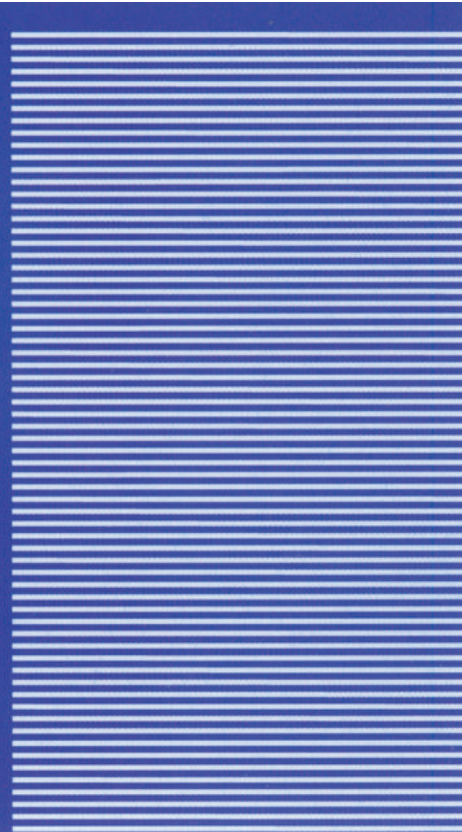
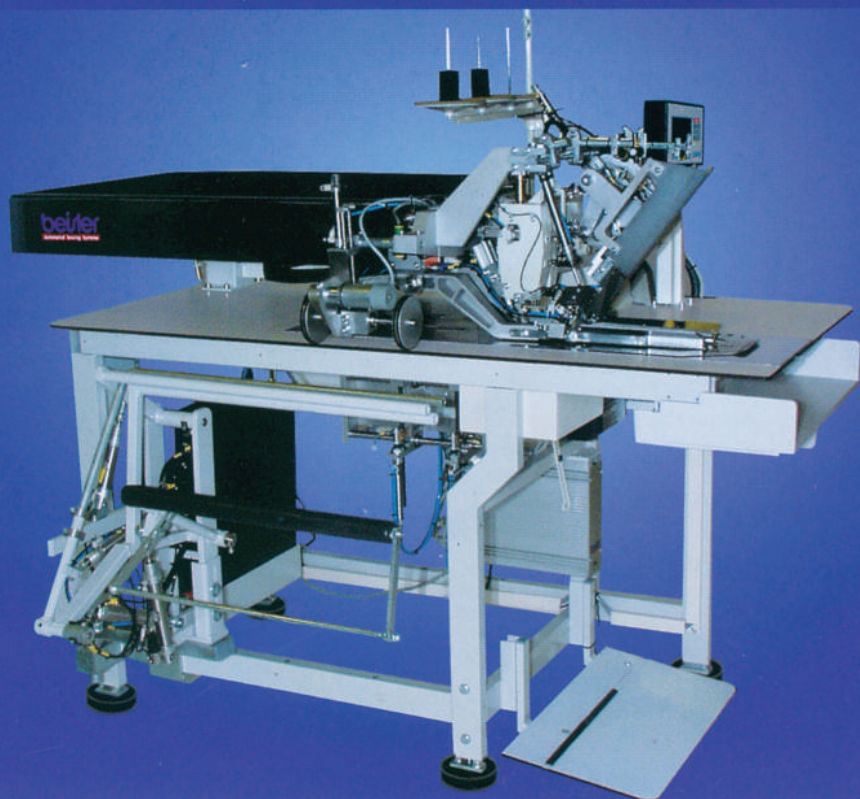


