 

 ZOJE 0303L-3-CX-L-BD-02 Блок управления QD629B

Инструкция по эксплуатации

Данное руководство по эксплуатации служит для ознакомления с машиной и для использования ее возможностей применения по назначению. Данное руководство по эксплуатации содержит важные указания для безопасного, надлежащего и экономичного управления промышленной швейной машины. Соблюдение данных указаний поможет избежать травмы, сократить расходы на ремонт и простой машины и увеличить срок работы машины. Данное руководство по эксплуатации соответствует предписаниям на основе имеющихся национальных предписаний по предупреждению несчастных случаев и защите окружающей среды. Данное руководство по эксплуатации должно постоянно находиться на месте эксплуатации промышленной швейной машины. Каждый оператор, работающий за промышленной швейной машиной должен прочитать данное руководство по эксплуатации. Под этим следует понимать: - Управление, окончательный монтаж, устранение неполадок в процессе работы, уборка отходов производства, уход - Технический уход (технический уход, осмотр, наладка) и / или - Транспортировка За машиной должен работать только уполномоченный персонал. Оператор обязан как минимум один раз за смену проверять машину на видимые повреждения, которые будут угрожать безопасной эксплуатации машины. Об этих повреждениях следует сразу же сообщить. Машина всегда должна находиться в исправном состоянии. Запрещен демонтаж и вынос с производства приспособлений для безопасности. Демонтаж приспособлений для безопасности разрешен при сборке, ремонте или техническом обслуживании машины, при завершении вышеперечисленных работ следует незамедлительно установить приспособление для безопасности. За повреждения в результате самовольных изменений на машине производитель не несет ответственности. Соблюдать все указания по безопасности! Поверхность, помеченная знаками предупреждения, является знаком постоянной опасности, например, опасность защемления, порезки, удара. Наряду с указаниями в данном руководстве по эксплуатации следует соблюдать общие предписания по безопасности и предотвращению несчастных случаев.

Общие указания по безопасности

Несоблюдение следующих указаний по безопасности может привести к телесным повреждениям или к поломке швейной машины.

1. Ввод машины в эксплуатацию разрешается только после ознакомления с прилагаемой к ней инструкцией по эксплуатации и только персоналу, прошедшему соответствующее обучение.

2. Перед вводом в эксплуатацию прочитайте также Указания по мерам безопасности и Руководство по эксплуатации производителя двигателя.

3. Запрещается эксплуатация машины не по ее целевому назначению или без устройств безопасности; соблюдайте все предписания по технике безопасности.

4. При замене швейных инструментов (например, иглы, прижимных лапок, игольной пластины, двигателя материала и шпули), при заправке нити, покидая рабочее место, а также при проведении работ по техническому обслуживанию, отключить машину от сети, выключив главный выключатель или вытянув сетевой шнур из розетки.

5. Ежедневные работы по техническому обслуживанию разрешается выполнять только соответствующе обученному персоналу.

6. Работы по ремонту и специальные работы по техническому обслуживанию разрешается выполнять только специалистам или соответствующе обученному персоналу.

7. При проведении работ по ремонту или техническому обслуживанию пневматических устройств отключить станок от пневматической сети обеспечения (7 – 10 бар). Перед отключением от пневматической сети обеспечения уменьшить давление на узле подготовке воздуха. Исключения допустимы только при выполнении работ по юстировке и проверки функций соответствующе обученными специалистами.

8. Работы на электрических устройствах разрешается выполнять только квалифицированным специалистам-электрикам.

9. Запрещается проведение работ на деталях и устройствах, находящихся под напряжением.

10. Переоборудование или изменения машины разрешается только при четком соблюдении всех соответствующих предписаний по технике безопасности.

11. Для ремонтных работ используйте запасные части, допущенные нами для использования.

12. Ввод в эксплуатацию головки разрешается только после того, как будет установлено, что вся машина соответствует положениям директив.

13. Соединительный кабель должен быть оснащен вилкой в соответствии с нормами страны, где используется машина. Для этого необходимы квалифицированные специалисты.

