

**1341** Серия

РУКОВОДСТВО ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

1. Observe the basic safety measures, including, but not limited to the following ones, whenever you use the machine.
2. Read all the instructions, including, but not limited to this Instruction Manual before you use the machine. In addition, Keep this Instruction Manual so that you may read it at anytime when necessary.
3. Use the machine after it has been ascertained that it conforms with safety rules/standards valid in your country.
4. All safety devices must be in position when the machine is ready for work or in operation.  
The operation without the specified safety devices is not allowed.
5. This machine shall be operated by appropriately-trained operators.
6. For your personal protection, we recommend that you wear safety glasses.
7. For the following, turn off the power switch or disconnect the power plug of the machine from the receptacle.
  - 7-1 For threading needle (s), looper, spreader etc. and replacing bobbin.
  - 7-2 For replacing part (s) of needle, presser foot, throat plate, looper, spreader, feed dog, needle guard, folder, cloth guide etc.
  - 7-3 For repair work.
  - 7-4 When leaving the working place or when the working place is unattended.
  - 7-5 When using clutch motors without applying brake. It has to be waited until the motor stopped totally.
8. If you should allow oil, grease, etc. used with the machine and devices to come in contact with your eyes or skin or swallow any of such liquid by mistake, immediately wash the contacted areas and consult a medical doctor.
9. Tampering with the live parts and devices, regardless of whether the machine is powered, is prohibited.
10. Repair, remodeling and adjustment works must only be done by appropriately trained technicians or specially skilled personnel. Only spare parts designated by BAOJIA can be used for repairs.
11. General maintenance and inspection works have to be done by appropriately trained personnel.
12. Repair and maintenance works of electrical components shall be conducted by qualified electric technicians or under the audit and guidance of specially skilled personnel.  
Whenever you find a failure of any of electrical components, immediately stop the machine.
13. Periodically clean the machine throughout the period of use.
14. Grounding the machine is always necessary for the normal operation of the machine. The machine has to be operated in an environment that is free from strong noise sources such as high-frequency welder.
15. An appropriate power plug has to be attached to the machine by electric technicians. Power plug has to be connected to a grounded receptacle
16. The machine is only allowed to be used for the purpose intended. Other used are not allowed.
17. Remodel or modify the machine in accordance with the safety rules/standards while taking all the effective safety measures. BAOJIA assumes no responsibility for damage caused by remodeling or modification of the machine.
18. Warning hints are marked with the two shown symbols.

Danger of injury to operator or service staff

Items requiring special attention

## FOR SAFE OPERATION

1. Keep your hands away from needle when you turn ON the power switch or while the machine is in operation.
  2. Do not put your fingers into the thread take-up cover while machine is operating.
  3. Turn OFF the power switch and ascertain that the motor has stopped running before starting the work when tilting the machine head, or removing the belt cover or the V belt.
  4. During operation, be careful not to allow your or any other person's head, hands or clothes to come close to the hand wheel, V belt and motor. Also, do not place anything close to them.
  5. Do not operate your machine with the belt cover and finger guard removed.
  6. When tilting the machine head, be sure to confirm that the head support bar is properly attached to your machine head, and be careful not to allow your fingers or the like to be pinched in the machine head.
- 
1. To ensure safety, never operate the machine with the ground wire for the power supply removed.
  2. When inserting/removing the power plug, the power switch has to be turned OFF in advance.
  3. In time of thunder and lightening, stop your work and disconnect the power plug from the receptacle so as to ensure safety.
  4. If the machine is suddenly moved from a cold place to a warm place, dew condensation may be observed. In this case, turn ON the power to the machine after you have confirmed that there is no danger of water drops in the machine.

### CAUTION:

Note that safety devices such as "eye guard", "finger guard", etc. may be omitted from the illustrations in this Instruction Manual for easy explanation.

When operating the machine, be sure not to remove these safety devices.

## CONTENTS

|  |    |
|--|----|
| BEFORE OPERATION   | 4  |
| SPECIFICATIONS   | 4  |
| 1. INSTALLING THE WASTE OIL CONTAINER  | 5  |
| 2. INSTALLATION  | 5  |
| 3. ATTACHING THE BELT COVER  | 6  |
| 4. LUBRICATION   | 6  |
| 5. ATTACHING THE NEEDLE  | 7  |
| 6. ATTACHING/REMOVING THE BOBBIN   | 8  |
| 7. THREADING THE HOOK  | 9  |
| 8. INSTALLING THE BOBBIN WINDER THREAD GUIDE                                 | 9  |
| 9. WINDING A BOBBIN  | 10 |
| 10. THREADING THE MACHINE HEAD   | 11 |
| 11. ADJUSTING THE STITCH LENGTH  | 11 |
| 12. THREAD TENSION   | 12 |
| 13. THREAD TAKE-UP SPRING  | 13 |
| 14. HAND LIFTER  | 13 |
| 15. ADJUSTING THE PRESSURE OF THE PRESSER FOOT                               | 14 |
| 16. NEEDLE-TO-HOOK RELATION  | 15 |
| 17. ADJUSTING THE HOOK NEEDLE GUARD  | 16 |
| 18. ADJUSTING THE BOBBIN CASE OPENING LEVER                                  | 16 |
| 19. ADJUSTING THE LIFTING AMOUNT OF THE PRESSER FOOT AND THE<br>WALKING FOOT | 17 |
| 20. SEWING SPEED TABLE   | 17 |
| 21. RESETTING THE SAFETY CLUTCH  | 18 |
| 22. TROUBLES IN SEWING AND CORRECTIVE MEASURES                               | 19 |

## BEFORE OPERATION

### CAUTION:

Check the following so as to prevent maloperation of and damage to the machine.

1. Before you put the machine into operation for the first time after the set-up, clean it thoroughly.  
Remove all dust gathering during transportation and oil it well.
2. Confirm that voltage has been correctly set.  
Confirm that the power plug has been properly connected to the power supply.
3. Never use the machine in the state where the voltage type is different from the designated one.
4. The direction of normal rotation of the machine is counterclockwise as observed from the pulley side.  
Take care not to allow the machine to rotate in the reverse direction.
5. Never operate the machine unless the machine head and the oil tank have been filled with oil.
6. For a test run, remove the bobbin and the needle thread.
7. For the first month, decrease the sewing speed and run the sewing machine at a speed of 2,000 rpm or less.
8. Operate the hand wheel after the machine has totally stopped.

