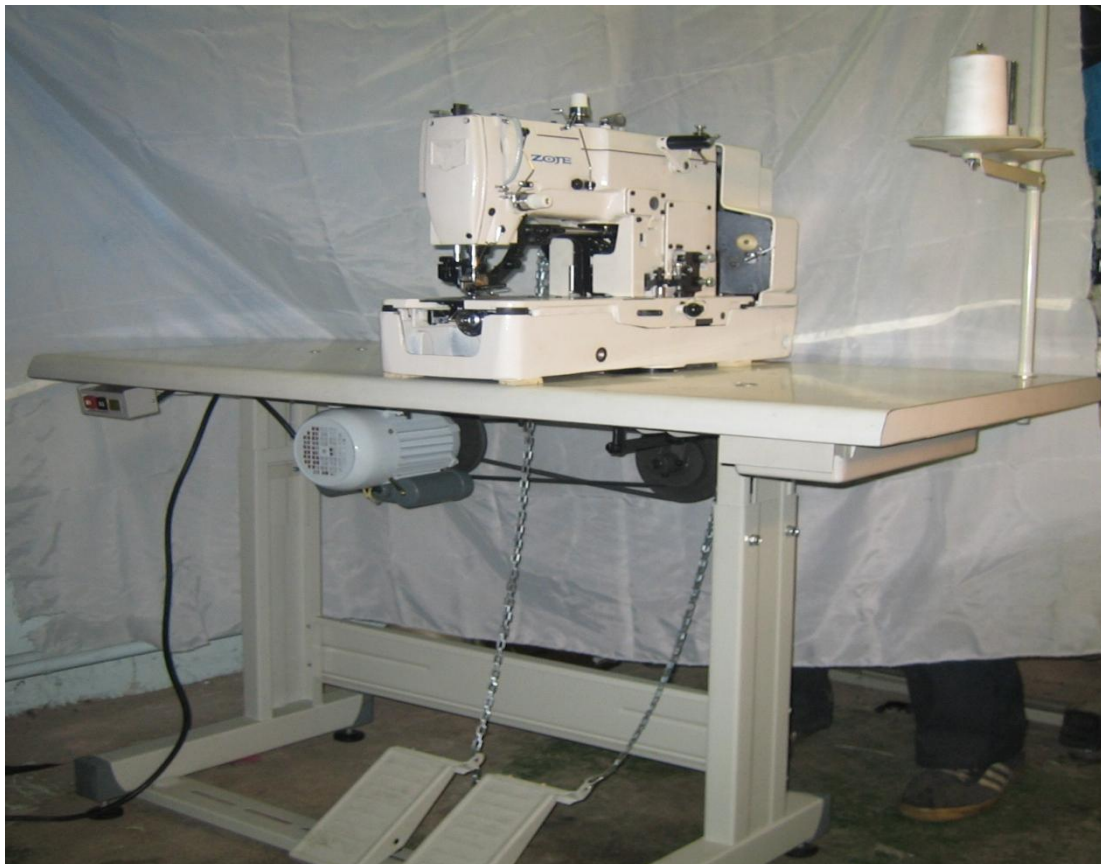


ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДВУХ НИТОЧНОГО ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЯМОЙ ПЕТЛИ Серия ZJ781



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией по безопасности перед использованием машины. Храните эту инструкцию для последующего применения.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1. Используйте машину только после того, как она будет проверена на соответствие нормам / правилам безопасности Вашей страны.

www.grenada-s.ru — промышленное швейное оборудование

2. Все устройства безопасности должны быть установлены до пуска машины. Работа машины без установки устройств безопасности не допустима.
 3. На этой машине должны работать только квалифицированные специалисты.
 4. Для Вашей безопасности мы рекомендуем Вам носить защитные очки при работе на машине.
 5. Выключите напряжение, отключив блок питания машины, при проведении следующих работ:
 - 5-1. При замене иглы, шпульки, раскладчика, челнока, механизма предохранения иглы, механизма для движения материала и т.п.
 - 5-2. При ремонте машины.
 - 5-3. Когда Вы покидаете рабочее место.
 6. Если Вы используете двигатель без тормозов, нужно подождать, когда двигатель полностью остановится.
 7. Если Вы смазываете машину маслом или другими веществами используйте специальную одежду и очки при контакте с этими веществами. Если эти вещества попали в глаза или на тело, нужно промыть все водой и обратиться к врачу.
 8. Вмешательство в детали машины не допустимо независимо от того работает машина или нет.
 9. Ремонт и регулировка машины могут производиться только профессиональными техниками или специалистами. Могут быть использованы только запасные части, предназначенные для данной машины.
 10. Основное обслуживание и осмотр могут производиться только соответствующими специалистами.
 11. Ремонт и обслуживание электрических систем может производиться только квалифицированными электриками под руководством специалистов.
- Если Вы обнаружили какие-либо электрические неполадки, сразу же прекращайте работу на машине.
12. Перед ремонтом и обслуживанием машины с пневматикой, то она должна быть отделена от машины. Существующее остаточное воздушное давление после снятия воздушного компрессора должно быть удалено. Исключением в этом случае является только то, что во время регулировки и проверки машины соответствующими техниками или специалистами, остаточное воздушное давление может не удаляться.
 13. Время от времени чистите машину в процессе работы.
 14. Машину нужно заземлить. Блок питания также должен быть заземлен.

Знаки предупреждения:



Опасность физического ущерба оператору или персоналу.



Знак, требующий специального внимания при работе.

ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ

1. Не подставляйте пальцы под нож и иглу машины, когда машина включена и работает.
2. Не подставляйте пальцы под механизм приёма нити, когда машина работает.
3. Не подставляйте пальцы, волосы, одежду или что-либо под маховое колесо машины, приводной ремень, колесо намотки нити или двигатель во время работы машины.
4. Если Ваша машина оснащена механизмами для безопасной работы с приводным ремнем, основанием машины и механизмом предохранения пальцев от попадания под механизм машины при работе, никогда не работайте на машине без установки этих механизмов.
5. Когда Вы наклоняете машину, будьте внимательны, чтобы Ваши пальцы не попали под голову машины.
6. Для безопасной работы не работайте на машине, если машина не заземлена.
7. Перед включением/отключением штепселя мощности нужно выключить машину.
8. Во время грома и молнии прекращайте работу на машине, выключая напряжение для безопасности работы.
9. Если машина резко перенесена из холодного в теплое место, может наблюдаться повышенная конденсация. В этом случае выключите машину и убедитесь, что нет опасности попадания капель воды в машину.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

ВНИМАНИЕ:



Во избежание сбоев и поломок машины придерживайтесь следующего:

- Нормальное вращение швейной машины - по часовой стрелке. Старайтесь не вращать машину против часовой стрелки.
- Не работайте на машине, если она не полностью смазана.
- При пробном шитье убедитесь, что Вы удалили шпульку и нить из иглы машины.
- Убирайте пыль в деталях машины в конце каждого рабочего дня, проверяйте также наличие масла в машине.
- Проверьте исправность механизма педали (его способность возвращаться в исходную позицию) после того, как машина начала работать. Если механизм педали ослаблен, машина может

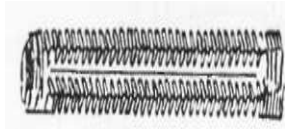




подвергнуться поломке или начать шить двойными швами во время работы машины на высокой скорости.

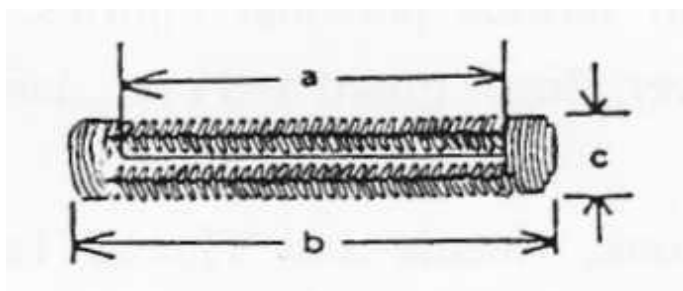
- Проверьте наличие напряжения. Следите, чтобы вилка находилась в розетке.

