

Инструкция по эксплуатации Aurora A-591/592

Пожалуйста, внимательно прочтите руководство по эксплуатации и соответствующую спецификацию швейного оборудования перед правильным использованием.

1.1 (1) Напряжение питания и частота: см. паспортную табличку двигателя и блока управления.

(2) Помехи от электромагнитных волн: пожалуйста, держите подальше от сильного магнитного поля или сильного излучения, чтобы избежать препятствий и привести к неправильной работе.

(3) Заземление: во избежание шумовых препятствий или утечки электричества при аварии (включая швейную машину, двигатель, блок управления и позиционер).

1.2 Убедитесь, что питание отключено не менее чем на 1 минуту, а затем можно открыть крышку блока управления, поскольку существует опасное высокое напряжение.

1.3 Пожалуйста, отключите питание во время ремонта или ношения иглы, чтобы обеспечить безопасность оператора.

1.4 Используется там, где существует потенциальная опасность.

Используется там, где существует высокое напряжение и опасность поражения электрическим током.

2. Инструкция

2.1 кнопки

| № | кнопка | функция |
|---|---|----------------------------------|
| 1 |  | параметры |
| 2 |  | сохранить |
| 3 |  | Увеличить/уменьшить |
| 4 |  | Заданое шитье |
| 5 |  | Позиционирование/медленный старт |



Первый знак: направление вращения мотора

3 знак: функция медленного старта (0- выкл ; 1 -вкл)

4 знак : позиционирование иглы (0 -верхнее ; 1 -нижнее)

2.2 режим мониторинга

В режиме ожидания, нажмите "S" + "▲", нажмите ▲ /▼ чтобы увидеть разные значения. Их изменить невозможно.:

| код | название | ед изм. | код | название | ед изм. |
|-----|--|-------------|------|---------------------------|-------------|
| U1 | Номер плана | изделие | U6 | Начальный угол мотора | ограничение |
| U2 | Скорость управления двигателем | об/мин | U7 | Версия основной программы | |
| U3 | Параметр № 75 задает скорость швейной машины на скорости 200 об/мин. | об/мин | U8 | Тип головки | |
| U4 | Напряжение двигателя швейной машины несколько оборотов. | 0.01В | U9 | Номер Dsp | |
| U5 | Механический угол | ограничение | TYPE | версия программы | |

3.настройка

- Пожалуйста, зажмите клавишу P более 3 секунд в режиме ожидания.
- Нажмите клавишу P в течение нескольких секунд для входа в параметр.
- Выберите параметр № 75 задает скорость швейной машины на скорости 200 об/мин.
- Остановите швейную машину на несколько оборотов.
- Проверьте положение иглы, а затем поверните лажовик, пока острие иглы не коснется пластины (как показано на рисунке справа, и значение № 75 изменится одновременно)

Снова нажмите на педаль и убедитесь, что острие иглы касается пластины после остановки машины,

если нет, отрегулируйте маховик снова.

6. Нажмите клавишу S и завершите операцию.

4.Параметры

| № | название | описание | диапазон | По умолчанию | Уровень |
|----|---|--|----------------|--------------|---------|
| 1 | Скорость шитья | становить скорость шитья | 200~3000rpm | 2000 | I |
| 2 | Функция плавного пуска | 1~9 : Стежки плавного пуска | 1~9 | 1 | I |
| 4 | Скорость шитья шва фиксированной длины | Установка скорости шитья шва фиксированной длины | 200~3000rpm | 1500 | I |
| 21 | плавный пуск скорость 1 | скорость 1-й иглы плавного пуска | 100~3000rpm | 400 | I |
| 22 | плавный пуск скорость 2 | скорость 2-й иглы плавного пуска | 100~3000rpm | 1000 | I |
| 23 | плавный пуск скорость 3 | скорость 3-й~9-й иглы плавного пуска | 100~3000rpm | 1500 | I |
| 27 | Включение и позиционирование | 0: недоступно 1: доступно | 0/1 | 0 | I |
| 28 | режим сигнала для переключателя поворота/подъема | Настройка режима сигнала переключателя поворота/подъема головки машины 0: всегда открыт 1: всегда закрыт 2: запретить защиту | 0/1/2 | 0 | I |
| 41 | Низкая скорость | Самая низкая скорость педали | 100~500rpm | 200 | I |
| 42 | Выбор кривой педали | Регулировка скорости педали 0: нормальная 1: медленное ускорение. 2 быстрое ускорение | 0/1/2 | 0 | I |
| 62 | положение педали при старте | Положение педали при запуске | 10~50(0.1°) | 40 | II |
| 63 | положение педали при ускорении | Положение педали при стартовом ускорении | 10~100(0.1°) | 55 | II |
| 64 | положение педали при максимальной скорости вращения | Положение педали при максимальной скорости вращения | 10~150(0.1°) | 110 | II |
| 67 | положение педали при обрезке | положение педали при обрезке | -100~-10(0.1°) | -30 | II |
| 69 | Нижнее положение иглы | Регулировка нижнего положения иглы | 0~240° | 60 | I |
| 75 | Регулировка положения иглы | Регулировка положения иглы | 0~240° | 105 | I |
| 79 | вернуться к заводским параметрам | Возврат к заводским настройкам | 0~15 | 0 | I |
| 80 | максимальная скорость шитья | максимальная скорость шитья | 300~3000 | 3000 | II |
| 83 | Отягачающая функция | Давление иглы при прохождении через ткань | 0~15 | 0 | II |
| 93 | Нейтральное положение педали | Регулировка нейтрального положения иглы | -15~15(0.1) | 0 | II |

5. Коды ошибок

| Код | название | Способ решения | Код | название | Способ решения |
|-----|---|--|-----|---|---|
| E1 | Перегрузка по току | Проверьте, хорошо ли он заземлен. Не поврежден ли драйвер устройства. | E10 | Время работы при низком напряжении | Проверьте, хорошо ли он заземлена Система контура обнаружения тока работает правильно. |
| E2 | Поврежден драйвер устройства | Проверьте, хорошо ли он заземлена Система контура обнаружения тока работает правильно. | E11 | Потеря сигнала Холла | Проверьте сигнальный шнур двигателя |
| E3 | Напряжение в системе слишком высокое | Системное напряжение в сети слишком высокое | E12 | Перегрузка двигателя | Проверьте, не заклинило ли швейную машину. Реальные рабочие чрезмерно частые ускорения и торможения |
| E4 | Напряжение в системе слишком низкое | Напряжение в сети слишком низкое | E13 | ошибка ЭСППЗУ | обратиться за технической поддержкой |
| E5 | Время работы при высоком напряжении | Напряжение в сети слишком высокое | E14 | Текущее обнаружение ненормальных | обратиться за технической поддержкой |
| E6 | Неисправность сигнала остановки иглы | Проверьте, не ослаблен ли соединитель иглы | E15 | Нулевая точка педали выходит за пределы диапазона | Нулевая точка педали выходит за пределы диапазона настройки |
| E7 | Сбой сигнала двигателя HALL | Проверьте разъем двигателя на | E16 | Цепь ОЗ ненормальная | обратиться за технической поддержкой |
| E8 | Неисправность заблокированного ротора двигателя | плохая связь. | E17 | Реверс двигателя | Проверьте последовательность фаз двигателя и сигнальные линии. |
| E9 | Ошибка превышения скорости | Проверьте, хорошо ли подключен провод двигателя. | E18 | нарушение угла мотора | Проверьте последовательность фаз двигателя и сигнальные линии. Проверьте, не заклинил ли двигатель. |