



1. Инструкции по технике безопасности

1. Пользователи обязаны полностью и тщательно прочитать руководство по эксплуатации перед проведением установки или эксплуатацией.
2. Все инструкции, отмеченные знаком  необходимо соблюдать; в противном случае могут произойти травмы.
3. Установку и ввод в эксплуатацию должен проводить только высококвалифицированный персонал.
4. Для нормальной работы и обеспечения безопасности запрещается использовать удлинительный кабель с несколькими розетками для подключения питания.
5. При подключении шнуров питания к источникам питания необходимо убедиться в том, что напряжение питания ниже 250 В переменного тока, и что оно соответствует номинальному напряжению, указанному на заводской табличке двигателя.

 **Внимание** Если питание пульта управления составляет 220 В переменного тока, то запрещается подключать пульт управления к розетке с 380 В переменного тока. В противном случае возникнет ошибка и двигатель не будет работать. Если это произойдет, немедленно отключите питание и проверьте напряжение питания.

6. Запрещается эксплуатировать под прямыми солнечными лучами, на открытом воздухе и при комнатной температуре выше 45°C или ниже 5°C.
7. Не рекомендуется эксплуатировать вблизи нагревателей, в зоне, в которой образуется роса, или при влажности выше 95% или ниже 30%.
8. Запрещается эксплуатировать в зоне, в которой присутствует тяжелая пыль, коррозионные вещества или летучие газы.
9. Избегайте попадания шнура питания под тяжелые предметы или применения к нему чрезмерной силы, или чрезмерного сгибания шнура.
10. Провод заземления шнура питания должен быть подключен к системе заземления производственного предприятия с помощью проводников и клемм надлежащего размера. Это подключение должно быть стационарным.
11. Все движущиеся части должны быть защищены от внешнего воздействия предоставляемыми деталями.
12. Включите машинку в первый раз, запустите её на низкой скорости и проверьте правильность направления вращения.
13. Отключите питание перед выполнением следующих действий:
 - a) Подключение или отключение любых разъемов на блоке управления или двигателе.
 - b) Вдевание нитки в иглу.
 - c) Поднятие головки машинки.
 - d) Ремонт или выполнение любой механической настройки.
 - e) Работа на холостом ходу.
14. Ремонтные работы и техническое обслуживание высокого уровня должны проводить только технические специалисты с соответствующей подготовкой.
15. Все запасные детали для проведения ремонта должен предоставить или одобрить производитель.
16. Запрещается бить или толкать изделие.

Срок гарантии

Гарантийный срок изделия составляет 1 год с даты покупки, или в течение 2 лет с даты отправки с предприятия.

Подробная информация о гарантии:

При обнаружении любых проблем в течение гарантийного срока, при соблюдении нормальных условий эксплуатации, изделие отремонтируют бесплатно. Однако расходы на обслуживание будут взиматься в следующих случаях, даже в течение действия гарантийного срока:

1. Недопустимое использование, включая: неправильное подключение высокого напряжения, неправильное применение, разборка, ремонт, внесение модификаций некомпетентными сотрудниками, или эксплуатация без соблюдения мер предосторожности, или эксплуатация без соблюдения ограничений спецификации, или попадание других объектов или жидкости в изделие.

2. Повреждение от пожара, землетрясения, удара молнии, урагана, наводнения, коррозии, влаги, неправильного напряжения питания и любое другое повреждение, вызванное стихийным бедствием или неподходящими условиями эксплуатации.

3. Падение после покупки или повреждение во время транспортировки, причиненное заказчиком или агентством перевозок заказчика

Примечание: Для обеспечения качества мы делаем все возможное во при проведении испытаний и производстве изделия. Однако вполне возможно, что это изделие может быть повреждено из-за внешних электромагнитных помех и статического электричества или шума, или нестабильного напряжения питания, превышающего номинальные значения; поэтому система заземления зоны эксплуатации должна обеспечивать надлежащее заземление, и также рекомендуется установить защитное устройство. (Например, автоматический выключатель дифференциального тока)