КЛАССИФИКАЦИЯ

Быстродействующие индустриальные швейные машины ряда ZJ781 для изготовления прямых петель включают в себя следующие модели: -2, -3, -4, -1K, -2K, -3K, -1D, -2D, -3D, -2V, -3V, -2T, 3T.

Образец шитья, размер петли, область применения каждой машины приведен в таблице.

Модель	Образец шитья	Область применения
-2 -3 -4		Петли для обычной ткани: рубашки, джинсов, предметов одежды женщин и т.д.
-1K -2K -3K		Петли для вязаной одежды, тяжелых материалов, упругих предметов одежды и т.д.
-1D -2D -3D		Петли для крепких предметов одежды, типа спортивной одежды и т.д.
-2V -3V		Петли для упругих предметов одежды и свитеров и т.д.
-2T -3T		Петли для вязаных товаров, свитеров и т.д.



Спецификация

	a	b	c		a	b	c
	Размер ножа (мм)	Длина петли (мм)	Ширина петли (мм)		Размер ножа (мм)	Длина петли (мм)	Ширина петли (мм)
	6.35-19.05	Max. 22	2.5— 4	-1D	6.35-19.05	Max. 22	2.5— 4

-2	6.35-25.4	Max. 33	2.5— 5	-2D	6.35-25.4	Max. 33	2.5— 5
-3	6.35 — 31.75	Max. 40	2.5— 5	-3D	6.35-31.75	Max. 40	2.5— 5
-4	12.7-38	Max. 47	2.5— 5	-2V	6.35— 25.4	Max. 33	2.5— 5
-IK	6.35 — 19.05	Max. 22	2.5— 4	-3V	6.35 — 31.75	Max. 40	2.5— 5
-2K	6.35— 25.4	Max. 33	2.5— 5	-2T	6.35— 25.4	Max. 33	2.5— 5
-3K	6.35 — 31.75	Max. 40	2.5— 5	-3T	6.35— 31.75	Max. 40	2.5— 5

ZJ781	
Применение	Пуговицы для обычных тканей (материалов)
Скорость прошивания	Максимальная скорость - 3,600 об / мин.
Длина отверстия пуговицы	6,4- 19,0 мм. (1/4"-3/4")
Ширина смёточного стежка	2,5 - 4,0 мм, (3/32" - 5/32")
Иглы	DPX5 #11-- #14
Подъем прижимной лапки	12 мм. (15/32")
Масло для смазывания	Масло New Defrix Oil №.1

1. УСТАНОВКА ШКИВА И РЕМНЯ

1. Двигатель 370W, 4 полюса, одно- или трехфазный. Если двигатель мощностью 250 Вт, работайте на машине со скоростью 3,100 об/мин или с меньшей.
2. Приводной ремень М-типа См. следующую таблицу соотношения шкива, длины ремня и скорости шитья.
3. Плоский ремень: Модель GT10 X 1100 (W X H X L=10 X 3 X 1100).

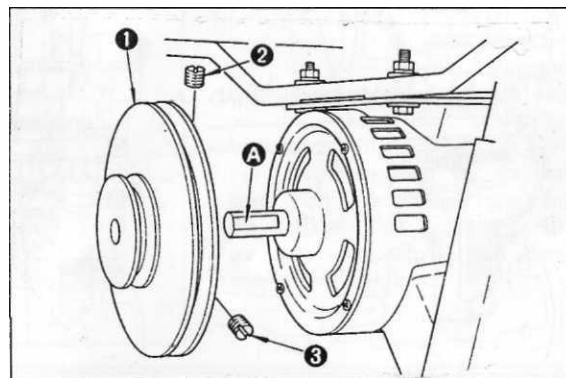
Скорость прошивания (об / мин)	Гц.	Шкив двигателя	Высокая скорость приводного ремня	Низкая скорость приводного ремня
3,600	50	B7262-781-000A	45	42
	60	B7263-781-000A	43	41
3,300	50	B7256-781-000A	44	42
	60	B7257-781-000A	43	42
3,000	50	B7253-781-000A	44	42
	60	B7254-781-000A	42	41
2,800	50	B7258-781-000A	43	42
	60	B7259-781-000A	41	41

* Установка шкива двигателя

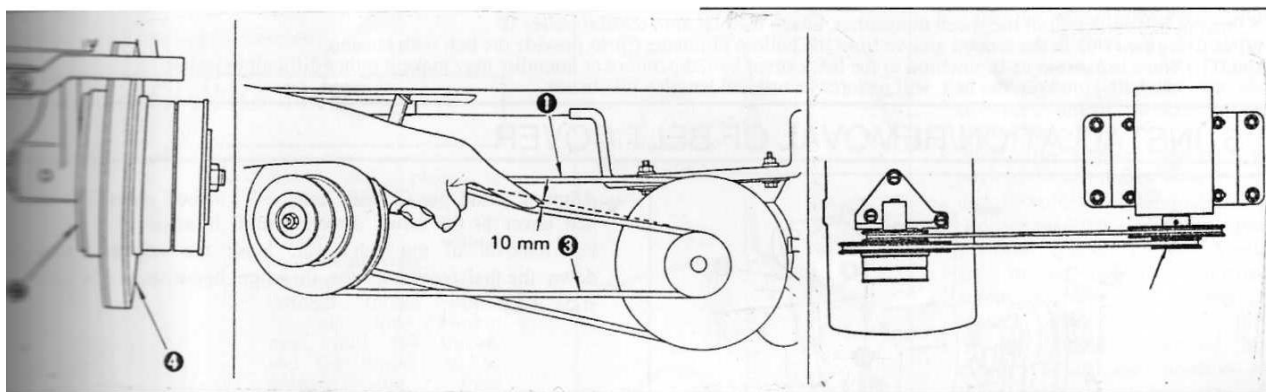
Поместите шкив двигателя (1) на рукоятку двигателя так, чтобы часть (A) рукоятки двигателя была на одном уровне с винтом (2). Затем закрепите винты (2) и (3).

* Установка приводного ремня

1. Закрепите приводной ремень высокой скорости (1) на шкив ускорения (2) по большим диаметрам шкива двигателя.
2. Закрепите приводной ремень низкой скорости (3) на шкив низкой скорости (4) по небольшим диаметрам шкива двигателя.
3. С помощью движения двигателя в одну или в другую сторону, отрегулируйте натяжение приводных ремней (1) и (3) так, чтобы между ними было расстояние в среднем 10 мм., когда их нажимают рукой.

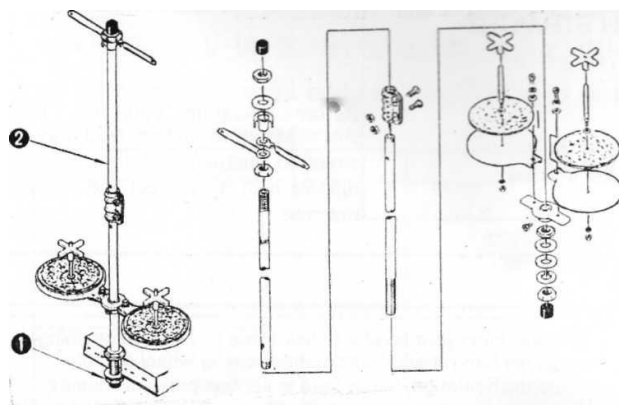


4. Приведите в движение шкив двигателя по направлению вперед и назад для того, чтобы выровнять приводные ремни (1) и (3).



2. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ НИТИ ИГЛЫ

Соберите стойку, установите ее в отверстие стола и зафиксируйте гайкой (1).



3. УСТАНОВКА ОСНОВАНИЯ И ГОЛОВЫ МАШИНЫ

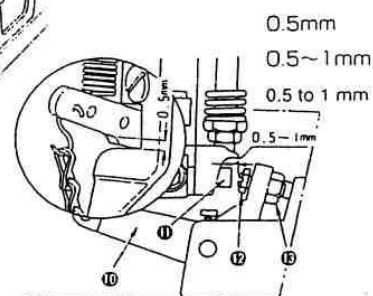
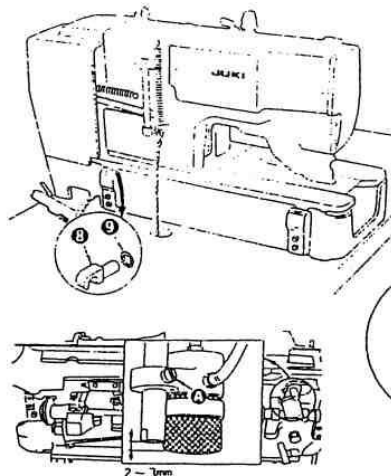
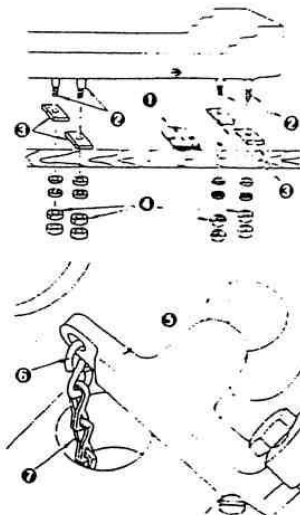


ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать травм из-за резкого старта работы машины, начинайте нижеописанную работу после отключения питания и остановки двигателя.

1. Присоедините трубку спуска масла (1) к секции (диаметром 25 мм.) спуска масла и установите на столе, используя деревянные винты (шурупы).

2. Установите механизм распорки (2) (с обеих сторон прошивания) на основу машины.



3. Установите подушечки (3) на основу машины (4 шт.) по четырем углам стола.

4. Установите основу машины на подушечки и закрепите всё снизу стола, используя гайку (4).

5. Установите металлическое приспособление S-формы (6) на шарнир начала работы (5), присоединенный к задней стороне основы машины. Затем соедините их цепочкой (7) и присоедините к педали начала работы.

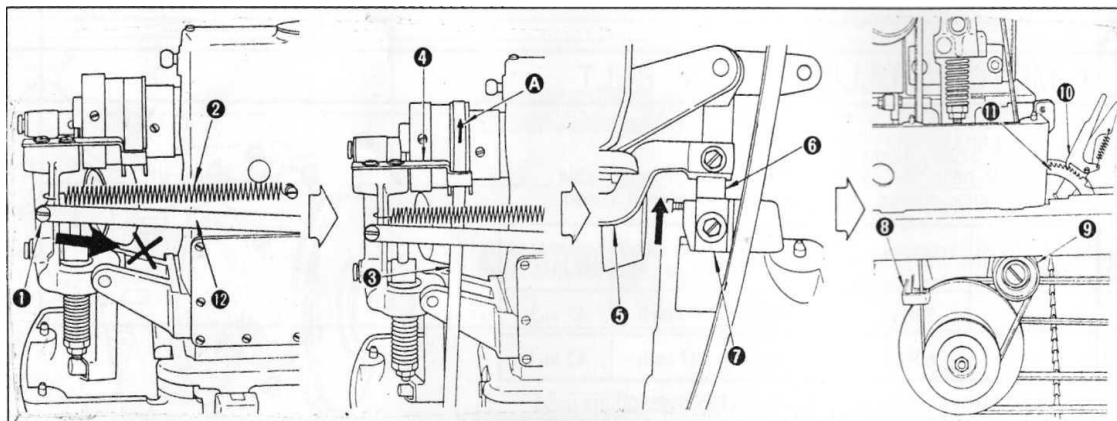
6. После присоединения подушечки (9) к стержню (8), вставьте стержень (4) в голову машины. Затем прикрепите голову машины к основанию машины.

7. Отрегулируйте проволочную сетку отверстия всасывания так, чтобы оно опускалось вниз на станину механизма раскладчика на 2-3 мм. (Высота регулируется по расстоянию (A))

8. После установки головы машины, отрегулируйте шарнир начала работы, регулируя задвижку, как описано ниже. После подтверждения, что швейная машина находится в позиции "без движения",

нажмите шарнир начала работы (10) назад. В это время отрегулируйте с помощью гайки (13) всё так, чтобы расстояние между деталями (11) и (12) было 0,5-1 мм. В это время расстояние между рычагом напряжения и шарниром начала работы должно быть 0,5 мм.

4. УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ



1. Удалите винт (1), удалите пружину (2) от предохраняющего винта.

В это время будьте внимательны, чтобы стержень движения (12) не начал работу по направлению, которое показано стрелкой на рисунке. Если стержень движения (12) по ошибке начнет работу и его невозможно будет отвести назад, ослабьте гайку напряжения №1, пока стержень движения не отойдет назад. После этого отрегулируйте натяжение нити так, чтобы диск механизма оставался открытым.

2. Пропустите приводной ремень (3) через механизм переключения приводного ремня (4) так, чтобы приводной ремень вращался по направлению, которое показано стрелкой (A) на рисунке.

3. Снова закрепите винт (1) и пружину (2) в их позиции.

4. Нажмите рычаг отключения (5) по направлению стрелки и поместите приводной ремень между задвижками B (6) и A (7).

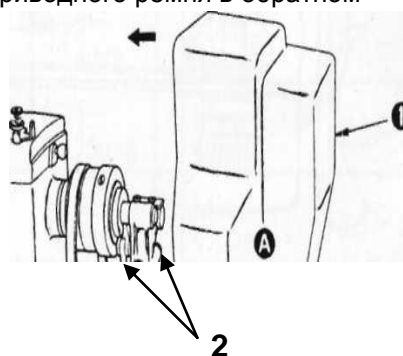
5. Установите переключатель приводного ремня (8) на передатчик скорости, установите приводной ремень на шкив напряжения (9).

6. Установите предохранитель (10) во второе углубление от середины храпового механизма (11) для обеспечения напряжения приводного ремня.

(ПРИМЕЧАНИЕ) Возможно небольшое сужение или расширение приводного ремня из-за высокой температуры или влажности, и это может привести к тому, что будет трудно установить приводной ремень. Приводной ремень обретает свою прежнюю форму в процессе использования.

5. УСТАНОВКА / УДАЛЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

Совместите винты (шурупы) (2) с отверстиями (A) на покрытии приводного ремня (1), натяните покрытие приводного ремня до упора по направлению, которое показано стрелкой на рисунке. Для удаления покрытия приводного ремня уберите покрытие приводного ремня в обратном направлении, проверьте вращение ремня.



ВНИМАНИЕ

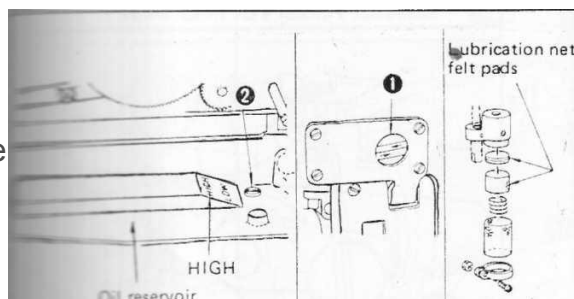
Чтобы избежать травм из-за резкого старта работы машины, начинайте нижеописанную работу после отключения питания и остановки двигателя.

