 

 ZOJE ZJ8000E-D5J-TP

Инструкция по эксплуатации

Данное руководство по эксплуатации служит для ознакомления с машиной и для использования ее возможностей применения по назначению. Данное руководство по эксплуатации содержит важные указания для безопасного, надлежащего и экономичного управления промышленной швейной машины. Соблюдение данных указаний поможет избежать травмы, сократить расходы на ремонт и простой машины и увеличить срок работы машины. Данное руководство по эксплуатации соответствует предписаниям на основе имеющихся национальных предписаний по предупреждению несчастных случаев и защите окружающей среды. Данное руководство по эксплуатации должно постоянно находиться на месте эксплуатации промышленной швейной машины. Каждый оператор, работающий за промышленной швейной машиной должен прочитать данное руководство по эксплуатации. Под этим следует понимать: - Управление, окончательный монтаж, устранение неполадок в процессе работы, уборка отходов производства, уход - Технический уход (технический уход, осмотр, наладка) и / или - Транспортировка За машиной должен работать только уполномоченный персонал. Оператор обязан как минимум один раз за смену проверять машину на видимые повреждения, которые будут угрожать безопасной эксплуатации машины. Об этих повреждениях следует сразу же сообщить. Машина всегда должна находиться в исправном состоянии. Запрещен демонтаж и вынос с производства приспособлений для безопасности. Демонтаж приспособлений для безопасности разрешен при сборке, ремонте или техническом обслуживании машины, при завершении вышеперечисленных работ следует незамедлительно установить приспособление для безопасности. За повреждения в результате самовольных изменений на машине производитель не несет ответственности. Соблюдать все указания по безопасности! Поверхность, помеченная знаками предупреждения, является знаком постоянной опасности, например, опасность защемления, порезки, удара. Наряду с указаниями в данном руководстве по эксплуатации следует соблюдать общие предписания по безопасности и предотвращению несчастных случаев.

Общие указания по безопасности

Несоблюдение следующих указаний по безопасности может привести к телесным повреждениям или к поломке швейной машины.

1. Ввод машины в эксплуатацию разрешается только после ознакомления с прилагаемой к ней инструкцией по эксплуатации и только персоналу, прошедшему соответствующее обучение.

2. Перед вводом в эксплуатацию прочитайте также Указания по мерам безопасности и Руководство по эксплуатации производителя двигателя.

3. Запрещается эксплуатация машины не по ее целевому назначению или без устройств безопасности; соблюдайте все предписания по технике безопасности.

4. При замене швейных инструментов (например, иглы, прижимных лапок, игольной пластины, двигателя материала и шпули), при заправке нити, покидая рабочее место, а также при проведении работ по техническому обслуживанию, отключить машину от сети, выключив главный выключатель или вытянув сетевой шнур из розетки.

5. Ежедневные работы по техническому обслуживанию разрешается выполнять только соответствующе обученному персоналу.

6. Работы по ремонту и специальные работы по техническому обслуживанию разрешается выполнять только специалистам или соответствующе обученному персоналу.

7. При проведении работ по ремонту или техническому обслуживанию пневматических устройств отключить станок от пневматической сети обеспечения (7 – 10 бар). Перед отключением от пневматической сети обеспечения уменьшить давление на узле подготовке воздуха. Исключения допустимы только при выполнении работ по юстировке и проверки функций соответствующе обученными специалистами.

8. Работы на электрических устройствах разрешается выполнять только квалифицированным специалистам-электрикам.

9. Запрещается проведение работ на деталях и устройствах, находящихся под напряжением.

10. Переоборудование или изменения машины разрешается только при четком соблюдении всех соответствующих предписаний по технике безопасности.

11. Для ремонтных работ используйте запасные части, допущенные нами для использования.

12. Ввод в эксплуатацию головки разрешается только после того, как будет установлено, что вся машина соответствует положениям директив.

13. Соединительный кабель должен быть оснащен вилкой в соответствии с нормами страны, где используется машина. Для этого необходимы квалифицированные специалисты.

Описание продукции

ZOJE ZJ8000E-D5J-TP - Одно игольная промышленная швейная машина челночного стежка, предназначена для шитья легких и средних материалов.