A.S.S

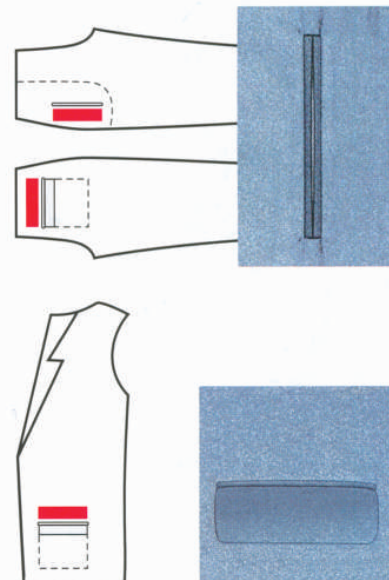
Automated-Sewing-Systems

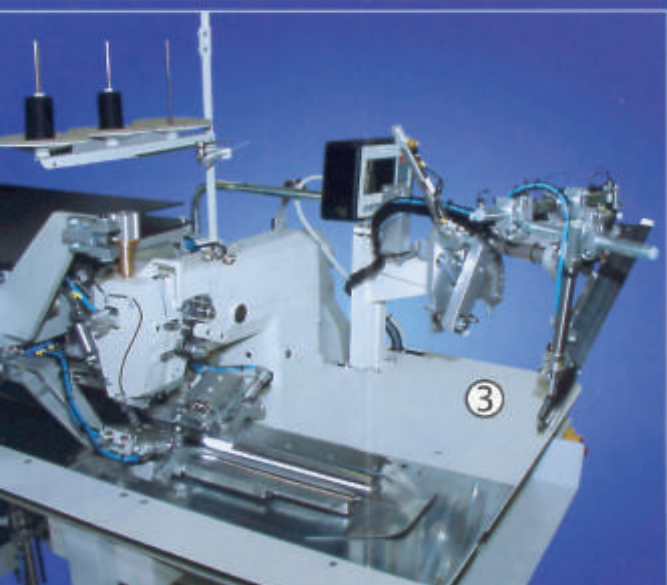
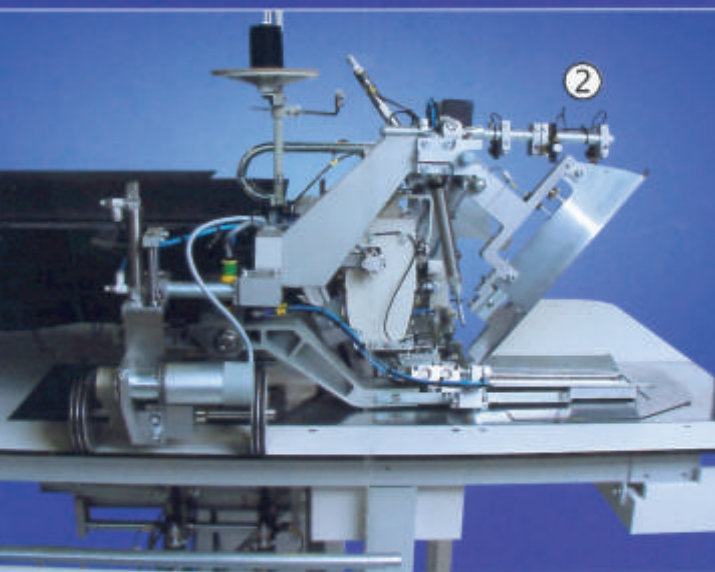
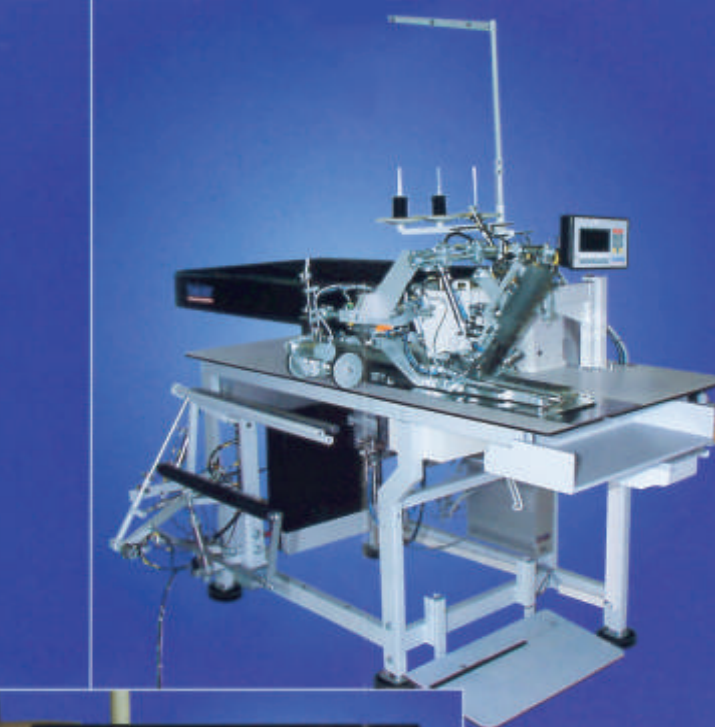
Made in Germany