6. СМАЗКА

* **Перед началом работы на машине**

1. Заполните резервуар для масла маслом

www.grenada-s.ru — промышленное швейное



New Defrix Oil №. 1 до верхнего уровня, обозначенного "HIGH".

2. Во время работы машины масло должно проходить через две трубки, этот процесс можно наблюдать через окно для масла (1)

3. Для замены масла ослабьте винт (2), удалите грязное масло из машины и заполните машину свежим маслом.

* Регулировка смазки челнока

Отрегулируйте необходимый объем смазки для челнока, поворачивая винты регулировки масла (1) для сильной подачи масла и (2) для слабой подачи масла; объем масла уменьшается при повороте винтов по часовой стрелке.

* Смазка других отверстий

1. Добавляйте 1 или 2 капли масла в отверстия, указанные стрелками, 1 раз в неделю, каждую неделю.
2. Добавляйте 2-3 капли масла для смазки отверстия (A), если машина новая или не использовалась в течение долгого времени



ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать травм из-за резкого старта работы машины, начинайте нижеописанную работу после отключения питания и остановки двигателя.

7. УСТАНОВКА ИГЛЫ

Используйте иглы DPX5.

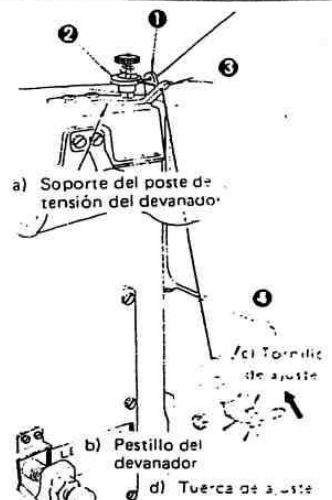
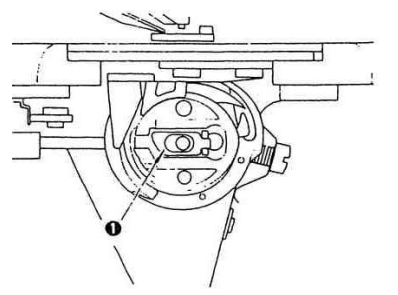
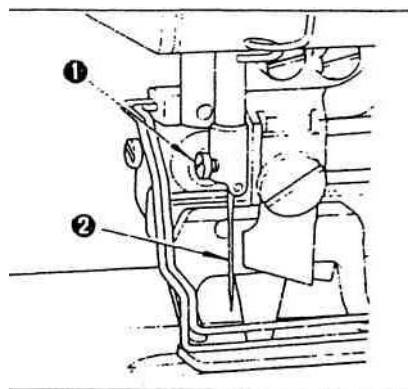
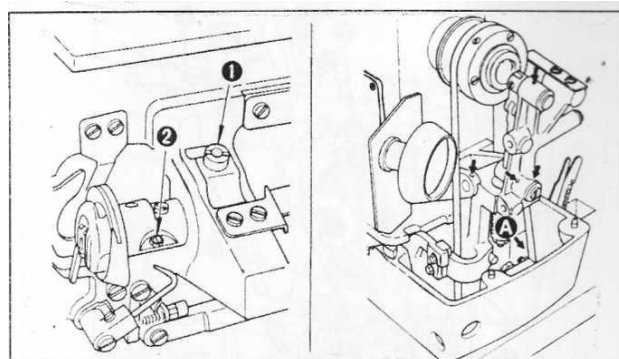
1. Ослабьте винт иглы (2), возьмите иглу (1) так, чтобы её передняя часть смотрела на Вас.
2. Вставьте иглу в отверстие для иглы.
3. Аккуратно закрепите иглу винтом.

8. УСТАНОВКА / УДАЛЕНИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

1. Поднимите вверх затвор шпульного колпачка (1) двумя пальцами, чтобы вынуть его из челнока. Если затвор шпульного колпачка поднят, шпуля не упадет внутрь машины.
2. Для установки шпульного колпачка, вставьте его в челнок так, чтобы он поддерживался передаточным рычагом челнока, затем отпустите затвор.

9. НАМОТКА ШПУЛИ

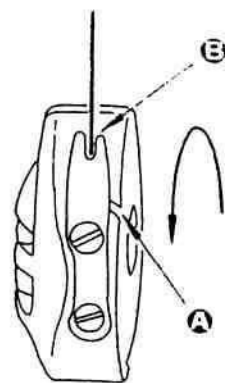
1. Установите шпулю на шпиндель станка для намотки.
2. Отмотайте с бобины нить и пропустите ее через нитенаправители в порядке, указанном на рисунке, закрепите нить вокруг шпули.



3. Закройте задвижку шпули (5) в направлении, которое показано стрелкой, включите машину, шпуля будет наматываться.

4. Ослабив гайку, отрегулируйте натяжение нити, затягивая или ослабляя регулирующий винт (6).

5. Если шпуля наматывается неравномерно, отрегулируйте позицию шпули (7) для равномерного наматывания.



10. УСТАНОВКА ШПУЛИ

1. Установите шпулю в шпульный колпачок так, чтобы она могла вращаться против часовой стрелки.

2. Пропустите нить через отверстие для нити (A), затем нить должна пройти через отверстие (B) и верхнюю часть пружины катушки.

* Установите шпулю так, чтобы она вращалась в направлении, указанное стрелкой на рисунке, если нить тянуть из шпульного колпачка.

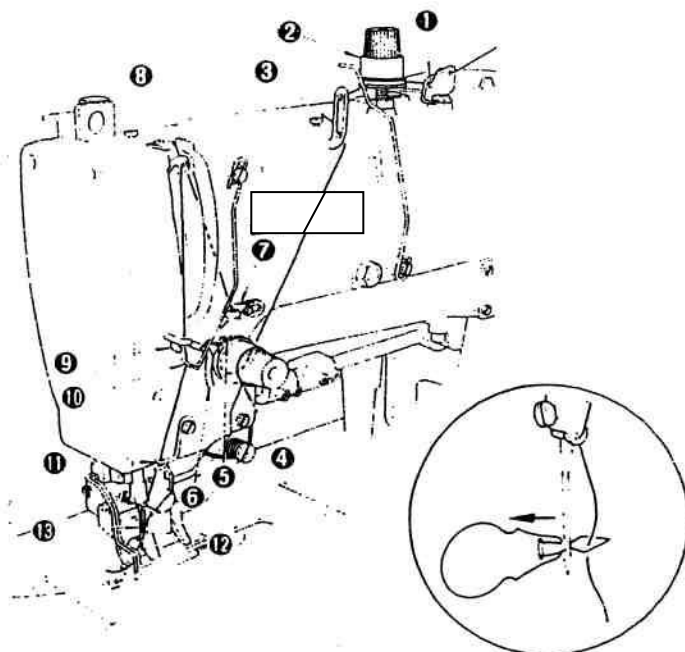
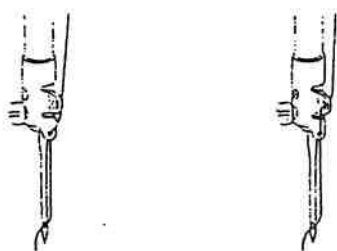


ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать травм из-за резкого старта работы машины, начинайте нижеописанную работу после отключения питания и остановки двигателя.

11. ЗАПРАВКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ

Заправьте нить в порядке, показанном на рисунке.