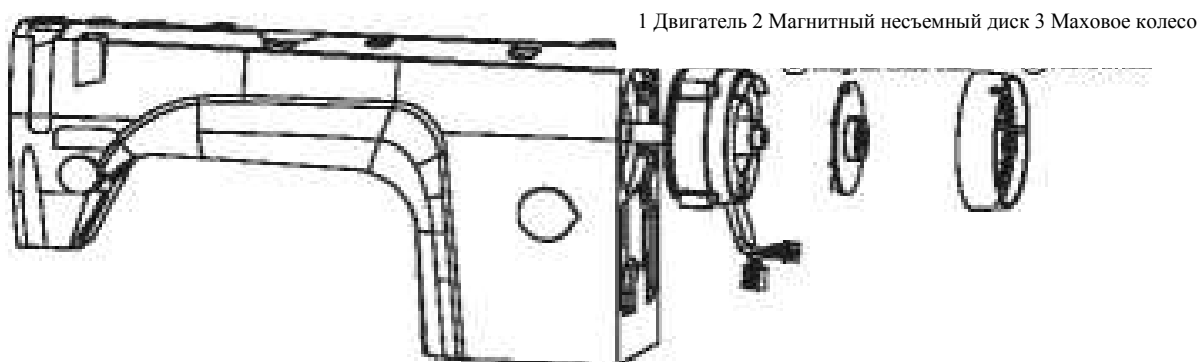
1 Установка

1.1 Подключение к источнику питания

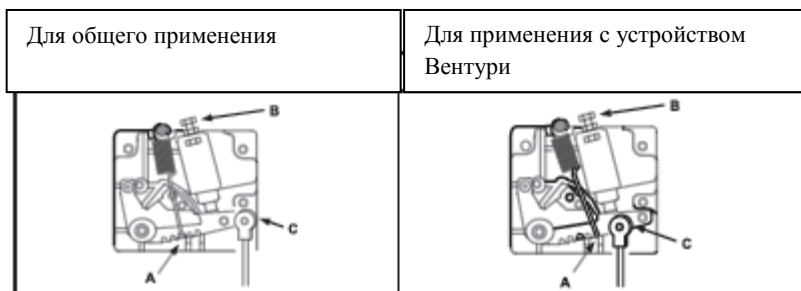
Для стран или регионов с нестабильным напряжением питания, рекомендуется установить стабилизатор питания.

1.2 Установка двигателя:

Установка внутреннего двигателя



1.3 Настройка усилия, требуемого для нажатия на ножную педаль



Пружина А: Настройка усилия, направленного вниз

Винт В: Настройка усилия, направленного назад

Отверстие С: Настройка хода педали.

При подключении воздушного переключателя к тяге педали для активации устройства Вентури, пожалуйста, сдвиньте положения для А и С, как показано выше.

1.4 Таблица сравнения шрифта ЖК-дисплея и реального шрифта

Арабские цифры

Реальные	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отображение										

Английский алфавит

Реальные	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Отображение										
Реальные	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Отображение										
Реальные	U	V	W	X	Y	Z				
Отображение										

1.5 Устранение неисправностей остановки в верхнем и нижнем положении, устранение неисправностей плавного пуска




В нормальном рабочем интерфейсе, когда кнопка горит на экране, игла находится в положении ожидания, если кнопка не горит, то показывается время до остановки иглы в нижнем положении

В нормальном рабочем интерфейсе, когда кнопка горит на экране, включен режим плавного запуска, когда кнопка не горит — режим плавного запуска выключен

2. Функции клавиш

Настройка параметра, проверка и сохранение		После настройки кода функции, нажмите эту клавишу, чтобы проверить заданный параметр и затем можно изменить параметр соответствующим образом; Когда параметр зафиксирован, нажмите клавишу для сохранения настройки и выхода
Ввод режима параметра		Нажмите клавишу P для входа в режим настройки пользовательских параметров. Нажмите и удерживайте клавишу P и одновременно включите переключатель питания для входа в режим настройки параметров системы.
Клавиша перехода вверх / Выбор положения иглы		1. Переключение пункта параметра вверх 2. Клавиша увеличения значения параметра 3. Выбор положения иглы

Кнопка переключения вниз / Выбор скорости шитья		1. Переключение пункта параметра вниз 2. Кнопка уменьшения значения параметра 3. Выбор скорости шитья
---	---	---

3. Инструкция по эксплуатации

3.1 Перезагрузка системы



Нажмите и удерживайте клавиши «Вверх» и «Вниз» при нажатии на кнопку включения питания	Нажмите [S] для подтверждения: выключения/перезагрузки
--	--

3.2 Ввод пользовательских настроек и сохранение изменений



В нормальном режиме нажмите [P] для ввода пользовательских параметров	Нажмите клавиши «Вверх» и «Вниз»; измените пункт параметра	Нажмите клавишу [S] для входа	Нажмите клавиши «Вверх» и «Вниз»; измените значение параметра	Нажмите [S] для подтверждения и сохранения
---	--	-------------------------------	---	--

3.3 Вход в инженерный режим и сохранение изменений



Нажмите и удерживайте клавишу [P] для входа в режим инженерных параметров	Нажмите клавиши «Вверх» и «Вниз» для настройки; измените пункт параметров	Нажмите клавишу [S] для ввода	Нажмите клавиши «Вверх» и «Вниз» для настройки; измените значение параметра	Нажмите клавишу [S] для подтверждения
---	---	-------------------------------	---	---------------------------------------