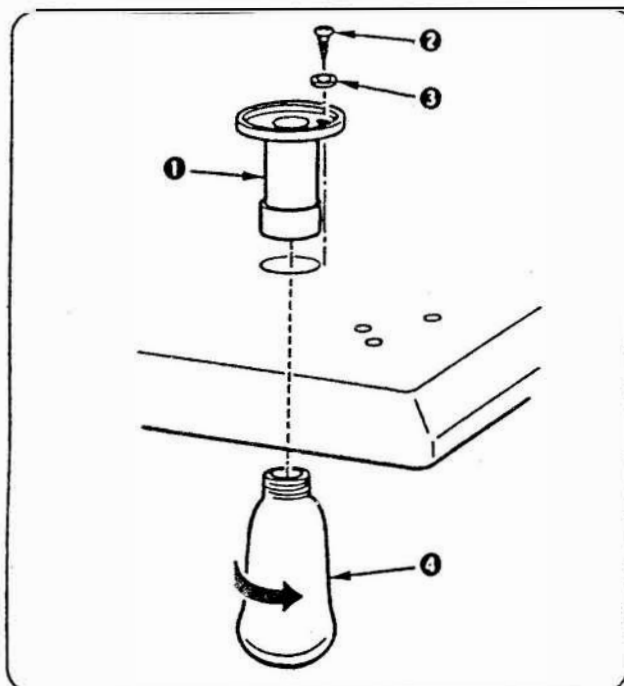
### 1. SPECIFICATIONS:

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Model                         | 1341  |
| Sewing speed                  | Max. 2,500rpm   |
| Needle                        | DP×17 16-24#<br>(Nm100 -180)  |
| Thread possible to be used    | #50 to #8   |
| Thread possible to be trimmed |   |
| Stitch length                 | Max. 6mm normal/reverse feed)   |
| Presser foot lift             | Hand lifter: 9mm, Knee lifter: 16mm, Auto lifter: 16mm  |
| Alternate foot stroke         | 2.5mm to 6.5mm ( slot adjusting type)   |
| hook                          | Full-rotary vertical-axis normal hook   |
| Lubricating oil               | New Defrix oil No.2   |
| Noise                         | Workplace-related noise at sewing speed n=2, 4min:<br>Lpa ≦ 84dB (A) Noise measurement according to DIN45635-48-A-1 |

## 1. Крепление сливного контейнера

1) Прикрепите маслоотделитель 1 к верхней поверхности стола станка и зафиксируйте его установочным винтом 2 и шайбой 3.

2) После закрепления маслоотсоса 1 ввинтите сливную емкость 4 в маслоотделитель.



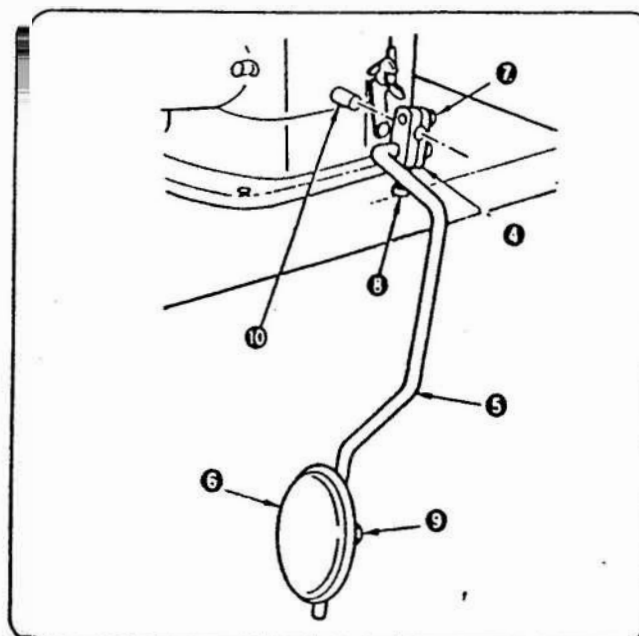
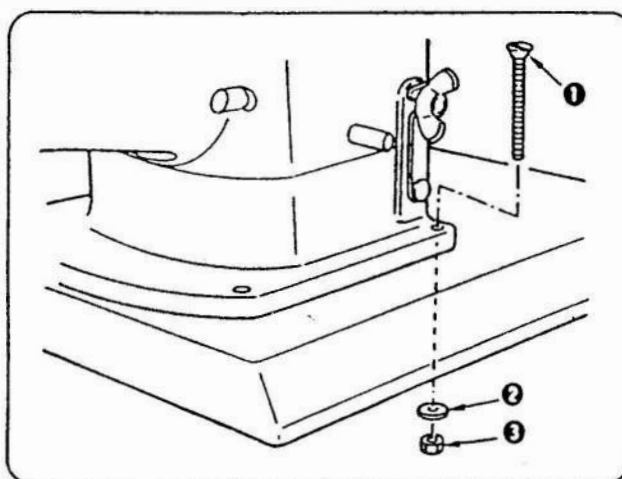
## 2. НАСТРОЙКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

1) Настройка швейной машины  
Закрепите швейную машину в четырех местах стола с помощью винтов с потайной головкой 1, шайб 2 и гаек 3, поставляемых вместе со швейной машиной.

2) Прикрепите стержень пластины коленоподъемника 5 и колено прижмите крышку пластины 6 к кронштейну штока пластины коленоподъемника 4.

3) Отрегулируйте направление колодки с помощью установочных винтов 7, 8 и 9.

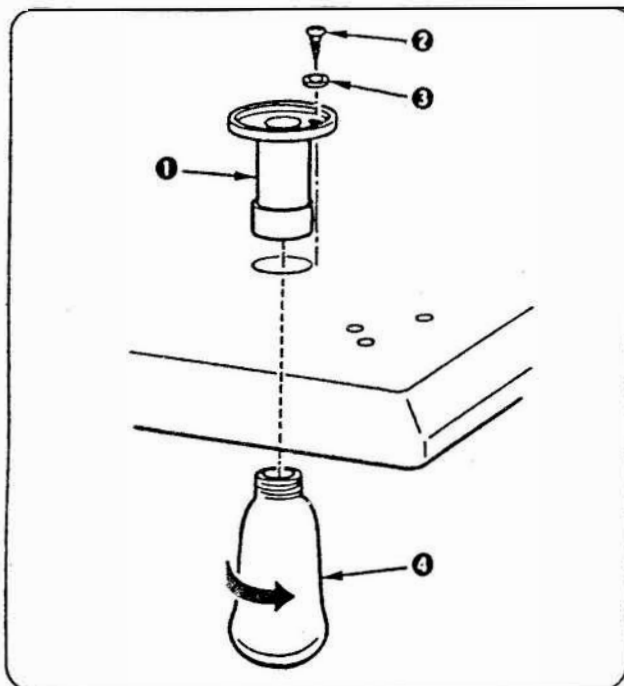
4) Прикрепите скобу стержня пластины коленоподъемника 4 к валу литрового колена 10. Ослабьте винт 7 и снимите рычаг прижима колена перед тем, как наклонить швейную машину.



## 1. Крепление сливного контейнера

1) Прикрепите маслоотделитель 1 к верхней поверхности стола станка и закрепите его с помощью установочного винта 2 и шайбы 3.

2) После закрепления маслоотсоса 1 ввинтите сливную емкость 4 в маслоотделитель.