12. УМЕНЬШЕНИЕ СКОРОСТИ И ОСТАНОВКА МАШИНЫ

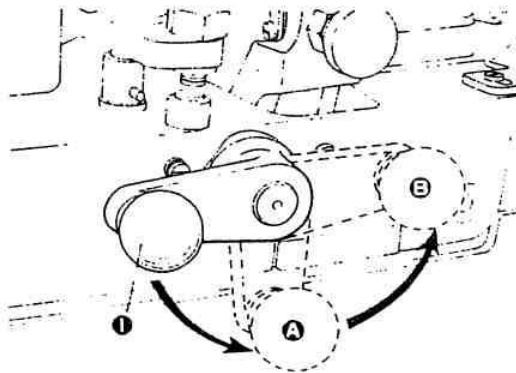
* Уменьшение скорости шитья

1. Поверните рычаг (1) вниз в позицию (A), машина начнет работать медленнее..

* Чрезвычайная остановка

1. Поверните рычаг вниз в позицию (A), а затем вверх в позицию (B), машина сразу же остановится.

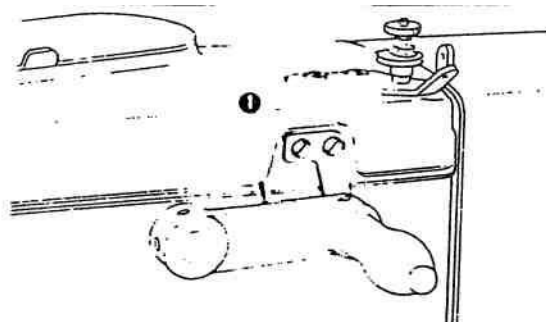
(ПРИМЕЧАНИЕ) Если рычаг не возвращается в исходную позицию, опустите его вниз.



13. ПОДАЧА ТКАНИ ВРУЧНУЮ

Если Вы хотите произвести подачу материала вручную после чрезвычайной остановки машины или возобновить шитье с места, где порвалась нить, нужно вращать рукоятку

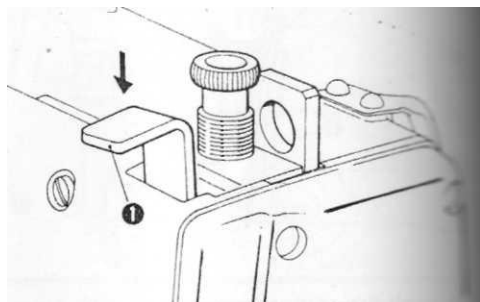
www.grenada-s.ru — промышленное швейное



механизма подачи материала (1)
(ПРИМЕЧАНИЕ) Убедитесь, что игла не находится в материале перед началом вращения рукоятки механизма подачи материала.

14. ОСТАНОВКА СПУСКА НОЖА

Если Вы не хотите разрезать материал после шитья из-за того, что порвалась нить или по другим причинам, нажмите на рычаг остановки ножа (1) до того, как машина остановится. Нож не должен опуститься.



15. ТИПЫ СТЕЖКОВ

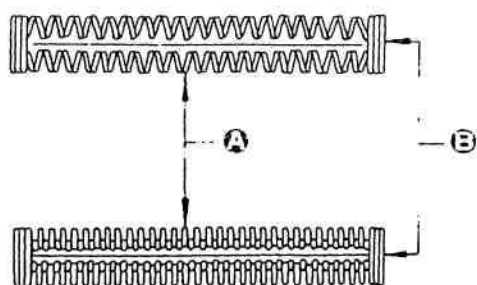
Эта машина может прошивать 2 вида стежков: стежок-кнут 1 и стежок изнаночной вязки 2.

1) Стежок-кнут

Стежок-кнут прошивается зигзагом со строчкой наверху материала и по середине материала.

2) Стежок изнаночной вязки

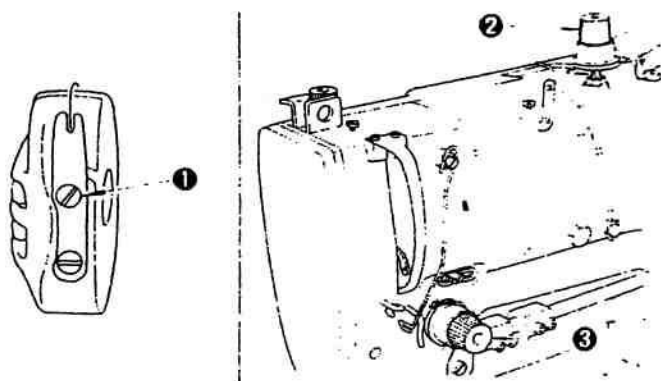
При самом высоком натяжении нити через материал по прямой линии прошивается стежок изнаночной вязки нитью шпули, он идет с двух сторон от центральной линии.



16. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

* Регулировка натяжения нити для стежка изнаночной вязки:

1. Отрегулируйте натяжение нити шпули приблизительно до 15-20 г с помощью винта (1).
2. Отрегулируйте натяжение нити иглы регулятором №1 (2) так, чтобы натяжение нити было приемлемым и чтобы закрепки (В) были качественными.

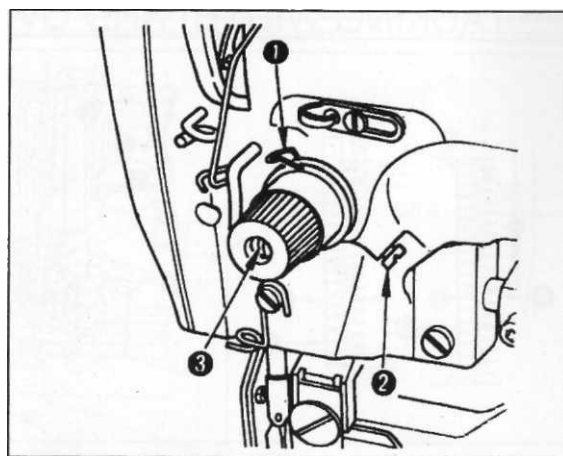


Если натяжение слабое, при закрепке могут образовываться узлы на изнаночной стороне материала.

3. Отрегулируйте натяжение нити регулятором №2 (3) так, чтобы натяжение нити для параллельных боковых швов (А) было приемлемым, регулируя формирование стежка.

* Регулирование натяжения нити для стежка-кнута:

1. Отрегулируйте натяжение нити шпули приблизительно до 40-50 г с помощью винта (1)
2. Поменяйте местами и отрегулируйте пружины регулятора натяжения №1 (2) и №2 (3) (регулятор натяжения №2 останется со слабой пружиной).
3. Отрегулируйте регулятор натяжения №2 (3) для предотвращения запутывания швов в конце шитья.



4. Стежки, образуемые механизмом закрепки или механизмом параллельных боковых швов, могут регулироваться регулятором натяжения № 1 (2).



ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать травм из-за резкого старта работы машины, начинайте нижеописанную работу после отключения питания и остановки двигателя.

*** Регулировка пружины для подачи нити (для стежка изнаночной вязки)**

Подходящий диапазон хода пружины для подачи нити (1) - от 6 до 8 мм. с начальным напряжением в 20-50 г. Для регулировки хода пружины для подачи нити ослабьте винт (2) и вставьте отвертку в позицию (3) для поворота механизма натяжения.

Для регулировки натяжения пружины для подачи нити вставьте отвертку в позицию (3) для поворота механизма, закрепите винт (2).

Натяжение пружины для подачи нити увеличивается, когда механизм натяжения поворачивают по часовой стрелке и уменьшается, когда механизм натяжения поворачивают против часовой стрелки.

*** Регулирование рычага по количеству подачи нити**

Рычаг по количеству подачи нити должен быть отрегулирован в соответствии с толщиной прошиваемого материала для формирования хорошо натянутых стежков.

а. Для плотных материалов ослабьте винт (2) в механизме (1) и поверните рычаг влево. Количество подачи нити будет увеличиваться.

б. Для неплотных материалов поверните рычаг (2) вправо. Количество подачи нити будет уменьшаться.