Описание продукции

ZOJE ZJ0303L-3-СХ-L-BD Промышленная швейная машина с нижним и верхним продвижением материала, со встроенным энергосберегающим прямым приводом. ZOJE ZJ030L-3-СХ-L-BD имеет удлиненный рукав и предназначена для эффективной обработки трудно-транспортируемых материалов.

Шагающая лапка обеспечивает стабильную подачу ткани, гарантируя высокое качество. Верхнее продвижение четко синхронизировано с нижним, что обеспечивает устранение смещения верхнего и нижнего слоёв при шитье. ZOJE ZJ0303L-3-СХ-L-BD является идеальным решением при пошиве одежды: для надомников, для ателье, небольших производств, а также крупных фабрик, где имеется необходимость «пошагового» шитья.

Легкий, мягкий ход, низкий уровень вибрации и шума, а также хорошее качество шитья – основные достоинства данной швейной машины.

Промышленная швейная машина ZOJE ZJ0303L-3-СХ-L-BD поставляется со встроенным в голову машины блоком управления, и прямым энергосберегающим приводом, имеет кнопку пошагового шитья и встроенный LCD светильник.

Технические данные

Машина швейная промышленная ZOJE ZJ030L-3-СХ-L-BD поставляется с увеличенным челноком, подъём лапки до 13мм. длинна стежка 11мм. скорость шитья 2000 об/мин.

**Модель иглы**: DPx17 №120-200

Электронная часть



Функции доступные на панели

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Функция | Ярлык | Описание  |
| Ввод значения параметров  |  | В обычном режиме нажать P для входа в Режим Пользователя. Нажать и удерживать клавишу P, затем включить питание и для входа в Режим Техника  |
| Ввод и сохранение значения  |  | Введите значение параметра, нажмите S для подтверждения и сохранения изменения  |
| Установка шитья |  | Устанавливает предустановленную длину шитья |
| Кнопка вверх |  | Увеличение параметра  |
| Мягкий старт Остановка машины в верхнем \ нижнем положении |  | Простое нажатие включает или отключает функцию мягкого старта Долгое нажатие функция позиции иглы вверху или внизу |
| Кнопка вниз  |  | Уменьшение параметра |

Параметры

Чтобы войти в обычные пользовательские параметры нажмите клавишу Р

Таблица основных параметров

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Позиция | Значения | ЗаводскиеЗначения | Примечание |
| P01 | МаксимальнаяСкорость | 100-2000 | 2200 | Установка максимальной скорости шитья |
| P02 | Регулировка повышения скорости  | 10-100 | 80 | Чем больше значение, тем быстрее увеличивается скорость после старта |
| P03 | Верхние или нижнее положение иглы  | UP/DN | DN | UP верхнее положениеDN нижнее положение |
| P07 | Скорость мягкого старта | 200-1500 | 400 | Регулировка скорости первых стежков при мягком старте |
| Р08 | Количество стежков мягкого старта | 0-99 | 2 | Установить количество стежков мягкого старта |
| Р09 | Автоматическая скорость шитья | 200-3000 | 2200 | Задать скорость автоматического шитья |
| Р14 | Мягкий старт | ON/OFF | ON | ON включенOFF выключен |
| Р15 | Режим пошагового шитья | 0-4 | 2 |  |
| Р24 | Регулировка крена педали | 30-500 | 130 |  |
| Р30 | Усилие прокола материала | 0-100 | 60 | Чем больше значение, тем сильнее прокол |
| Р34 | Выбор режима шитья | А/М | А | А автоматический режимМ механический режим |
| Р42 | Информационный дисплей |  | N-01 | Информация о машине и текущих настройках |
| Р43 | Направление вращение двигателя | CCW/CW | CCW | CW по часовой стрелкиCCW против часовой стрелки |

Чтобы войти во второй уровень технических параметров нажмите и удерживайте кнопку Р во время загрузки