## 2. Настройка швейной машины

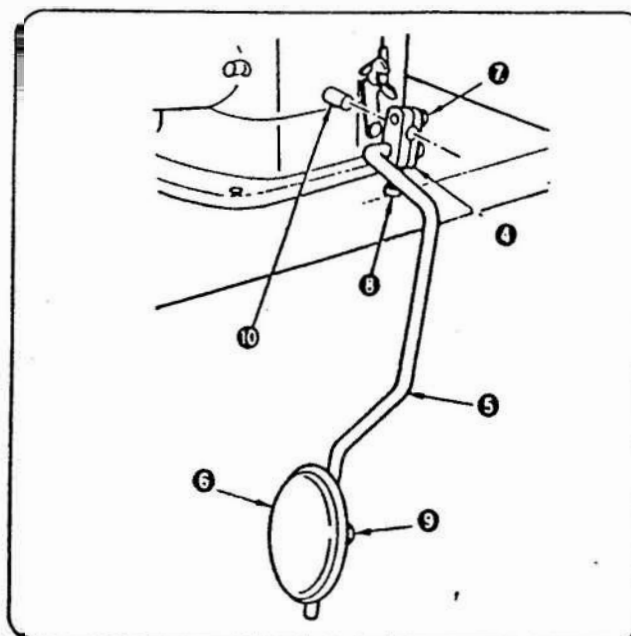
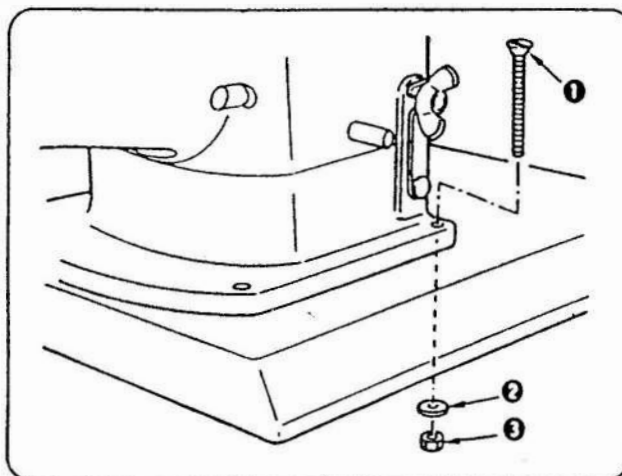
1) Настройка швейной машины

Закрепите швейную машину в четырех местах стола с помощью винтов с потайной головкой 1, шайб 2 и гаек 3, поставляемых вместе со швейной машиной.

2) Прикрепите стержень пластины коленоподъемника 5 и колено прижмите крышку пластины 6 к кронштейну штока пластины коленоподъемника 4.

3) Отрегулируйте направление колодки с помощью установочных винтов 7, 8 и 9.

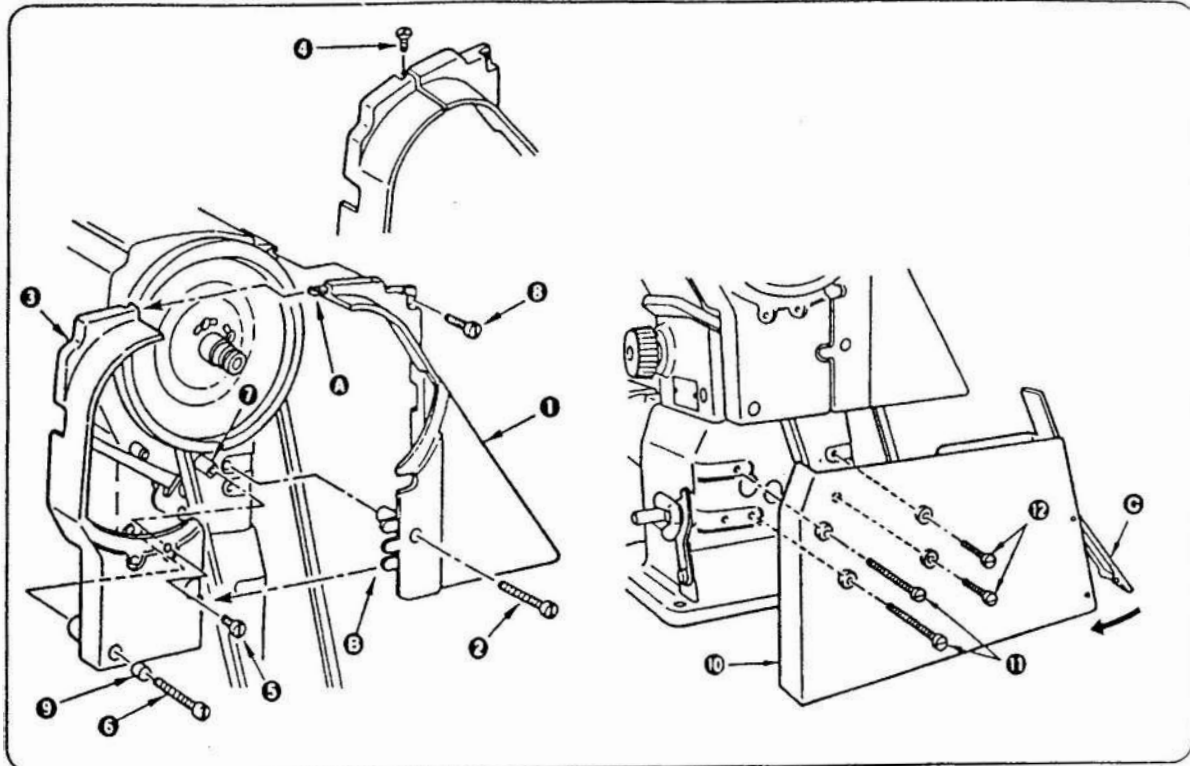
4) Прикрепите скобу стержня пластины коленоподъемника 4 к валу литрового колена 10. Ослабьте винт 7 и снимите рычаг прижима колена перед тем, как наклонить швейную машину.



### 3. Установка крышки ремня

#### Предупреждение

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины обязательно приступайте к следующим работам после отключения питания и проверки того, что двигатель находится в состоянии покоя.



- 1) Вставьте шпильку крышки ремня 7 в отверстие для винта на кронштейне.
- 2) Закрепите кожух ремня (правый) 1 на кронштейне винтами 2 и 8.
- 3) Установите кожух ремня (слева) 3 в выемки А и В направлятеля ремня (справа).
- 4) Закрепите крышку ремня (слева) 3 с помощью установочных винтов 4, 5 и 6 и прокладки 9.
- 5) Закрепите нижнюю крышку ремня (в сборе) 10 на станине станка с помощью установочных винтов 11 и 12.

#### Осторожно:

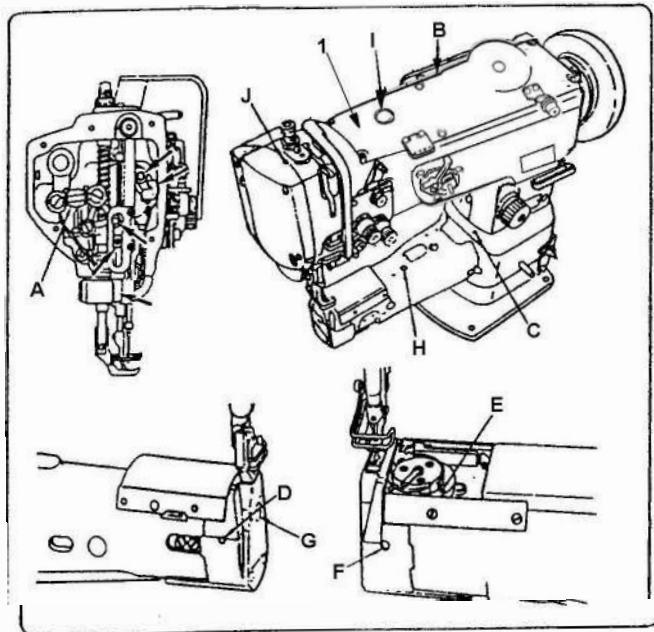
1. После установки крышки ремня убедитесь, что соответствующие шнуры не соприкасаются с ремнем и маховиком. Отсоединение шнуров произойдет, когда они соприкоснутся друг с другом.
2. Когда головка машины поднята из состояния наклона, обязательно вставьте крышку кожуха ремня в нижнюю крышку, опустите (в сборе) 10.