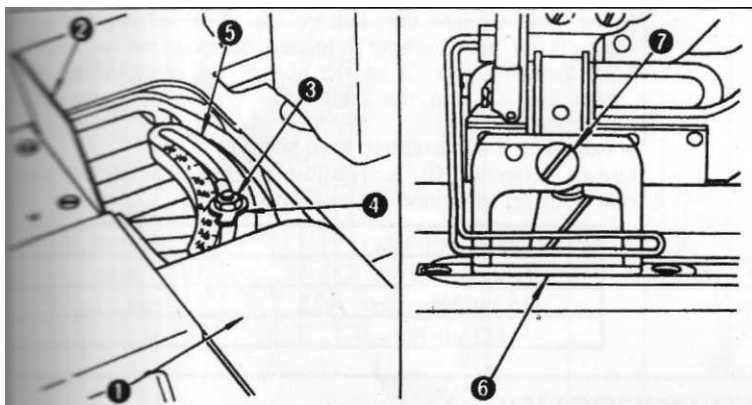


ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать травм из-за резкого старта работы машины, начинайте нижеописанную работу после отключения питания и остановки двигателя.

17. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПЕТЛИ

1. Уберите покрытие (1) и поднимите покрытие (2).
2. Ослабьте гайку (3) гаечным ключом. Установите деталь (4) на определенную длину в соответствии с масштабом (4). Эта длина должна соответствовать ширине ножа, затем закрепите гайку (3).
3. Во время пробного прошивания регулируйте длину стежка так, чтобы швы не прорезались ножом.



*** Изменение работы механизма зажима**

Отрегулируйте работу механизма зажима (6) в соответствии с длиной отверстия пуговицы. После удаления винта (7) Вы можете изменить работу механизма зажима вместе с работой рычага механизма зажима.

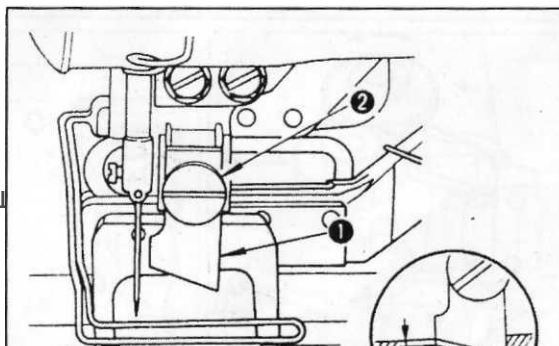
Механизм зажима/рычага механизма зажима №	Приемлемая ширина ножа
F805060A, F805080A	1/4"-3/4"
F805060B, F805080B	1/4"-1"
F805060C, F805080C	1/4"-1 1/4"

18. ЗАМЕНА НОЖА

При заточке и замене ножа удаляйте его, как описано ниже:

1. Ослабьте винт (2) и удалите нож (1)

www.grenada-s.ru — промышленное ш



вместе с прокладкой.

2. Присоедините нож к рычагу ножа так,

чтобы наклон ножа был 2-3 мм.

от поверхности основы, где нож достигает самой низкой позиции.

(ПРИМЕЧАНИЕ) Не забудьте закрепить прокладку при установке ножа.

19. НАЛАДКА ШИРИНЫ ПЕТЛИ

Выполните регулировку следующим образом:

1. Ширина кромки (А) регулируется при помощи винта 1.

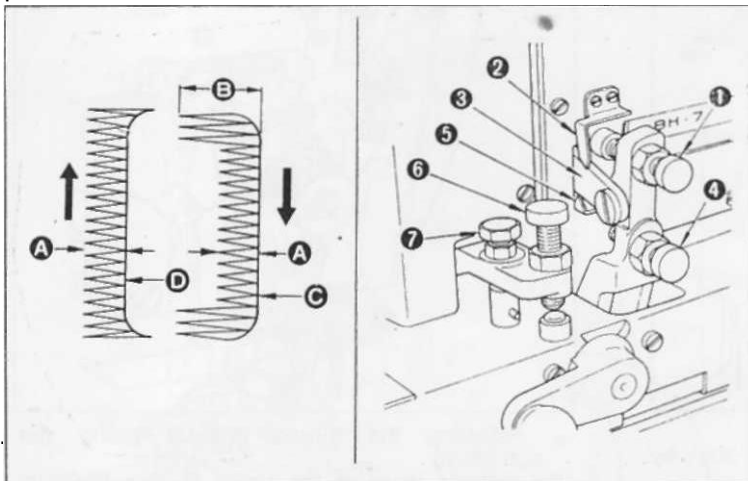
Фактическая прошитая ширина будет равна половине значения.

2. Для регулировки ширины стежка (В) используется винт 4, этим устанавливается отклонение игловодителя, равного двойной ширине кромки.

3. Регулировка правой основной линии С осуществляется винтом 6 так, чтобы она не совпала с линией ножа. При вворачивании винта основная линия перемещается налево.

4. Проведите пробное шитье, затем выполните дополнительную регулировку.

5. Левую основную линию можно переместить налево винтом 7.



20. ИЗМЕНЕНИЕ ЧИСЛА СТЕЖКОВ

Символ	Кол-во стежков для маленьких шестерней	Кол-во стежков для больших шестерней	Символ	Кол-во стежков для маленьких шестерней	Кол-во стежков для больших шестерней
A	54	345	I	93	200
B	62	300	(J)	100	190
C	66	285	K	105	180
D	70	268	(L)	110	170
E	74	252	M	115	160
F	79	238	N	123	152
(G)	83	225	O	130	145
H	88	212			

1. Выбирая размеры шестеренок, можно управлять количеством стежков.

2. Буквенные метки (от А. до О) и цифры (123, 152, и т.д.) выгравированы на каждой шестеренке для идентификации.

3. Можно использовать комбинацию механизмов, которые имеют те же самые буквенные метки.

4. Цифра, выгравированная на механизме, представит число стежков при комбинации шестерней.

1. Закрепите шестерню (1) на рукоятке так, чтобы механизм надежно закрепился на стержне втулки механизма (2), расположенной рядом с механизмом управления.

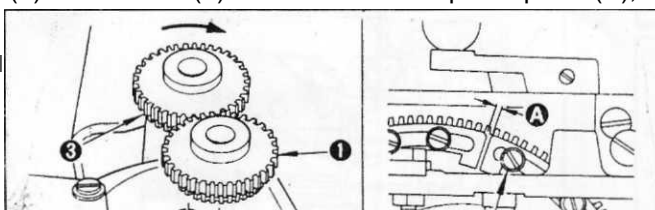
2. Для закрепления шестерни (3) на стержне втулки механизма (4) закрепите механизм (3) на рукоятке, вращая его по направлению, которое показано стрелкой на рисунке.

Количество стежков	Размер (А)
93 стежка или меньше	10-12 мм.
115 стежков или меньше	5 мм.
123 стежка	0

РЕГУЛИРОВКА НИЗКОЙ СКОРОСТИ

Ослабьте винты (шурупы) (5) и сместите (6) в соответствии с размерами (А), описанными ниже:

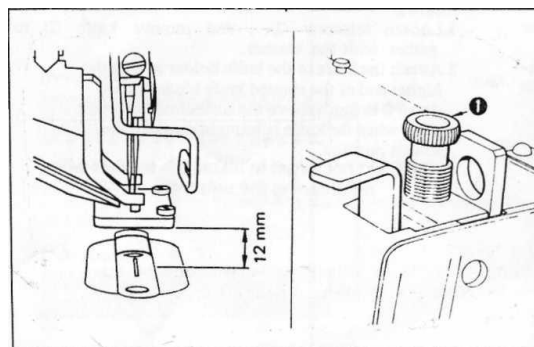
www.grenada-s.ru — п



21. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛАПКИ

Лапка должна быть на высоте 12 мм от игольной пластины при остановке машины.