Таблица технических параметров второго уровня

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| P44 | Усилие давления промежуточной лапки | 1-50 | 20 | Выбор усилия давления промежуточной лапки |
| Р48 | Скорость позиционирования | 100-500 | 210 | Установка скорости позиционирования |
| P56 | Подъем иглы при выключении питания | 0-2 | 1 | 0 функция отключена1 игла автоматически поднимается вверх при выключении питания2 если игла уже в верхнем положении |
| Р58 | Регулировка верхнего положения иглы | 0-1439 | 40 | Настройка верхнего положения иглы |
| Р59 | Регулировка нижнего положения иглы | 0-1439 | 650 | Настройка нижнего положения иглы |
| Р60 | Скорость тестирования | 100-3700 | 2200 | Установка скорости тестирования |
| P61 | Тестирование А | ON/OFF | OFF | Перед тестированием установите параметр 60 скорость тестирования |
| P62 | Тестирование В | ON/OFF | OFF | Перед тестированием установите параметр 60 скорость тестирования |
| P63 | Тестирование С | ON/OFF | OFF | Перед тестирование установите параметр 60 скорость тестирования |
| P64 | Время тестирования В и С | 1-250 | 20 | Настройка времени тестирования |
| P65 | Время остановки тестирования В и С | 1-250 | 20 | Установка времени тестирования |
| P66 | Тестирование защитного выключателя машины | 0-2 | 1 | 0 функция отключена1 функция в правильном положении2 функция в обратном положении |

Чтобы войти в третий уровень технических параметров нажмите и удерживайте кнопки P и S вовремя загрузке

Таблица третьего уровня технических параметров

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Позиция | Значения | ЗаводскиеЗначения | Примечание |
| P70 | Выбор типа машины |  | 27 |  |
| P72 | Коррекция остановки положения иглы верхнем положении | 0-1439 | 0 | Регулировка положения иглы верхнем положении, значение будет манятся в соответствии положения маховика, нажмите клавишу S чтобы сохранить текущую позицию |
| P73 | Коррекция остановки положения иглы в нижнем положении | 0-1439 | 0 | Регулировка положения иглы нижнем положении, значение будет манятся в соответствии положения маховика, нажмите клавишу S чтобы сохранить текущую позицию |
| P84 | Крутящий момент увеличивает угол шитья толстого материала | 0-330 | 9 |  |
| Р85 | Увеличивает угол отделки | 0-330 | 57 |  |

Таблица кодов ошибок

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Содержимое  | Проверка и устранение |
| Е01 | При включении обнаружено высокое напряжение сетиВысокое напряжение | Отключите питания от системы и определите правильность напряжения питания. Обратитесь к производителю |
| Е02 | При включении обнаружено низкое напряжение сетиНизкое напряжение сети | Отключите питания от системы и определите правильность напряжения питания. Обратитесь к производителю |
| Е03 | Нет связи с панелью управления | Проверьте соединение панели с блоком управления или проверти блок управления.В случае неисправности блока замените его. |
| Е05 | Неправильное подключение задатчик скорости | Проверьте соединение задатчика скорости или замените его |
| Е07 | Плохое соединение на разъёме двигателяМашина заклинена или объект застрял в шкиве двигателя | Проверти машину на вращение крутящихся элементов, шкив должен вращаться легкоПроверти все кабеля и соединение их с блоком управления |
| Е08 | Ошибка кнопки обратного хода | Время обратного возврата электромагнита слишком велико |
| Е10 | Электромагнит перегружен | Проверьте разъём электромагнитаЭлектромагнит сломан |
| Е09Е11 | Ошибка сигнала синхронизатора | Отключите питание системы, проверьте разъём энкодера двигателя, установить его в нормальное состояние и перезапустите систему.Если не помогает замените двигатель |
| Е14 | Ошибка сигнала энкодера | Отключите питание системы, проверьте разъём энкодера двигателя, установить его в нормальное состояние и перезапустите систему.Если не помогает замените двигатель |
| Е15 | Перегрузка по току | Проверьте плату питания |
| Е17 | Переключатель безопасности не в правильном положении | Поврежден предохранительный выключательПроверьте вилку |
| Е20 | Недостаточная мощность двигателя | Выключите систему, проверьте датчик двигателя и разъём питания двигателяЕсли не помогает замените блок управления |