### 4. Смазка

#### Опасно:

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины обязательно приступайте к следующей работе после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.





Перед операцией наносите достаточное количество масла один раз в день на точки

отмечены знаками

Перед работой наносите по одной капле масла один раз в день на точку, отмеченную стрелкой.

\*Вы можете нанести масло на точку, отмеченную значком , после снятия резинового чехла, не снимая лицевой панели.

Наносите масло примерно раз в неделю, так как это маслобаки.

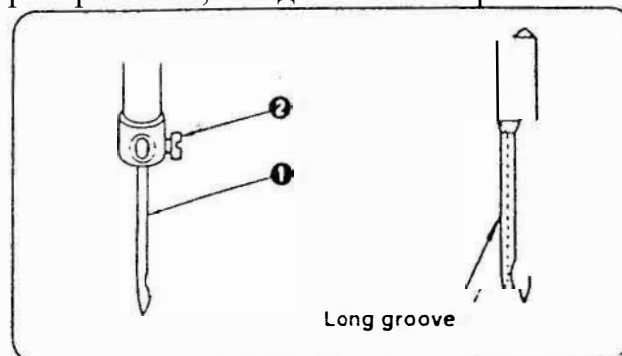
**Осторожно:**

1. Если масло попало на нижнюю крышку игольной пластины в чрезмерном количестве и есть капля масла с нижней крышки игольной пластины, периодически вытирайте масло с нижней крышки игольной пластины.
2. Если масло чрезмерно наносится на лицевую часть, масло может капать из челюстной секции рычага машины. Поэтому следите за количеством наносимого масла.

## 5. УСТАНОВКА ИГЛЫ

Опасно

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины обязательно приступайте к следующей работе после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.



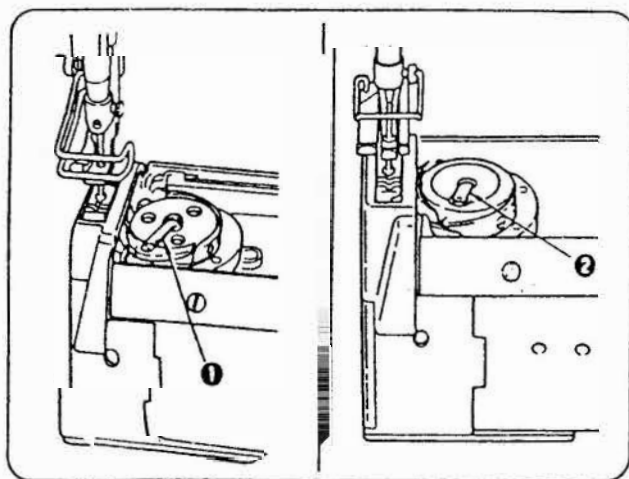
- 1) Повернуть руку
- 2) колесо, чтобы привести игловодитель в самое верхнее положение своего хода.
- 3) Ослабьте винт иглодержателя 2 и держите иглу 1 так, чтобы длинная канавка на игле была направлена точно влево.
- 4) Вставьте иглу 1 глубоко в отверстие иглодержателя до упора.
- 5) Плотно затяните винт иглодержателя 2.

Внимание: При замене иглы проверьте зазор между иглой и концом челнока, (см. «18. СООТНОШЕНИЕ ИГЛЫ К КРЮЧКУ» и «19. РЕГУЛИРОВКА ИГЛЬНОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ

## 6.ПРИСОЕДИНЕНИЕ И СНЯТИЕ ШПУЛЬКИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины обязательно приступайте к следующей работе после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.



(1) Челнок с защелкой

1) Поднимите защелку 1 челнока и выньте шпульку.

2) Правильно вставьте шпульку в стержень челнока и опустите защелку.

(2) Защелка челнока

1) Поднимите рычаг 2 челнока и снимите шпульный колпачок вместе с находящейся в нем шпулькой.

2) Установите шпульный колпачок на ведущий вал челнока и наклоните рычаг.

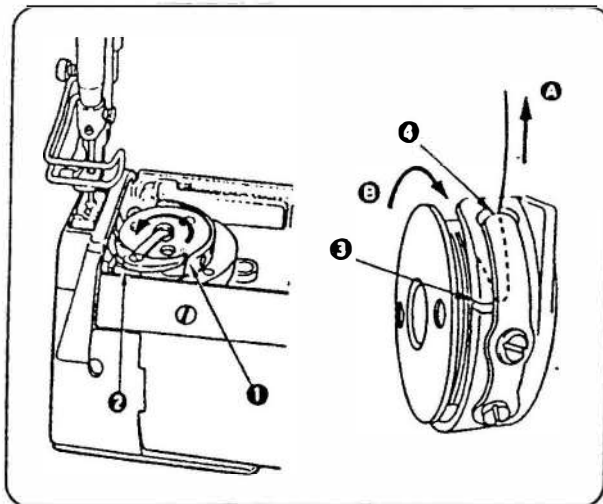
**Осторожно:**

Не заставляйте машину работать вхолостую со шпулькой (шпульной нитью). Шпульная нить зацепилась за челнок. В результате крючок может быть поврежден

## 7. Заправка шпульной нити

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для защиты от пассивных травм из-за резкого пуска мауины следует начинать следующие работы после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.



#### (1) Челнок

1) Проденьте нить в прорезь 1 внутреннего челнока, проведите под выступающей частью 2 и направьте ее к пружине натяжения.

В случае мауины с нитобрезателем, далее пропустите нить в отверстие для нити выступающей части 2 и вытяните ее вверх.

2) Отрегулируйте игпульку так, чтобы она вращалась в направлении, указанном стрелкой: при вытягивании игпульной нити.

#### (2) защелка челнока

1) Прорежьте отверстие в игпульке так, чтобы конец нити, намотанной на игпульку, был направлен вправо, и вставьте его в игпульный колпачок.

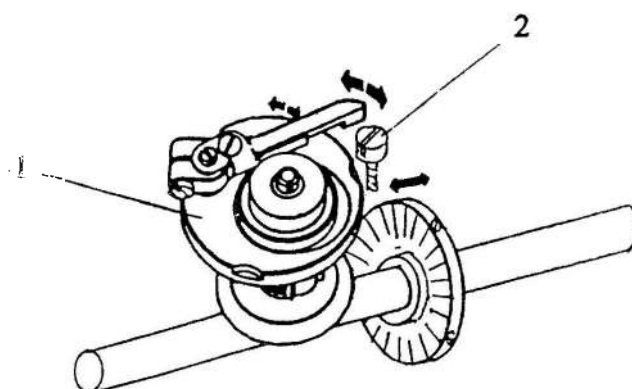
2) Пропустите нить через прорезь 3 в игпульном колпачке, проведите ее под натяжением пружину и вытяните ее из выемки 4.

**Внимание:** пока игпулька правильно установлена в игпульном колпачке, потянув за нить в направлении А, игпулька будет вращаться в направлении В.