Машина ZOJE ZJ 8000E-D5J-TP ИМЕЕТ:
- Новый дизайн, продуманную конструкцию и высокую производительность;
- Низкий уровень шума, ,плавность пуска, отсутствие вибрации, плавную регулировку скорости ,возможность пошагового шитья.
- Новую конструкцию мотора и главного вала, что позволяет увеличить ресурс работы машины, повышает ее надежность, и снижает потребление энергии;
- Встроенный в корпус небольшой без редукторный сервомотор;
- Блок управления встроен в голову, имеет сенсорный светящийся дисплей;
- Автоматические функции: позиции иглы, закрепки, подъема лапки и обрезка ниток.
- Светодиодный светильник, который освещает поле шитья с двух сторон, с регулятором света;
- Кнопку пошагового шитья и кнопку обратного хода;
- USB порт;
- Конкурентоспособную цену.

Техническая часть

Максимальная скорость шитья: 5000 обр./мин.
Длина стежка: 5мм.
Высота подъема лапки: 5,5/13 мм
Модель иглы: DBX1/DBX5 № 75-110

Электронная часть

Дисплей



Описание клавиш панели управления

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| название | иконка | описание |
| Функция редактирования параметров |  | Нажмите эту клавишу чтобы войти или выйти из режима параметров редактирования |
| Установка параметров проверка и сохранение |  | Для проверки содержания выбранных параметров: после выбора параметра нажмите эту клавишу для проверки и изменения операции, после изменения значения параметра нажмите эту клавишу для выхода и сохранения параметра |
| Увеличение параметра |  | Увеличить параметр |
| Уменьшение параметра |  | Уменьшить параметр |
| Клавиша счетчика и мягкий старт |  | Долгое зажатие клавиши включит или выключит мягкий старт, обычное нажатие интерфейс переключится в режим счетчика |
| Ключ длины стежка и выбор положения остановки иглы |  | 1. Нажмите эту клавишу чтобы изменить длину стежка
2. При длительном зажатии положение остановки иглы переключается верхнее или нижнее положение
 |
| Функция обрезки |  | Установите функцию обрезки |
| Автоматические настройки прижимной лапки |  | 1. Автоматический подъем лапки после функции обрезки
2. Автоматический подъем прижимной лапки во время паузы шитья
3. Автоматический подъем прижимной лапки во время паузы шитья и после функции обрезки
4. Прижимная лапка не активна
 |
| Функция прижима нити |  | Установите или отмените функцию зажима нити |
| Клавиша переключателя режимов шитья |  | Каждое нажатие переходит в режимы: свободное шитьё, шитьё с постоянным швом, закрепка с непрерывным шитьем назад и множественным шитьем |
| Передняя закрепка |  | Выберете функцию передней закрепке |
| Задняя закрепка |  | Выберете функцию задней закрепки |
| Автоматические функции |  | Режим свободного шитья нажмите эту кнопку без функцииВ режиме шитья с постоянной строчкой нажмите эту клавишу, при отпускании педали он будет автоматически выполнять секцииE.F или G.H, после того как педаль снова опущена автоматически выполнит стежки следящего раздела до завершения обрезкиСветодиод OFF указывает на то что функция отключенаПри длительном нажатии может восстановить заводские настройки |
| Ключ шитья |  | Перейти к интерфейсу настройки режима вышивания |