BASS 3100

ЭКОНОМИЧНЫЙ
ВАРИАНТ





Характеристики

Автомат BASS 3100 является экономичной машиной, предназначенной для пришивания прямой обтачки и клапанов карманов без молнии и прокладочного материала. Перенос деталей и прорезание ткани осуществляются полностью автоматически. Привод подвижного углового ножа осуществляется шаговым двигателем, и работа ножа точно синхронизирована с перемещением зажима. Период обучения оператора работе на этой машине очень короткий. Оперативные функции машины отображаются на графическом дисплее. Текстовые сообщения и параметры могут выводиться на дисплей на нескольких языках.

Основные характеристики:

- Свободно программируемая система управления с сохранением в памяти до 40 швов.
- Длина кармана от 20 до 200 мм (по заказу до 240 мм)
- Высокая точность выполнения угловых прорезов благодаря программируемому положению зажима.
- Длина стежка, скорость шитья и скорость переноса деталей программируются индивидуально.
- В программу каждого шва может быть включено выполнение закреплений или сжатой строчки.
- Автоматическое детектирование клапана кармана посредством фотоэлемента.
- 3 программируемых лазерных разметочных лампы на станции загрузки.

Последовательность операций

Применение автомата BASS 3100 позволяет значительно повысить производительность. Сложный процесс обработки швейного изделия упрощается и укорачивается благодаря высокому уровню автоматизации.

Выбор программы

- 1 Выберите запрограммированный шов с панели управления

Ручные операции

- 2 Установите изделие по световым меткам разметочных ламп. Вручную вставьте материал обтачки, клапан и отделку.

Автоматический процесс шитья

- 3 Полная обтачка кармана будет пришита и обрезана полностью автоматически в ходе единой операции. Законченное изделие немедленно укладывается автоматическим укладчиком типа 201/6.

Эргономичная рабочая станция

- 4 Станция подгибания среза материала может быть повернута для облегчения технического обслуживания.

Стандартное оборудование

- Двухгольная швейная головка для выполнения челночной строчки. Может отклоняться для выполнения технического обслуживания.
- Устройство обрезки нити
- Непосредственный привод Efka AB286; 220В, 50/60Гц
- Микропроцессорная система управления с жидкокристаллическим дисплеем и картой памяти для резервирования данных.
- Привод главного зажима осуществляется регулируемым шаговым двигателем. Автоматический контроль длины кармана от 20 до 200 мм (по заказу до 240 мм).
- Регулировка положения углового ножа в поперечном направлении посредством эксцентрика.
- Держатель углового ножа с регулируемой шириной прореза.
- Программируемая последовательность подъема и опускания переносащего зажима.
- В программу каждого шва может быть введено выполнение начального и конечного закреплений или сжатой строчки.
- Приспособление для выполнения двойной обтачки.
- Замедлитель подачи зажима.
- Монитор игольной нити
- Расстояние между иглами 8-30 мм

Технические данные

Габаритные размеры
 Длина 1650 мм
 Ширина 800 мм
 Высота 1300 мм

Высота рабочего стола
 Регулировка в диапазоне 850-1150 мм

Вес
 Стандартное оборудование 220 кг

Сжатый воздух
 Номинальное давление 6 бар

Электропитание
 Напряжение 220В, 50/60Гц
 Потребляемая мощность 0,7 кВт

Швейная система

Скорость шитья
 В-842, стежков в минутумакс. 3000
 Длина стежка 0,5-3,0 мм

Две иглы
 Игольная система 2134-85
 Размер иглы 90-100
 Расстояние между иглами
 (приращениями по 2мм) 8 -30 мм

Производительность за 8 часов

Количество обработанных карманных входов 1200-1400