## 8. Установка нитенаправителя намотки шпульки

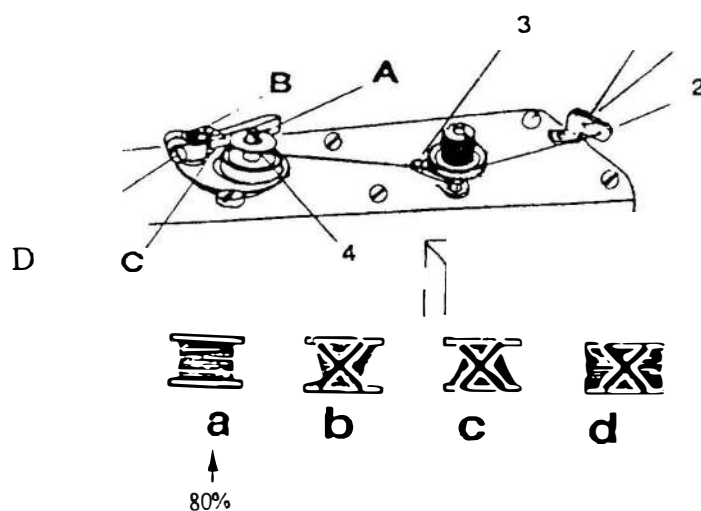
1) Прикрепите нитенаправитель 1 устройства намотки шпульки к верхней крышке с помощью винтов 2.

2) Отрегулируйте положение нитенаправителя согласно пункту «9 намотка шпули».



## 9. Намотка шпули

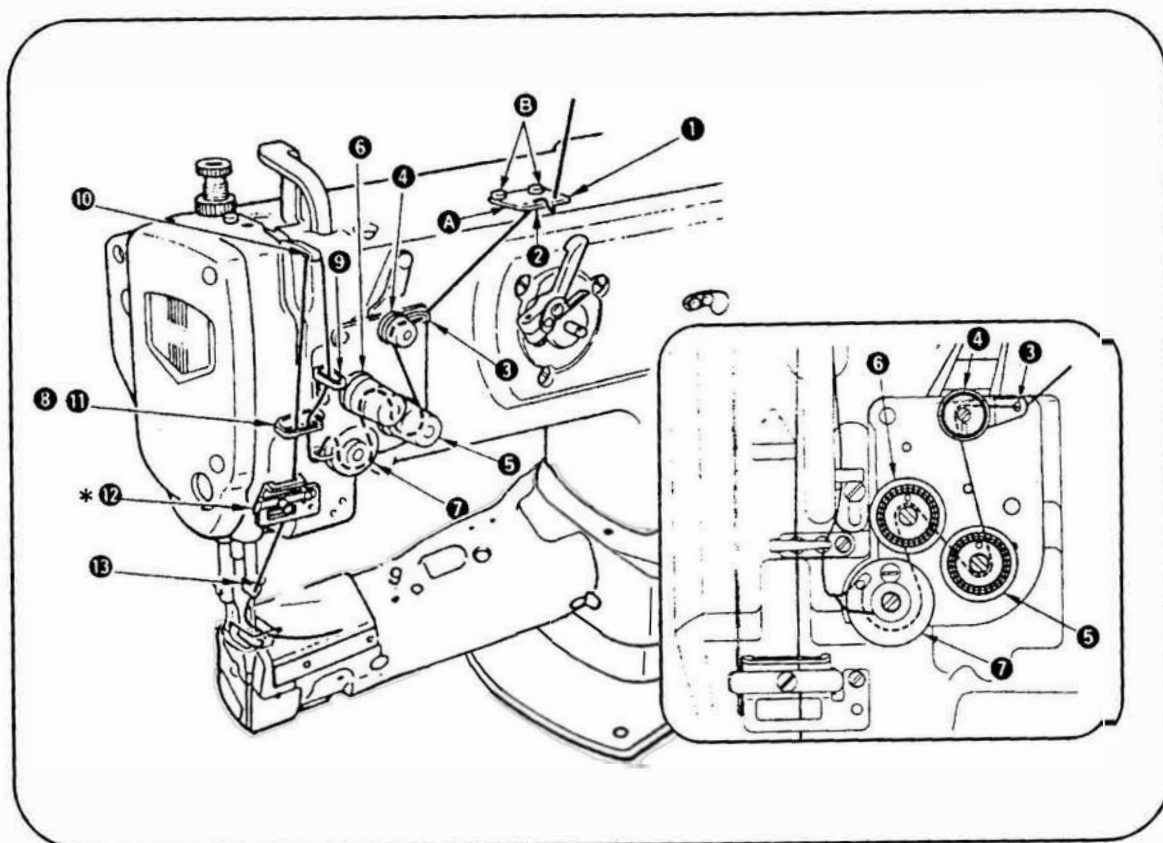
- 1) Проденьте нить в порядке от 1 до 4.  
Затем намотайте несколько витков на шпульку.
- 2) Наклоните рычаг моталки А.
- 3) ослабьте установочный винт В и отрегулируйте положение регулировочной пластины, чтобы намотать шпульку примерно на 80% ее мощности.
- 4) Если шпулька намотана неравномерно, исправьте это, перемещая нитенаправитель С устройства намотки шпульки вперед или назад. Затем затяните установочные винты D
- 5) Когда шпулька заполнена, рычаг устройства намотки шпульки автоматически освобождает шпульку, и устройство намотки шпульки останавливается.



## 10. Заправка нити в машинке

**ВАЖНО:**

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска мауины следует начинать следующие работы после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.



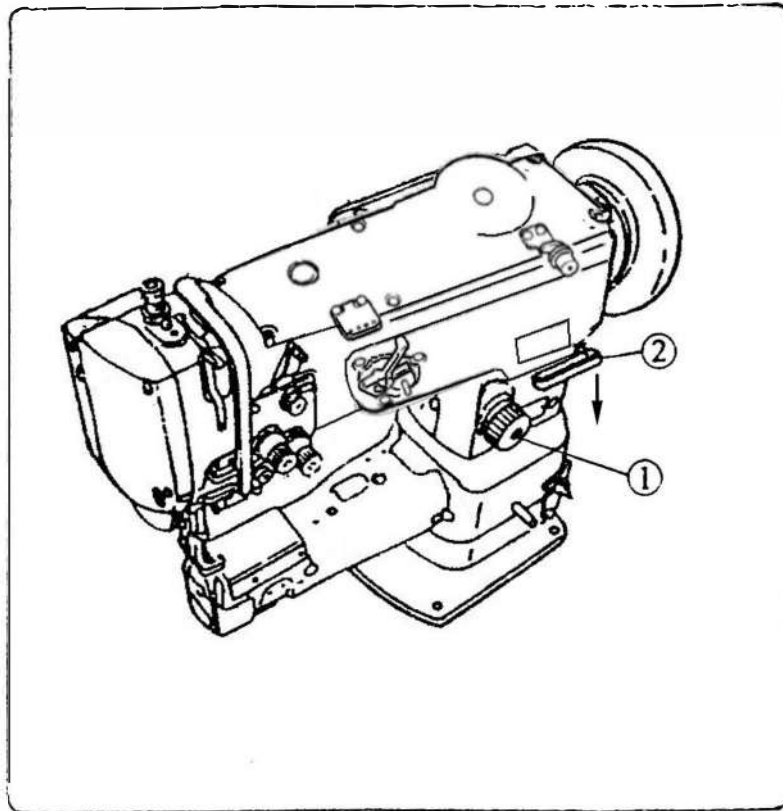
- 1) Прикрепите нитенаправитель рычага к верхней крышке с помощью установочного винта.
- 2) Заправьте головку мауины в порядке, показанном на рисунке выше.
- 3) Пропустите нить через правую сторону нитенаправителя.