Список параметров

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Название параметра | диапазон | Заводскоезначение | Описание  |
| 01 | Максимальная скорость | 100-3500 | 3500 | Максимальная скорость машинного шитья |
| 02 | Нагнетание заданной скорости | 1-100 | 80 | Более быстрое увеличение скорости |
| 03 | Остановка положение иглы | UP – DN  | DN | UP-остановка иглы в верхуDN-остановка иглы внизу |
| 04 | Скорость начальной закрепки | 200-3200 | 2000 | Регулировка скорости начальной закрепки |
| 05 | Скорость конечной закрепки | 200-3200 | 2000 | Регулировка скорости конечной закрепки |
| 06 | Скорость компенсированной закрепки | 200-3200 | 2000 | Регулировка скорости компенсированной закрепки |
| 07 | Плавный старт | 200-1500 | 400 | Регулировка скорости плавного старта |
| 08 | Мягкий старт | 0-99 | 2 | Количество стежков мягкого старта |
| 09 | Автоматическая скорость стежка | 200-4000 | 3500 | Задается для автоматического изменения скорости с пульта |
| 10 | Коррекция строчки | ON – OFF  | ON | Действует приостановки шитья |
| 11 | Выбор режима модели закрепки | J –B  | J |  |
| 12 | Выбор режима начальной закрепки | 0-3 | 1 | 0- отключена1- автоматическая закрепка2 – механическая закрепка |
| 13 | Выбор режима конечной закрепки | CON – STP  | CON | CON – в конце конечной закрепки машина продолжает шить если нажать на педальSTP – после конечной закрепки машина останавливается |
| 14 | Мягкий старт | ON – OFF  | ON | Активация плавного старта |
| 15 | Код режима стежка | 0-4 | 2 |  |
| 16 | Ограничение скорости закрепки | 0-3200 | 3000 | Когда стоит ноль функция ограничения скорости отключена |
| 17 | Автоматический подсчет | 0-1 | 1 | 0-включено1- отключено |
| 18 | Баланс стежка для запуска закрепки | 0-200 | 131 |  |
| 19 | Баланс стежка начальной закрепки | 0-200 | 152 |  |
| 20 | Выбор режима конечной закрепки | 0-3 | 1 | 1- автоматически выполнять действия2- с паузами пошагово |
| 21 | Регулировка педали при нажатии | 30-1000 | 520 |  |
| 22 | Регулировка педали в нулевом положении | 30-1000 | 418 |  |
| 23 | Регулировка педали при не полном нажатии | 30-1000 | 270 |  |
| 24 | Регулировка педали нажатие обратного положения | 30-500 | 130 |  |
| 25 | Баланс стежка конечной закрепки | 0-200 | 131 |  |
| 26 | Баланс стежка закрепки дополнительного стежка | 0-200 | 152 |  |
| 27 | Настройки вспомогательных функции |  |  | № 6 счетчик времени обрезки№ 12 выбор интерфейса дисплея пуска машины№ 13 выбор режима счетчика пошива |
| 28 | Режим закрепки в конце шитья | 0-3 | 1 | 1 – автоматическая2 – с паузой пошагово |
| 29 | Скорость остановки обрезки нити | 1-45 | 20 | Угол рабочего положения |
| 30 | Угол толщины материала | 0-100 | 0 |  |
| 31 | Угол обрезки | 0-100 | 30 |  |
| 32 | Компенсация пятого стежка закрепки | 0-200 | 131 |  |
| 33 | Компенсация шестого стежка закрепки | 0-200 | 152 |  |
| 34 | Выбор режима шитья постоянным стежком | A –M  | A | А – автоматическиМ - механически |
| 36 | Настройки линии питания мощности  | 0-11 | 5 |  |
| 37 | Регулировка прижима чистой закрепки | 0-11 | 8 | 0 – не активна1 – активна2-8 – прижим увеличивается |
| 38 | Обрезка | ON -OFF | ON | ON – включенаOFF – выключена |
| 39 | Прижимная лапка останов во время шитья  | UP- DN  | DN | UP – вверхуDN - внизу |
| 40 | Прижимная лапка после обрезки | UP-DN  | DN | UP – вверхуDN - внизу |
| 41 | Количество готовых изделий | 0-9999 | 0 | Подсчет готовых изделий |
| 42 | Информационный дисплей |  | N-01 |  |
| 43 | Настройка направления вращения двигателя | CCW-CW | CCW | CCW – впередCW - назад |
| 44 | Регулировка педали приостановки | 1-45 | 16 | Угол остановки |
| 45 | Регулировка педали конечной закрепки | 1-50 | 30 | Угол положения конечной закрепки |
| 46 | Остановка мотора с другим углом после обрезки | ON- OFF | OFF | Регулируется с параметром № 47 |
| 47 | Регулировка угла после обрезки | 50-200 | 160 | Обратное направление иглы после обрезки |
| 48 | Скорость останова | 100-500 | 210 | Установка скорости позиционирования |
| 49 | Скорость обрезки | 100-500 | 300 | Регулировка скорости обрезки |
| 50 | Задержка подъёма лапки | 10-990 | 150 | Регулировка подъёма лапки |
| 51 | Время полного подъема лапки | 10-50 | 20 | Регулировка времени подъема лапки после закрепки и обрезки |
| 52 | Время опускания прижимной лапки | 10-990 | 120 | Запуск двигателя осуществляется, когда лапка опустилась вниз  |
| 53 | Отключение подъем лапки | ON-OFF | OFF | OFF – лапка поднимаетсяON – лапка не активна |
| 54 | Время обрезки | 10-990 | 200 | Регулировка времени обрезки |
| 55 | Время срабатывания чистой закрепки | 10-990 | 30 | Регулировка времени срабатывания улавливателя нити |