Для регулировки прижима под толщину материала поверните регулятор с пружиной (1).



22. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА

1. Опустите иглу в самую низкую позицию, когда игла опускается в центр отверстия для иглы на основании машины.

2. Ослабьте винт (шуруп) (1) иглы и отрегулируйте высоту иглы. **(Регулирование иглы)**

3. Вставьте часть "1" механизма измерения времени (2) в отверстие, которое находится в середине основания иглы (4) и основания (3).

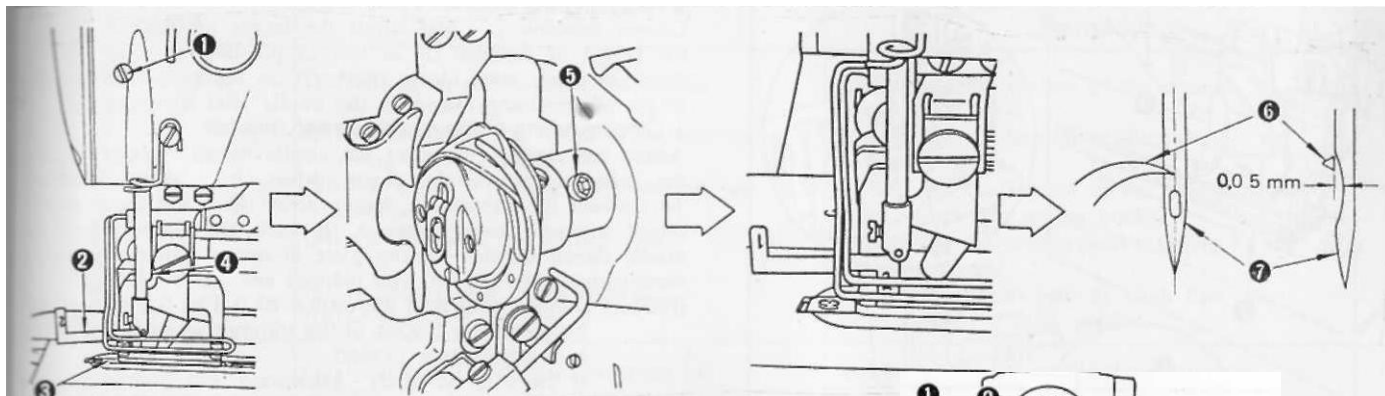
4. Еще раз закрепите винт (шуруп) иглы для регулирования позиции челнока. **(Регулировка челнока)**

5. Ослабьте винт (шуруп) (5) втулки крючка с помощью гаечного ключа.

6. Вращайте шкив в правом направлении до того, как игла начнет подниматься со своей низкой позиции.

7. Вставьте деталь "2" механизма изменения времени в отверстие, которое находится в середине основания иглы так, чтобы середина иглы касалась верхней части детали "2" механизма измерения времени.

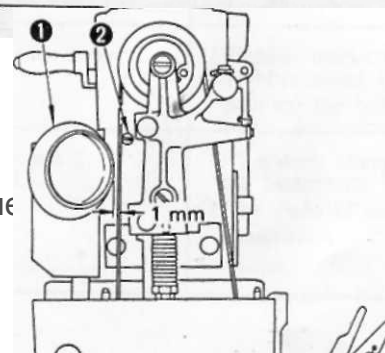
8. Выровняйте лезвие челнока (6) с центром иглы (7) и отрегулируйте расстояние между ними приблизительно 0,5 мм. (1/64"). Затем тщательно закрепите винт (шуруп) втулки челнока. **(ПРИМЕЧАНИЕ): Если стежки "скачут", снизьте расстояние между лезвием челнока и центром иглы с 0,5 мм. (1/64") до расстояния "1" от механизма измерения времени.**



ВНИМАНИЕ:

Для избежание травм из-за резкого начала работы машины начинайте нижеописанную работу поле отключения питания и прекращения работы двигателя.

www.grenada-s.ru — промышленное швейное оборудование



23. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА НАМАТЫВАНИЯ НИТИ НА КАТУШКУ

Ослабьте винт (шуруп) (2) для регулирования расстояния между шкивом механизма наматывания нити на катушку (1) и приводным ремнем (2) приблизительно до 1 мм. (33/64"), когда шкив находится далеко от приводного ремня. Если приводной ремень касается шкива, отрегулируйте напряжение шкива (3), уменьшая отклонение приводного ремня. Если после этого приводной ремень касается шкива, увеличьте расстояние между ними более чем на 1 мм. (33/64").

24. РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕДАТЧИКА СКОРОСТИ

* Регулировка позиций переключателя приводного ремня

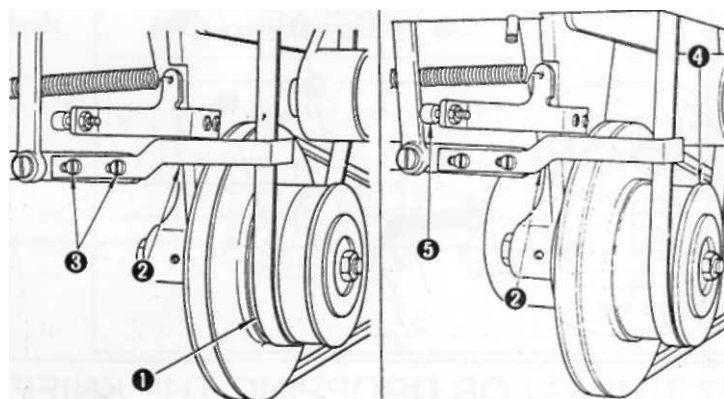
При нажатии рычага в нижнюю позицию ослабьте винт (шуруп) (3) и позвольте приводному ремню двигаться в направлении шкива нижней скорости (1), используя переключатель (2).

* Регулировка стопорного винта

Отрегулируйте стопорный винт остановки работы так, чтобы переключатель приводного ремня (2) не позволял приводному ремню удаляться от шкива высокой скорости (4) во время операций на высокой скорости.

ВНИМАНИЕ:

Во избежание травм из-за резкого начала работы машины начинайте нижеописанную работу после отключения питания и прекращения работы двигателя.



25. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА ОТРЕЗАНИЯ НИТИ ИГЛЫ

* Установка механизма отрезания нити

Ослабьте винт (шуруп) (1) и отрегулируйте высоту механизма отрезания нити (3). Установите высоту механизма отрезания нити (3) так низко, как возможно, чтобы он не задевал механизм проверки работы зажима (2) и чтобы минимизировать длину нити в игле после отрезания нити.

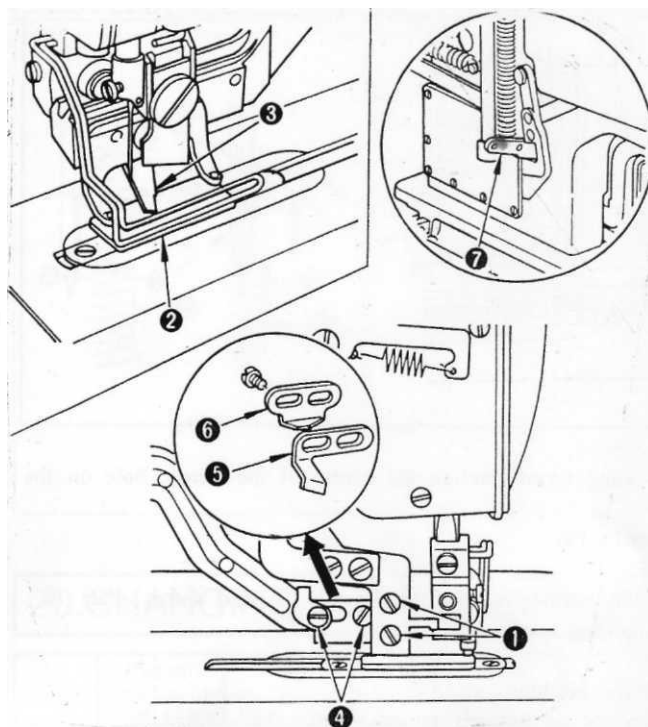
* Регулирование времени работы механизма отрезания нити при окончании его работы

Отрегулируйте время работы механизма отрезания нити так, чтобы механизм отрезания нити прекращал работу при продвижении.