## 11. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Поверните регулятор стежков 1 против часовой стрелки (по часовой стрелке) так, чтобы число, соответствующее желаемой длине стежка, было наверху до тех пор, пока не будет достигнута отметка 1.

(1) шитье с обратной подачей

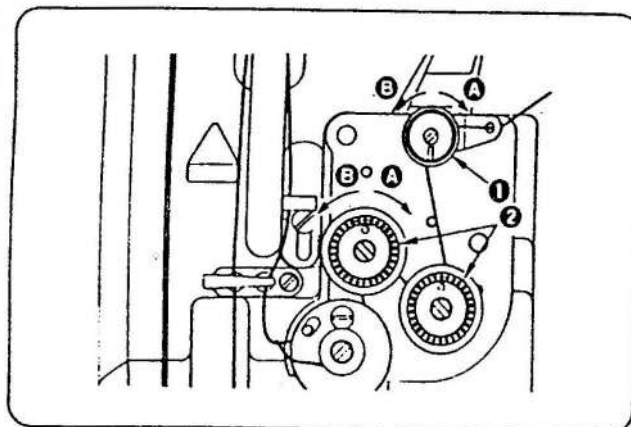
- 1) Нажмите на рычаг управления обратной подачей 2.
- 2) Стежки с обратной подачей выполняются до тех пор, пока вы продолжаете нажимать рычаг вниз.
- 3) Отпустите рычаг, и мауина начнет работать в нормальном направлении подачи.



## 12.НЯТЯЖЕНИЕ НИТИ

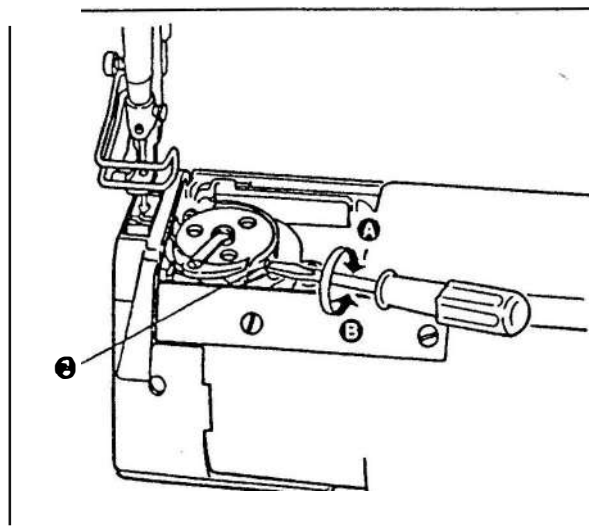
**Важно:**

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины следует начинать следующие работы после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.



### 1) Регулировка натяжения нижней нити

Поверните гайку натяжения нити N0.2 2 по часовой стрелке А, чтобы увеличить натяжение игольной нити, или против часовой стрелки В, чтобы уменьшить его.



### ( 1 ) Регулировка натяжения игольной нити

1) Поверните винт регулировки натяжения 2 по часовой стрелке А, чтобы увеличить натяжение шпульной нити, или против часовой стрелки В, чтобы уменьшить его.

### 13. ПРУЖИНА НИТЕПОДЪЕМНИКА

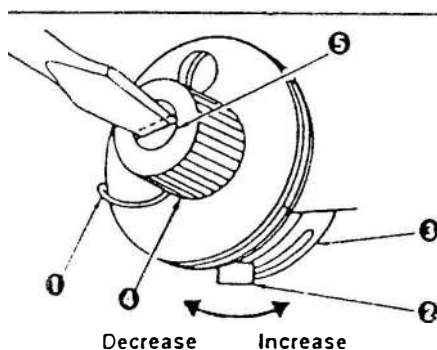
(1) Если вы хотите изменить ход пружины:

1 ) Ослабьте винт 2 в стопоре и переместите стопор 3 вправо или влево, чтобы изменить ход пружины нитепритягивателя 1.

2) Переместите стопор вправо, чтобы увеличить ход пружины нитепритягивателя, или влево, чтобы уменьшить его.

(2) Если вы хотите изменить натяжение пружины:

1 ) Ослабьте гайку 4 и поверните шпильку пружины 5 против часовой стрелки, чтобы увеличить натяжение пружины, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить его.

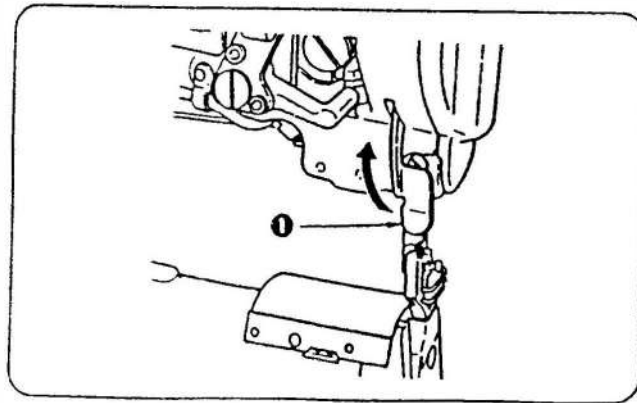


### 14 .РУЧНОЙ ПОДЪЕМНИК

1) Если вы хотите, чтобы прижимная лапка оставалась в поднятом положении, поднимите ручной подъемник в направлении стрелки.

При этом прижимная лапка поднимается на 9 мм и остается в этом положении.

2) Чтобы прижимная лапка опустилась в исходное положение, опустите ручной подъемник.

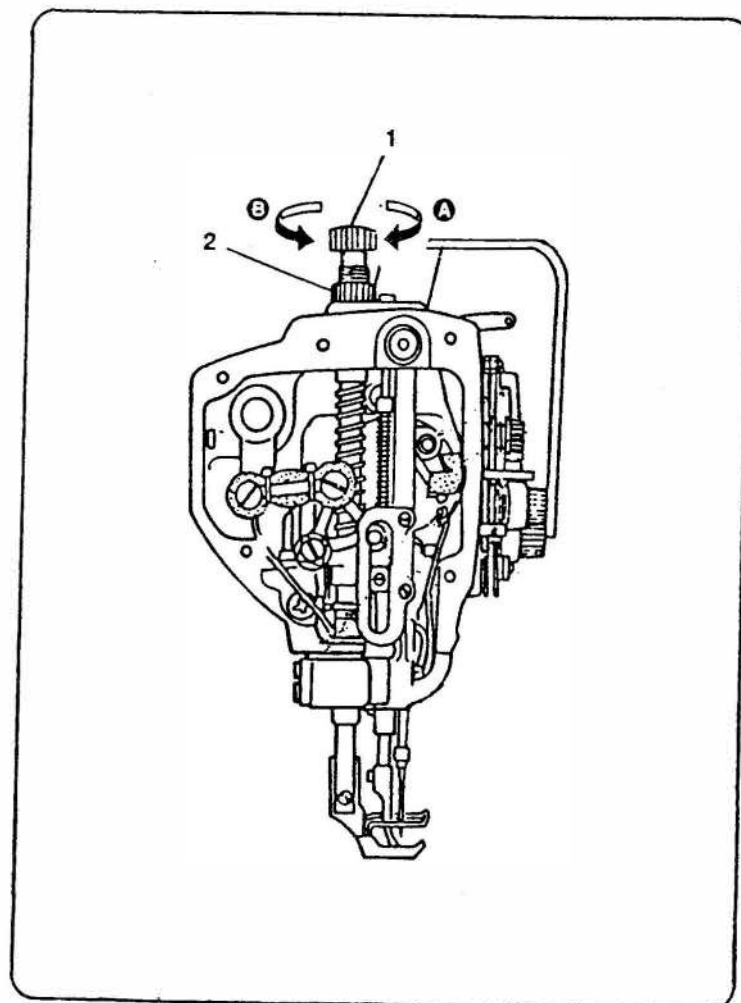


## 15.ADJUSTING THE PRESSURE OF THE PRESSER FOOT

- 1) Turn presser spring regulating dial 1 clockwise A to increase the pressure of the presser foot, or counterclockwise B to decrease it.  
After the adjustment, tighten nut 2.

