

WR-5818

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ;

ZJ9610-BD-H-3, ZJ0303L-3-BD , ZJ893-3-16S2 , ZJ893-4-13H , ZJ893-5-38 , ZJ893-70, ZJ893-3-17, ZJ893-4-181 ,ZJ893-5-86

Oписание

**ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

Предостережение. Чтобы избежать сбоя и повреждения машины проверьте следующее.

Прежде, чем включить машину впервые после установки, полностью очистите консервирующую смазку

Убедитесь, что залили масло перед использованием.

Проверьте, что напряжение питания правильно подключено.

Никогда не используйте машину при напряжении питания, несоответствующем требуемому.

Проверьте, что направление вращения моторного шкива правильно.

Выключатель безопасности установлен таким образом, что швейная машина не будет работать с наклоненной головкой.

Назначение машин:

**Оверлок это швейная машина, основное предназначение которой — обрезка и обработка краёв ткани при шитье изделий из сыпучих тканей. Несколько нитей прочно охватывают срез материала и, образуя краеобметочные швы, препятствуют роспуску материала.**

Оверлок за один проход обрезает излишек ткани, стачивает детали и обметывает срез. Кроме того, некоторые оверлоки выполняют плоские швы и цепные строчки, декоративные швы, используются для выполнения распошивальных швов и многих других операций.

Особенностью оверлочных строчек является их эластичность, что делает оверлок незаменимым при шитье изделий из трикотажа.

Комплектация:

Голова швейной машины со встроенным пультом управления, со встроенным блоком управления в комплекте с принадлежностями 1 шт.

**ЭЛЕКТРОННАЯ ЧАСТЬ**

**AC –СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СЕРВОМОТОРОМ** предназначена для автоматических высокоскоростных швейных машин, представляет собой блок управления, встроенный в голову швейной машины и состоит из панели управления (на лицевой стороне блока) и платы управления с разъемами для подключения проводов (внутри блока управления).



1. УСТАНОВКА

Пожалуйста, тщательно изучите инструкцию по эксплуатации. Установка и настройка должны производиться обученными профессионалами,

Серия сервомотора может использоваться только для обозначенного оборудования.

**1.1 Подключение**

(1) Электропитание:

Пожалуйста, подключите машину к сети с напряжением 200V-240V в соответствии с обозначениями на паспортных табличках двигателя и блока управления.

(2) Электромагнитная защита:

Установите машину далеко от высокочастотных источников электромагнитной волны.

(3) Влажность и температура:

a. Производственная среда: 5C ~ 45C, комнатная температура

b. Установить далеко от солнечного света..

c. Установить далеко от отопительных (электрических) приборов

d. Относительная влажность: 30% ~95%, никакой росы.

**1.2 Защита**

(1) Подключите машину к сети с напряжением 200V-240V в соответствии с обозначениями на паспортных табличках двигателя и блока управления.

(2) Выключите машину и отключите шнур питания перед установкой любого вспомогательного оборудования.

(3) Шнур питания:

a. Не применяйте больших усилий при отключении шнура питания от сети..

b. Расположите шнур питания на расстоянии, по крайней мере, в 3 см от шкива..

c. Проверьте, что питающее напряжение – в пределах 200V-240V.

(4) Заземление:

a. Заземлите швейную машину (включая двигатель и блок управления) правильно, чтобы избежать сбоев машины.

b. Кабель заземления шнура питания должен быть связан с пользовательской сетью.

**1.3 Включение**

(1) Включают машину сначала на низкой скорости, чтобы проверить направление вращения.

(2) Не прикасаться к шкиву или игле, когда швейная машина работает.

(3) Все подвижные компоненты должны быть изолированы защитой.

(4) Не разрешается работа без кожуха ременной передачи и другой защиты

**1.4 Предостережения**

Выключайте машину при выполнении следующих действий:

(1) Удаления двигателя или блока управления, подключения или отключения любых разъемов от блока управления.

