

Блок управления 57X серии

Инструкция по эксплуатации

1. Правила безопасности

Перед началом эксплуатации блока управления внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией и соответствующим техническим описанием данного оборудования.

1.1. (1) Напряжение электропитания и частота: указаны на шильдике двигателя и блока управления.

(2) Помехи вследствие электромагнитных волн: во избежание возможной поломки и нарушений в процессе работы, используйте блок вдали от сильных магнитных полей и зоны с повышенным уровнем радиации.

(3) Заземление: во избежание возможной поломки швейной машины, двигателя, блока управления или позиционера, а также несчастных случаев вследствие утечки электричества, необходимо корректное заземление.

1.2. Перед снятием крышки блока управления убедитесь, что питание блока отключено уже в течение минимум одной минуты; в противном случае есть риск получения повреждений вследствие высокого напряжения.

1.3. Для безопасности оператора рекомендуется отключать питание перед началом ремонтных работ и операции по замене иглы.

1.4.



Этот значок означает риск получения повреждений.



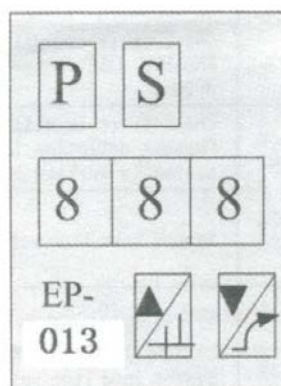
Этот значок означает вероятность повреждения вследствие высокого напряжения.

1.5. Гарантийный период составляет один год при условии, что машина эксплуатируется исключительно по назначению и не повреждена в процессе эксплуатации.

2. Инструкция к блоку управления

2.1. Ключевые функциональные характеристики

№ п/п	Кнопки	Функции
1		Кнопка для настройки функций
2		Кнопка сохранения параметров
3		Кнопка увеличения значения / изменения положения иглы
4		Кнопка уменьшения значения / включения функции мягкого старта



2.2. Режим настройки

В режиме ожидания держите кнопку «P» нажатой в течение 2 секунд для входа в режим настройки. Нажимайте кнопки ^ и v для смены функции, числовое значение при этом не может быть изменено. Содержание отображаемых значений:

Отображаемые символы	Функция	Ед-ца измерения	Отображаемые символы	Функция	Ед-ца измерения
SPD	Скорость	(*10) об/мин	DJ	Угол	Интервал значений
CUR	Сила тока	0.01A	VER	Тип	/
UDC	Напряжение	Вольт			

Нажмите кнопку «S» для выбора нужной функции. Для выхода из режима настройки и возврата в режим ожидания нажмите кнопку «P».

### 3. Перечень характеристик швейной машины челночного стежка

№ п/п	Характеристика	Диапазон значений	Значение по умолчанию	Комментарий
1	Максимальная скорость	200~5 000 об/ мин	4 000	Отображаемое значение находится в диапазоне от 20 до 500, тогда как реальное значение находится в интервале от 200 до 5 000
2	Плавный старт	1~10	2	Значение скорости плавного старта
3	Скорость 1 плавного старта	200~2 000 об/ мин	600	
4	Скорость 2 плавного старта	200~2 000 об/ мин	1 000	
5	Скорость 3 плавного старта	200~2 000 об/ мин	1 500	
8	Настройки стандартного режима шитья	0~1	0	0: не доступно 1: доступно
9	Позиционирование иглы	0~1	0	0: не доступно 1: доступно
11	Опции педали	0~2	0	0: норма 1: медленное ускорение 2: быстрое ускорение
20	Возврат к заводским настройкам	0~2	0	0: нет возврата к заводским настройкам 1: возврат к общим настройкам 2: возврат ко всем настройкам
*21	Максимальная скорость шитья	2 000~7 000 об/мин	5 000	
*22	Опции форсированного режима	0~15	0	0: отсутствие форсированного режима 1~15: форсированный режим
*23	Настройка начала отсчета	0~359	0	Минимальное значение - 1°
*25	Нейтральное положение педали	-15~+15	0	
*26	Ход педали с момента	10~50	25	

	старта			
*27	Ускорение хода педали	10~100	50	
*28	Ход педали при максимальной скорости вращения	10~150	110	
*29	Ход педали с момента подъема прижимной лапки	-99~-10	-30	
*31	Скорость приработки	300~5 000 об/мин	3 500	
*32	Время приработки	20~600	30	Минимальное значение – 0,1сек
*33	Время паузы в режиме приработки	2~60	20	Минимальное значение – 0,1сек

## 4. Коды ошибок

Код	Описание проблемы	Причины и меры по устранению	Код	Описание проблемы	Меры по устранению.
E1	Сверхток технического устройства	Убедитесь в корректности заземления. Проверьте, не поврежден ли драйвер устройства.	E10	Короткий цикл напряжения	Убедитесь в корректности заземления и отсутствии сбоев в работе кольцевой схемы контроля тока.
E2	Повреждение драйвера устройства	Убедитесь в корректности заземления и отсутствии сбоев в работе кольцевой схемы контроля тока.	E11	Потеря сигнала от датчика Холла	Проверьте сигнальный шнур двигателя.
E3	Сетевое напряжение слишком высокое	Линейное напряжение слишком высокое.	E12	Перегрузка двигателя	Убедитесь, что машину не заклинило, и что при работе машины не происходит чрезмерного ускорения или замедления скорости.
E4	Сетевое напряжение слишком низкое	Линейное напряжение слишком низкое.	E13	Ошибка программируемого запоминающего устройства	Обратитесь за помощью к техническому специалисту.
E5	Длительный цикл напряжения	Линейное напряжение слишком высокое.	E14	Выход из строя системы контроля тока	Обратитесь за помощью к техническому специалисту.
E6	Пропадание	Проверьте, не	E15	Исходное	Исходное

	сигнала остановки иглы	ослаблено ли крепление иглы.		положение педали превышает допустимый предел	положение педали превышает настройки допустимого предела.	
E7	Пропадание сигнала от датчика Холла	Проверьте, не ослаблено ли подсоединение двигателя.		E16	Разрыв электрической цепи	Обратитесь за помощью к техническому специалисту.
E8	Заклинивание ротора в моторе	Проверьте правильность соединения проводов мотора. Убедитесь в том, что мотор не перегружен.		E17	Реверсирование двигателя	Проверьте порядок чередования фаз и сигнальные провода мотора.
E9	Превышение скорости	Проверьте правильность соединения проводов мотора.		E18	Сбой угла наклона двигателя	Проверьте порядок чередования фаз и сигнальные провода мотора. Убедитесь, что двигатель не перегорел.

## 5. Аксессуары

№	Наименование	Кол-во	Характеристики	Подтверждение	Комментарий
1	Электронный блок управления	1			
2	Кабель электропитания	1			
3	Педаль	1	PL-302		
4	Соединительная тяга	1			
5	Винт	3	M4×20		
6	Винт	3	M5×25		
7	Инструкции	1			