### Caution:

Be sure to operate the sewing machine with the pressure of the presser foot minimized as long as the presser foot securely holds the material.





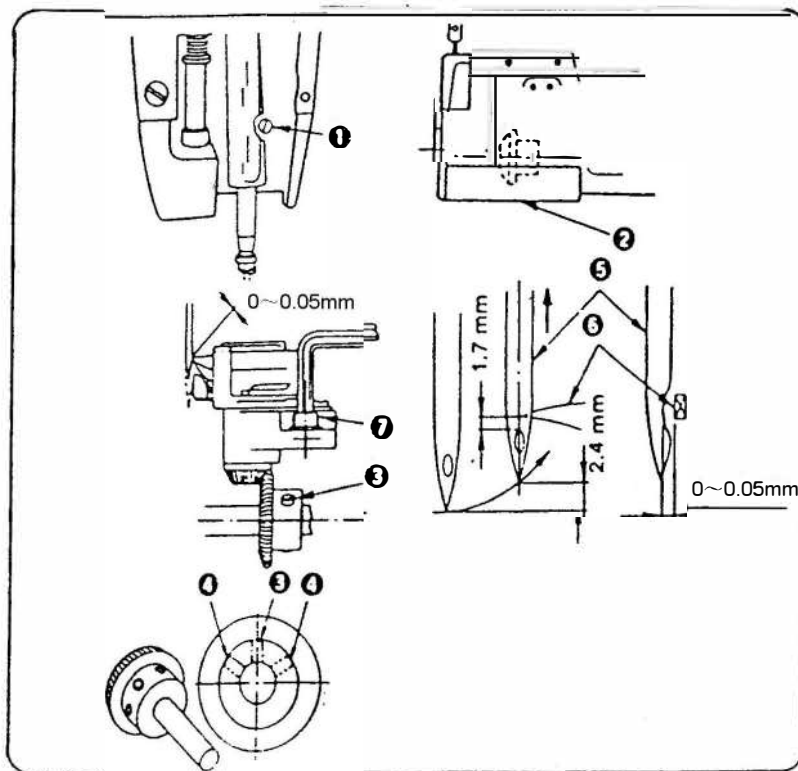
## 16. Соотношение иглы и челнока

**Важно:**

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины, **ОБЯЗАТЕЛЬНО** приступайте к следующей работе после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.

Отрегулируйте синхронизацию между иглой и челноком, следуя процедуре, описанной ниже.

- 1) Установите регулятор подачи в положение «0».
- 2) Поверните маховик, чтобы привести игловодитель в самое нижнее положение его хода, и ослабьте соединительный винт игловодителя 1.
  - \* Определите высоту игловодителя.
- 3) Стандартная высота игловодителя достигается при расстоянии 1,7 мм между верхним концом игольного ушка и верхней точкой б челнока, когда игловодитель поднимается на 2,4 мм от нижнего положения своего хода.
  - 4) \* Определите положение крючка.
  - 4) Снимите крышку основания игольной пластины 2 и ослабьте установочные винты 3 и 4 в конической шестерне нижнего вала.
  - 5) В состоянии, описанном в п. 3, ослабьте установочный винт 7 в седле приводного вала челнока и сдвиньте седло приводного вала челнока вправо или влево до тех пор, пока между концом челнока и иглой 5 не будет обеспечен зазор размером В.
  - После регулировки надежно затяните винт.
- 6) 6) Затем совместите конец челнока с центром иглы и затяните установочный винт 3 в конической шестерне нижнего вала.
- 7) Поверните маховик по часовой стрелке и поочередно затяните установочные винты 4 понемногу (Никогда не затягивайте только один винт.)



## 17. Регулировка защиты иглы челнока

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для защиты от серьезных травм из-за резкого запуска машины, **ОБЯЗАТЕЛЬНО** приступайте к следующей работе после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.

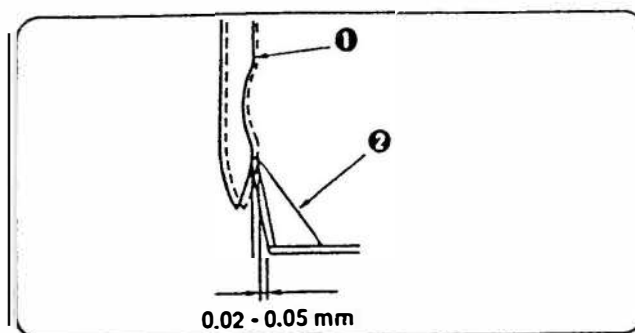
После замены челнока обязательно проверьте положение защиты иглы челнока.

Как стандартное положение предохранителя иглы челнока, предохранитель иглы челнока 2 должен нажимать на боковую поверхность иглы, чтобы наклонить иглу на 0,02–0,05 мм в сторону от прямого положения.

Если нет, отрегулируйте защиту иглы челнока, подогнув ее.

1) Чтобы отогнуть защиту иглы челнока внутрь, приложите отвертку к внешней стороне защиты иглы челнока.

2) Чтобы отогнуть защиту иглы челнока наружу, приложите отвертку к защите иглы челнока.



## 18. Регулировка рычага открытия шпульного колпачка

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

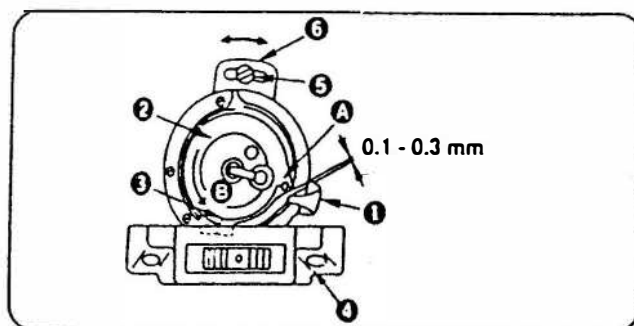
Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины

Обязательно приступайте к следующим работам, отключив питание и убедившись, что двигатель не работает.

1) Поверните маховик в его прямом направлении вращения, чтобы привести рычаг открывания шпульного колпачка в крайнее заднее положение.

2) Поверните шпульный колпачок 2 в направлении стрелки В до соприкосновения стопора 3 с канавкой в игольной пластине 4.

3) Ослабьте винты в отверстии шпульного колпачка на любой регулировочной пластине 6 и переместите в направлении стрелки так, чтобы обеспечить зазор от 0,1 до 0,3 мм между рычагом открывания шпульного колпачка и выступающей частью А шпульного колпачка.



## 19. Регулировка величины подъема прижимной лапки и шагающей лапки

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины, **ОБЯЗАТЕЛЬНО** приступайте к следующим работам после отключения питания и проверки того, что двигатель не работает.