(2) Внутри блока управления имеется опасное высокое напряжение. Не открывайте блок управления, по крайней мере, 1 минуту после выключения напряжения.

(3) Замене иглы, лапки или обрезки.

(4) Ремонте или любой механической настройке.

(5) Машина не работает.

**1.5 Правила ухода**

(1) Ремонт оборудования и уход за ним может выполняться только обученными техниками.

(2) Никаких несоответствующих предметов не должно быть помещено около вентиляционного окна двигателя, в частности, должна сохраняться свободной от пыли, ткани и т.д., избегать перегрева двигателя.

(3) Не должны использоваться для ремонта запасные части, не поставляемые компанией Zoje .

**1.6 Предупреждающие надписи и примечания**

Используются, где присутствует высокое напряжение и электрическая опасность

**1.7 Гарантийный срок**

Гарантийное обслуживание и ремонт производится в течение 12 месяцев, начиная с поставки, при условии, что эта машина установлена правильно и нет ошибки оператора.

**2. Установка и настройка:**

2.1 Блок управления и мотор встроены в голову машины и не требуют предварительной установки.

2.2. Собирается стол швейной машины, снизу на стол крепится задатчик скорости

2.3 Голова швейной машины устанавливается в вырезанное отверстие на столе

2.4 Голова швейной машины подключается к датчику скорости.

3. Подключение и заземление

Заземление системы должно быть произведено квалифицированным электротехником.

4. Выключатель и задняя панель (подключение машины)

**Проверьте, что все разъемы были закреплены правильно (в соответствии с необходимыми условиями).**

**5.ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ.**

(1) Инструкция для пульта управления



**Функции доступные на панели:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Функция | Ярлык | Описание |
| **Ввод значения параметров** |  | **В обычном режиме нажать P для входа в Режим Пользователя. Нажать и удерживать клавишу P, затем включить питание и для входа в Режим Техника** |
| **Ввод и сохранение значения** |  | **Введите значение параметра, нажмите S для подтверждения и сохранения изменения** |
| Освещение |  | **Включает, регулирует светодиодную подсветку** |
| Кнопка вверх |  | **Увеличение параметра** |
| **Мягкий старт**  **Остановка машины в верхнем \ нижнем положении** |  | **Простое нажатие включает или отключает функцию мягкого старта**  **Долгое нажатие функция позиции иглы вверху или внизу** |
| Кнопка вниз |  | **Уменьшение параметра** |

**Настройка параметров.**

Возможен доступ к двум типам параметров «Основные параметры» и «Дополнительные параметры» (требуется пароль). Когда мотор работает, кнопки заблокированы.

Основные параметры: Для входа в основные параметры нажать и удерживать кнопку **«Р»** 1 секунду. На экране появится **«Р01».** Нажмите на ▼ или ▲ для уменьшения или увеличения номера параметра. Нажмите на **«S»** для входа в значение параметра (для редактирования или просмотра). Изменение параметра производится кнопками ▼ или ▲. Для сохранения и возврата в предыдущий пункт меню нажмите на **«S».** Для выхода в рабочее меню без сохранения нажать на **«Р»**.

Для входа в «Дополнительные параметры» нажать и удерживать кнопку **«Р»** более 3 секунд. На экране появится «000», требуется ввести пароль. Копками ▼ или ▲ вводится значение первого (мигающий символ) символа пароля. Для ввода следующих символов нажать **«S»** и установить их значения кнопками ▼ или ▲. После ввода пароля подтвердите его нажатием кнопки **«Р».** Если пароль правильный, будет получен доступ к дополнительным параметрам. Просмотр аналогично просмотру «Основных параметров». По умолчанию пароль «111» Для выхода в рабочее меню нажать на **«Р»**. Доступ к дополнительным параметрам сохраняется до выключения машины.