| 56 | Позиция иглы | 0-2 | 1 | 0 – не активна |
| 57 | Время задержки лапки в поднятом состоянии | 1-120 | 10 | Лапка опустится автоматически через заданное время |
| 58 | Верхняя позиция иглы | 0-1439 | 1120 | Настройка верхней позиции иглы |
| 59 | Нижняя позиция иглы | 0-1439 | 360 | Настройка нижней позиций иглы |
| 60 | Скорость тестирования | 100-3500 | 3500 | Установка скорости тестирования |
| 61 | Тест. А | ON-OFF | OFF | Тест скорости |
| 62 | Тест. В | ON-OFF | OFF | Тест обрезки и остановки двигателя |
| 63 | Тест. С | ON-OFF | OFF | Тест подъема лапки и остановки двигателя без позиционирования иглы |
| 64 | Время работы тестовой группы. С | 1-250 | 30 | Настройка времени работы |
| 65 | Время остановки тестовой группы. С | 1-250 | 10 | Установка времени остановки тестирования |
| 66 | Тестирование коммутатора | 0-2 | 1 | 0 – отключить1 – тест нулевого сигнала2 – тест положительного сигнала |
| 67 | Тестирование переключателей защиты от обрезки  | ON-OFF | OFF | ON – включенOFF - выключен |
| 71 | Рабочий цикл прижимной лапки | 0-50 | 2 | Усилие прижима вовремя отпускание педали ногой |
| 72 | Коррекция верхнего положения иглы | 0-1439 |  | Регулировка положения вращение шкива, чтобы запомнить нажмите S |
| 73 | Коррекция нижнего положения иглы | 0-1439 |  | Регулировка положения вращение шкива, чтобы запомнить нажмите S |
| 76 | Изменение время скорости во время шитья назад | 10-990 | 250 |  |
| 78 | Угол натяжение нити | 5-359 | 100 | Угол позиционирования во время натяжения нити |
| 79 | Угол раскрытие тарелок натяжки | 5-359 | 270 |  |
| 80 | Угол обрезки | 5-359 | 18 | Установите угол обрезки |
| 81 | Регулировка если нитку путает внизу | 5-359 | 140 | Восстановите по умолчанию если не помогает |
| 82 | Регулировка если нитку вытягивает | 5-359 | 180 | Восстановите по умолчанию если не помогает |
| 84 | Регулировка угла толстого материала в перед | 0-359 | 9 |  |
| 85 | Регулировка угла толстого материала назад | 0-359 | 57 |  |
| 92 | Начальный угол энкодера |  | 160 | Посмотреть руководство |
| 93  | Время задержки нажатия педали | 10-900 | 300 |  |
| 99 | Компенсация закрепки C | 0-250 | 120 | Предотвращения снятия нити после обрезки  |
| 100 | Компенсация закрепкиD | 0-250 | 175 | Предотвращения снятия нити после обрезки |
| 101 | Начальный угол свободного шитья | 1-359 | 30 |  |
| 102 | Угол свободного шитья в конце | 1-359 | 180 |  |
| 117 | Время задержки прижимной лапки | 0-990 | 12 |  |
| 119 | Электромагнитная защита выбор перегрузки по току | 0-1 | 0 | 0-OFF1-ON |
| 120 | Выбор аварийного выключателя уровня масла | 0-1 | 1 | 0-OFF1-ON |
| 121 | Выбор режима обрезки нити | 0-3 | 0 |  |
| 122 | Не допускайте снятие нити после режима обрезки | 0-1439 | 830 | Регулировка времени операции возврата до обрезки нити |
| 123 | Обратная закрепка при обрезке нити | 0-100 | 0 |  |
| 124 | Рабочий цикл прижимной лапки | 0-50 | 1 | Чем больше значение, тем больше сопротивление |
| 125 | Датчик первое положение | 0-1023 | 5 | Влияет на подъем прижимной лапки |
| 126 | Датчик второе положение | 0-1023 | 960 | Влияет на опускание прижимной лапки |
| 127 | Подъем колена путем усиления зажима рабочего цикла | 0-50 | 30 |  |
| 139 | Ослабление нити в начале шитья | 0-1 | 0 | 0-OFF1-ON |
| 141 | Начальный угол функции, которая ослабляет нить в начале шитья | 1-359 | 1 | Начальный угол функции, которая ослабляет нить в начале шитья (как верхний угол положения иглы) |
| 142 | Угол остановки при котором нить ослабевает в начале шитья | 1-359 | 35 | Угол остановки функции, которая ослабляет нить в начале шитья (в качестве верхнего угла положения иглы, значение должно быть больше, чем параметр 141) |
| 146 | Время задержки нити | 0-990 | 150 |  |
| 147 | Время очистки нити | 0-990 | 120 |  |
| 148 | Время обратного слежения нити | 0-990 | 30 |  |
| 151 | Выбор функции зацепа нити | 0-1 | 0 | 0-OFF1-ON |
| 152 | Время задержки зацепа нити | 0-990 | 100 |  |
| 153 | Продолжительность зацепа нити | 0-990 | 30 |  |
| 154 | Выбор обратного слежения за нитью | 0-990 | 30 |  |
| 155 | Рабочий цикл зацепа нити в процентах | 0-100 | 90 |  |
| 156 | Рабочий цикл подъемника прижимной лапы в начале шитья | 0-100 | 0 | Закройте функцию, когда значение равно нулю |
| 157 | Начальный угол подъема прижимной лапы в начале шитья | 1-359 | 1 | Начальный угол функции при котором прижимная лапа поднимается в начале шитья (как в верхний угол положения иглы) |
| 158 | Угол остановки прижимной лапы в начале шитья | 1-359 | 300 | Угол остановки функции подъема прижимной лапки при запуске шитья (как верхний угол положения иглы значение должно быть больше чем параметр 157) |