VJ1341

Количество попеременных вертикальных перемещений прижимной лапки и шагающей лапки обычно одинаково. Для увеличения частоты попеременного вертикального перемещения переместите верхний рычаг подачи 1 вверх в пределах прорези. Чтобы уменьшить его, переместите верхний рычаг подачи вниз. Затем затяните гайку 3. Чтобы изменить величину подъема прижимной лапки и шагающей лапки, ослабьте винт 2 в верхнем механизме подачи, поверните маховик в эту сторону и затяните винт 2, когда нижние поверхности прижимной лапки и шагающей лапки будут на одном уровне. верхнюю поверхность игольной пластинки. Тогда подъемная сила прижимной лапки становится больше, чем подъемная сила шагающей лапки. Или поверните маховик в обратном направлении, чтобы увеличить величину подъема шагающей лапки больше, чем подъема прижимной лапки.

### Стандарт количества альтернативных вертикальных движений

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| Engraved marker line | Approx. 5mm |
| Engraved marker line | Approx. 4mm |
| Engraved marker line | Approx. 3mm |

## 20. Таблица скорости шитья

Максимальная скорость шитья указана в соответствии с условиями шитья, как показано в таблице ниже.

Установите максимальную скорость шитья в соответствии с данными Условиями шитья, стараясь не превышать соответствующее указанное значение.

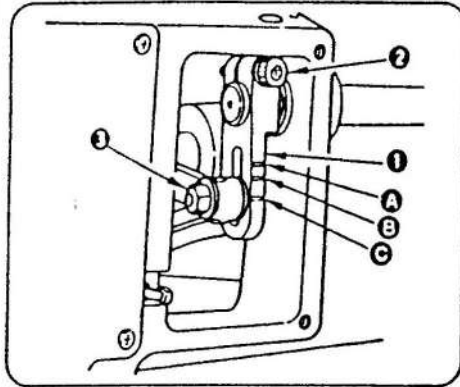
VJ1341

| Количество попеременных вертикальных движений шагающей лапки и прижимной лапки | Stitch length: 6mm or less |
|--|----------------------------|
| 2.5mm  | 2500rpm                    |
| 2.5mm to less than 3mm   | 2200rpm                    |
| 3mm to less than 4mm   | 2000rpm                    |
| 4mm to less than 6.5mm   | 16rpm                      |

## 2.1. МЕХАНИЗМ БЕЗОПАСНОСТИ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для защиты от возможных травм из-за резкого запуска машины **обязательно** приступайте к следующей работе **после отключения питания** и проверки того, что двигатель не работает.



Если нить застревает в челноке во время работы швейной машины, предохранительный механизм срабатывает, чтобы остановить только нижнюю звездочку.

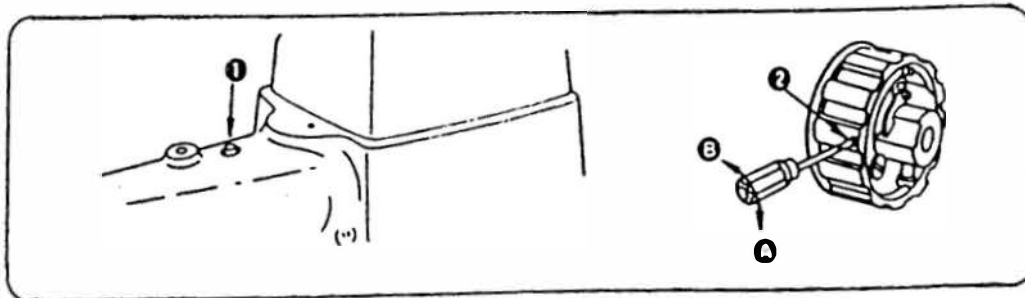
\*Как сбросить

1) Удалите нить, застрявшую в челноке.

2) Нажав кнопку 1, сильно поверните шкив в направлении, противоположном его обычному направлению вращения.

\* Безопасная нагрузка

Поверните регулировочный винт 2 в направлении А (по часовой стрелке), чтобы увеличить предохранительную нагрузку, или в направлении В (против часовой стрелки), чтобы уменьшить ее.



## 22.TROUBLES IN SEWING AND CORRECTIVE MEASURES

| Troubles  | Causes  | Corrective measures   |
|---|---|---|
| <p>1. Обрыв нити (Нить изнашивается или изнашивается.)out.)</p> <p>(Игольная нить отходит на 2-3 см от изнаночной стороны ткани.)</p> | <p>1) Путь нити, острие иглы, острие лезвия челнока или контрольная канавка шпульного колпачка на контрольной пластине имеют острые края или заусенцы.</p> <p>2) Слишком сильное натяжение игольной нити.</p> <p>3) Открытие шпульного колпачка всегда обеспечивает избыточный зазор в шпульном колпачке.</p> <p>4) Игла соприкасается с лезвием крючка.</p> <p>5) Количество масла в челноке слишком мало</p> <p>6) Слишком слабое натяжение игольной нити.</p> <p>7) Пружина нитепротягивателя работает слишком сильно или ход пружины слишком мал.</p> <p>8) Синхронизация между иглой и челноком чрезмерно опережает или запаздывает.</p> | <p>1) Удалите острые края или заусенцы на лезвии крючка с помощью мелкой наждачной бумаги. Отшлифуйте желобок шпульного колпачка на нитевой пластине, уменьшите натяжение игольной нити.</p> <p>2) Уменьшите зазор между рычагом открывания шпульного колпачка и шпулькой.</p> <p>См. "19.РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА ОТКРЫТИЯ ШТУЛЬЧНОГО КОРПУСА".</p> <p>3) См. "17. СООТНОШЕНИЕ ИГЛА-ПЕТЛЯ".</p> <p>4) Правильно отрегулируйте количество масла в челноке. См. "5.СМАЗКА".</p> <p>5) Увеличьте натяжение игольной нити.</p> <p>6) Уменьшите натяжение пружины и увеличьте ход пружины.</p> <p>7) См. "17. СООТНОШЕНИЕ ИГЛА-челнок".</p> |
| 2. Пропуск стежка   | <p>1) Обмотка между иглой и челноком чрезмерно опережает или запаздывает.</p> <p>2) Давление прижимной лапки слишком низкое</p> <p>3) Неправильный зазор между верхним концом ушка иглы и лезвием челнока.</p> <p>4) Заплата иглы челнока не работает.</p> <p>5) Используется неподходящей тип иглы.</p>  | <p>1) См. "17"</p> <p>2) Затяните регулятор пружины прижимной лапки.</p> <p>3) См. "17"</p> <p>4) См. "18."</p> <p>5) Замените иглу на ту, которая толще текущей иглы на один счет.</p>   |
| 3.Свободные стежки  | <p>1) Шпульная нить не проходит через натяжную пружину внутреннего челнока.</p> <p>2) Путь резьбы был плохо обработан.</p> <p>3)Шпулька не может двигаться плавно.</p> <p>4)Рычаг открывания шпульного колпачка обеспечивает слишком большой зазор у шпульки.</p> <p>5) Натяжение шпульной нити слишком слабое.</p> <p>6)Боббина намотана слишком туго</p>  | <p>1) Правильно заправьте шпульную нить.</p> <p>2) Удалите шероховатые участки мелкой наждачной бумагой или отшлифуйте.</p> <p>3) Замените шпульку или крючок на новый.</p> <p>4) См. «19.</p>  |