**Таблица основных и дополнительных параметров.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Функция параметра | Значение заводское | Диапазон параметра | описание | уровень |
| 1 | Максимальная скорость педали | 5000 | 200-p80rpm | Отображается от 20 до 800, в то время как реально 200-8000 rpm | 1 |
| 2 | мягкий старт | 1 | 1-9 | Количество стежков при мягком старте | 1 |
| 5 | Позиция иглы | 0 | 0-1 | 0 - вверху  1- внизу | 1 |
| 21 | Скорость мягкого старта 1 | 400 | 100-3000rpm | На дисплее отображается от 10 до 300 | 1 |
| 22 | Скорость мягкого старта 2 | 1000 | 100-3000rpm | На дисплее отображается от 10 до 300 | 1 |
| 23 | Скорость мягкого старта 3 | 1500 | 100-3000rpm | На дисплее отображается от 10 до 300 | 1 |
| 27 | Позиция иглы | 0 | 0-1 | 0 - не возможен  1- возможен | 1 |
| 41 | Низкая скорость | 300 | 100-500rpm | Минимальная скорость шитья | 1 |
| 42 | Выбор характеристики педали | 0 | 0-2 | 0-нормальное ускорение  1-медленное ускорение  2-быстрое ускорение | 1 |
| 62 | Перемещение педали во время старта | 25 | 10-50 |  | 1 |
| 63 | Перемещение педали во время ускорения | 50 | 10-100 |  | 2 |
| 64 | Перемещение педали во время макс. скорости вращения | 110 | 10-150 |  | 2 |
| 67 | Движение педали во время поднятия иглы | -30 | -100--10 |  | 2 |
| 69 | Нижняя позиция иглы | 175 | 120-240 | Регулировка нижней позиции иглы | 2 |
| 75 | Верхняя позиция иглы | 120 | 0-240 | Регулировка верхней позиции иглы | 2 |
| 79 | Возврат к заводским параметрам | 0 | 0-15 | 8- параметр возврат к заводским установкам  Остальные не фиктивные | 2 |
| 80 | Коэффициент старения | 5000 | 300~7000rpm | Максимальная скорость шитья | 2 |
| 93 | Нейтральная позиция педали | 0 | -15-15 | Нейтральная позиция педали | 2 |

**9. Таблица кодов ошибки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код** | **Содержание** | **Проверка и устранение** |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | |  |  |  | | **E011**  E012  E013  E014 | | | | **Нет сигнала** | **Проверьте правильность подключения электрических разъемов; микровыключатель машины неисправен;**  шкив швейной машины неправильно установлен |
| **E021**  E022  **E023**  **E201** | **Электрическая перегрузка машины** | **Проверьте правильность подключения электрических разъемов; головка машины или механизм обрезки был блокирован; материал слишком плотный** |
| **Е101** | **Поврежден драйвер устройства** | **Обратитесь в сервисный центр** |
| **E111**  **E112**  **E113** | **Напряжение слишком высоко** | **Входное напряжение слишком высоко** |
| **Е131** | **Система работает не правильно** | **Обратитесь в сервисный центр** |
| **E121**  **E122** | **Напряжение слишком низко** | **Входное напряжение слишком низко** |
| **Е133** | **Неисправность цепи** | **Нарушена цепь напряжения** |
| **E151**  **E152** | **Ошибка магнита** | **Короткое замыкание магнита** |
| **Е201** | **Высокий ток в двигателе** | **Короткое замыкание в двигателе** |
| **E211**  **E212** | **Аномальная работа** | **Проверьте правильность подключения электрического разъема, электрический сигнал согласован с типом двигателя** |
| **E301** | Нет связи с блоком управления | **Проверьте правильность подключения электрического разъема; элементы блока** |
| **Е302** | Внутренние части блока не исправны | **Проверти блок на внешние повреждения** |
| **Е402**  **Е403** | Наработает задатчик скорости | **Проверти подключение задатчика в разъем** |
| **Е501** | Датчик на опрокидывание головы не исправен | **Проверти датчик головы** |
| **P. oFF** | Отсутствует питания | **Включите электропитание** |

**Замечание: проконсультируйтесь со специалистами, если ошибки повторяются**