**Таблица ошибок**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Содержание  | Проверка и устранение |
| Е-1 | Силовой модуль не исправен. Аномальное напряжение. Поврежден резистор или перегорел предохранитель | Проврете плату питания  |
| Е-2 | Низкое напряжение | Проврете основную плату  |
| Е-3 | Блок операций, связанный с интерфейсом ЦП, имеет ошибку связи | Машина будет отключена проверьте операционный блок |
| Е-5 | Задатчик скорости не работает | Проврете задатчик скорости  |
| Е-7 | Плохое соединение на разъемах двигателяМашина заклинилаСлишком толстый материалВыход модуля из строя | Проврете разъемы двигателя, состояния машины и синхронизатора  |
| Е-8 | Ручное закрепление длится 15 секунд | Проверьте соленоид реверса и его механизмы |
| Е-9 | Ошибка синхронизатора | Проверти верхние и нижнее положение иглы, заменить синхронизатор |
| Е-10 | Ошибка электромагнита | Проверти электромагнит  |
| Е-11 | Ошибка синхронизатора | Проверти верхние и нижнее положение иглы, заменить синхронизатор |
| Е-14 | Ошибка сигнала энкодера | Проверти сигнал датчика |
| Е-15 | Высокое напряжение | Проверти плату питания |
| Е-17 | Ошибка обрезки  | Проверти обрезку |
| Е-20 | Ошибка двигателя | Проверите двигатель машины |
| oli | Ошибка масла | Залейте масло |