Для того, чтобы отрегулировать механизм отрезания нити, ослабьте винт (шуруп) (4), подвиньте основу А (5) механизма отрезания нити назад и вперед. Когда основа механизма отрезания нити будет двигаться к Вам, механизм регулирования времени будет замедлять ход механизма отрезания нити.

(ПРИМЕЧАНИЕ) Когда механизм отрезания нити не работает, расстояние между лезвиями механизма отрезания нити должно быть 0,3-0,5 мм.

Если такого расстояния не будет, механизм отрезания нити будет соприкасаться с основанием механизма отрезания нити, это будет мешать его работе и беспрепятственному движению рычага (7).



* **Регулирование начала времени работы механизма отрезания нити** Отрегулируйте время работы механизма отрезания нити так, чтобы он начинал работу после прошивания приблизительно на 2,5-3 мм. (3/32"-1/8") от начала прошивания.

Для регулирования ослабьте винт (шуруп) (4) и подвиньте основу В (6) механизма отрезания нити назад и вперед. Когда основа механизма отрезания нити будет двигаться к Вам, механизм отрезания нити начнет работу.

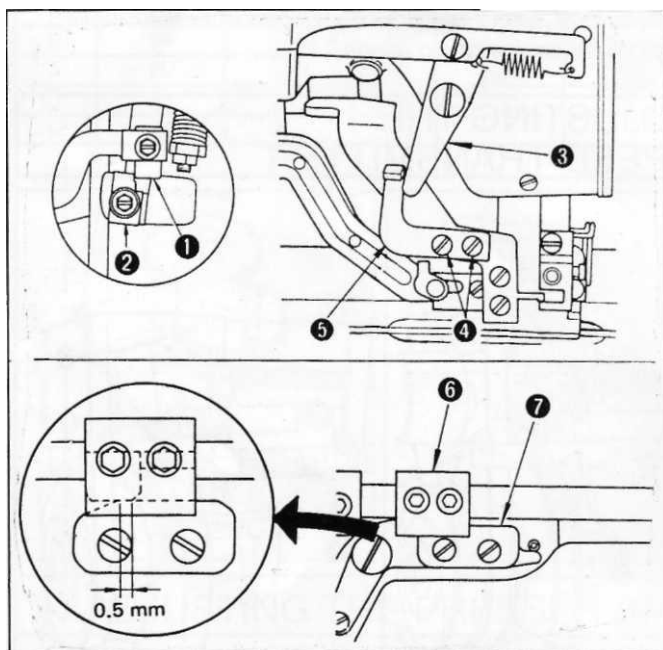
(ПРИМЕЧАНИЕ): Позаботьтесь, чтобы основа А механизма отрезания нити была в правильной позиции.

ВНИМАНИЕ:

Во избежание травм из-за резкого начала работы машины начинайте нижеописанную работу после отключения питания и прекращения работы двигателя.

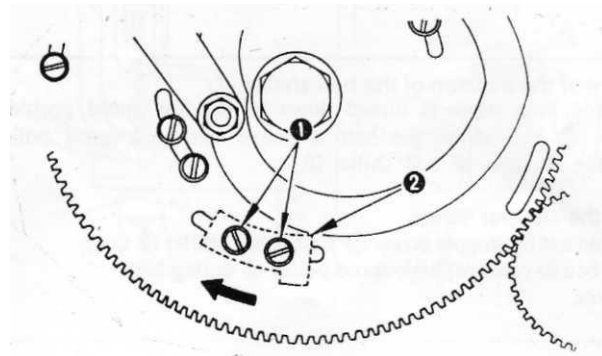
26. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА МЕХАНИЗМА ОТРЕЗАНИЯ НИТИ

Ослабьте винт (шуруп) (4), установите и отрегулируйте основу (5) так, чтобы она контактировала с рукояткой (3) во время медленного начала работы машины (когда задвижка В (1) работает с задвижкой А (2).) Рычаг механизма отрезания нити находящейся в игле (6) должен быть установлен так, чтобы он работал с кулачным диском (7) на расстоянии равным 0,5 мм. (1/64") при начале работы механизма отрезания нити в игле.



27. РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ РАБОТЫ НОЖА

Ослабьте винты (шурупы) (1) и поверните сегмент ножа (2) по направлению, которое показано стрелкой на рисунке и нож легко опустится. Отрегулируйте опускание ножа так, чтобы он опускался за 2-3 стежка перед остановкой работы машины.



28. НЕИСПРАВНОСТИ, ПРИЧИНЫ И МЕТОДЫ КОРРЕКТИРОВКИ

Неисправности	Причины	Методы корректировки
1. Нить, находящаяся в игле, рвется	(1) Натяжение регулятора №2 слишком сильное. (2) Напряжение пружины слишком сильное. (3) Лезвие крючка затупилось или поцарапано. (4) Неправильное установление времени работы крючка. (5) Дорожка нити - поцарапана. (6) Игла - слишком тонкая.	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшите натяжение регулятора натяжения №2. Уменьшите напряжение пружины. Отполируйте лезвие крючка или замените крючок. Отрегулируйте время работы крючка. Отполируйте дорожку нити. Замените иглу на более толстую.
2. Нить выскальзывает из иглы	(1) Механизм отрезания нити открывается слишком рано. (2) Механизм отрезания нити отрывается, когда механизм проверки работы зажима находится внизу. (3) Стежок-кнут не прошивается в начале шитья. (4) Неправильно установлена нить.	<ul style="list-style-type: none"> Сместите назад основу механизма В отрезания нити. Сместите назад основу В механизма отрезания нити. Уменьшите напряжение регулятора натяжения № 1. Установите нить правильно.
3. Неровные стежки прошиваются в швах по краю изделия	(1) Натяжение №2 - слишком слабое. (2) Напряжение пружины - не достаточное. (3) Натяжение нити в катушке - слишком сильное.	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте натяжение №2. Отрегулируйте напряжение пружины. Уменьшите натяжение нити в катушке (15-20 г для стежков изнаночной вязки).
4. Неровные стежки прошиваются в начале шитья	(1) Натяжение № 1 - слишком слабое. (2) Позиция механизма отрезания нити - слишком высокая. (3) Удар пружины - слишком сильный.	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте натяжение №1 (15-30г). Уменьшите позицию механизма отрезания нити насколько возможно, чтобы он не контактировал с механизмом проверки работы зажима. Уменьшите удар пружины и напряжение пружины.
5. Нить выскальзывает из иглы и плохо прошивает середину материала	(1) Натяжение нити № 1 - слишком слабое. (2) Натяжение нити в катушке - слишком сильное.	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте натяжение нити №1. Уменьшите натяжение нити в катушке (15-20 г)
6. Стежки «плывут» на материале	(1) Натяжение нити в катушке - недостаточное. (2) Нить соскальзывает с дорожки нити.	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте натяжение нити в катушке. Хорошо закрепите нить в катушке
7. Стежки скачут	(1) Механизм проверки работы зажима слишком большой для отверстий пуговиц. (2) Материал сделан из легкой ткани.	<ul style="list-style-type: none"> Замените механизм проверки работы зажима на меньший. Уменьшите время работы иглы и челнока (Уменьшите размер иглы приблизительно до 0»5 мм.(1/2~))