4 1 Пользовательские параметры и инженерные параметры

4.1 Пользовательские параметры

Параметр	Функция параметра	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P01	Максимальная скорость	010-500	450	Настройка максимальной скорости шитья (указанное число * 10 = скорость)
P02	Выбор положения остановки иглы	000-001	000	Настройка положения остановки иглы (0: игла вверх 1: игла вниз)
P03	Переключатель плавного пуска	000-001	000	настройка переключателя плавного пуска (0: выкл 1: вкл)
P04	Скорость шитья плавного пуска	010-150	040	настройка скорости шитья плавного пуска (указанное число * 10 = скорость)
P05	Количество стежков плавного пуска	001-099	004	настройка количества стежков плавного пуска, каждая единица означает пол стежка
P06	Минимальная скорость	020-600	500	настройка минимальной скорости (указанное число * 10 = скорость)

4.2 Инженерные параметры

Параметр	Функция параметра	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P07	Настройка верхнего положения	000-024	000	
P08	Настройка нижнего положения	000-024	012	
P09	Игла автоматически поднимается при включении питания	000-001	001	0: Отсутствие функции. 1: Питание включается, игла автоматически поднимается
P11	Настройка кривой скорости (%)	001-100	032	Чем больше значение, тем быстрее увеличивается скорость.
P15	Режим коррекции стежка	000-003	000	0: половина стежка 1: один стежок 2. Непрерывный правильный полу стежок 3. Непрерывный правильный стежок и быстрая остановка машинки.

P21	направление вращения двигателя	000-001	000	настройка направления вращения двигателя (0: по часовой стрелке 1: против часовой стрелки)
P22	автоматическая рабочая скорость	020-500	350	настройка автоматической рабочей скорости (указанное число * 10 = скорость)
P23	время автоматической работы	010-250	020	настройка времени автоматической работы при испытании
P24	время остановки автоматической работы	010-250	020	настройка времени остановки автоматической работы при испытании
P25	Пункт А испытания	000-001	000	Настройка Пункта А испытания (продолжение работы с постоянной скоростью)
P26	Пункт В испытания	000-001	000	Настройка Пункта В испытания (выполнение настроенной повторяющейся работы)
P36	Тип	000-010		

5 Таблица кодов ошибок

Ошибка	Проблема	Проверка
E01	При включении питания, обнаружено слишком высокое напряжения сети. Напряжение питания слишком высокое	Выключите питание системы и определите правильность напряжения питания. (Или превышение номинального напряжения). Если оно правильное, замените блок управления и уведомите производителя
E07	Плохое соединение на разъеме двигателя. Машинка заблокирована или объект застрял в шкиве двигателя Швейный материал слишком толстый. Ненормальные выходные параметры модуля.	Пожалуйста, проверьте головку швейной машины и предмет того не застряли ли какие-либо объекты в шкиве двигателя. Если это так, то проблема не в головке машинки. При нормальной работе, пожалуйста, проверьте разъем датчика и разъем шнура питания двигателя на предмет плохого соединения. Если соединение плохое, затяните разъем. Если соединение хорошее, проверьте правильность напряжения питания или не слишком ли высокая настройка скорости. Если скорость слишком высокая, пожалуйста, измените её. Если все нормально, пожалуйста замените блок управления и уведомите производителя.
E09 E11	Ошибка сигнала синхронизации.	Выключите питание системы, проверьте разъем датчика двигателя, если он шатается или выпадет, устранили это, а затем перезапустите систему. Если машинка все еще не работает, замените двигатель и уведомите производителя.
E12	Питание включается без сигнала синхронизации	Двигатель может работать, но он автоматически запускается в режиме сцепления. Не работают все образцы шитья с непрерывными стежками и функция ножниц/удаления нитки. Пожалуйста, проверьте синхронизатор.

E14	Ошибка сигнала датчика.	Выключите питание системы, проверьте разъем датчика двигателя, если он шатается или выпадет, устраните это, а затем перезапустите систему. Если машинка все еще не работает, замените двигатель и уведомите производителя.
E15	Отключение модуля питания из-за срабатывания защиты от сверхтоков	Модуль привода и головки отключится. Ожидание подачи питания/перезапуска (Пожалуйста, внимательно проверьте все параметры платы питания)
E17	Аварийный выключатель швейного стола не находится в правильном положении	Пожалуйста, проверьте открыт ли швейный стол или нет, поврежден ли аварийный выключатель швейного стола или нет, находится ли разъем в нормальном состоянии или нет.

6. Принципиальная схема разъемов

6.1.1 Название каждого разъема

1 Интерфейс функций

Интерфейс функций

Лампочки швейной машинки: 1 (заземление) 4 (+5 В)

Привод иглы: 3 (заземление) 6 (сигнал)

2 Интерфейс педалей

