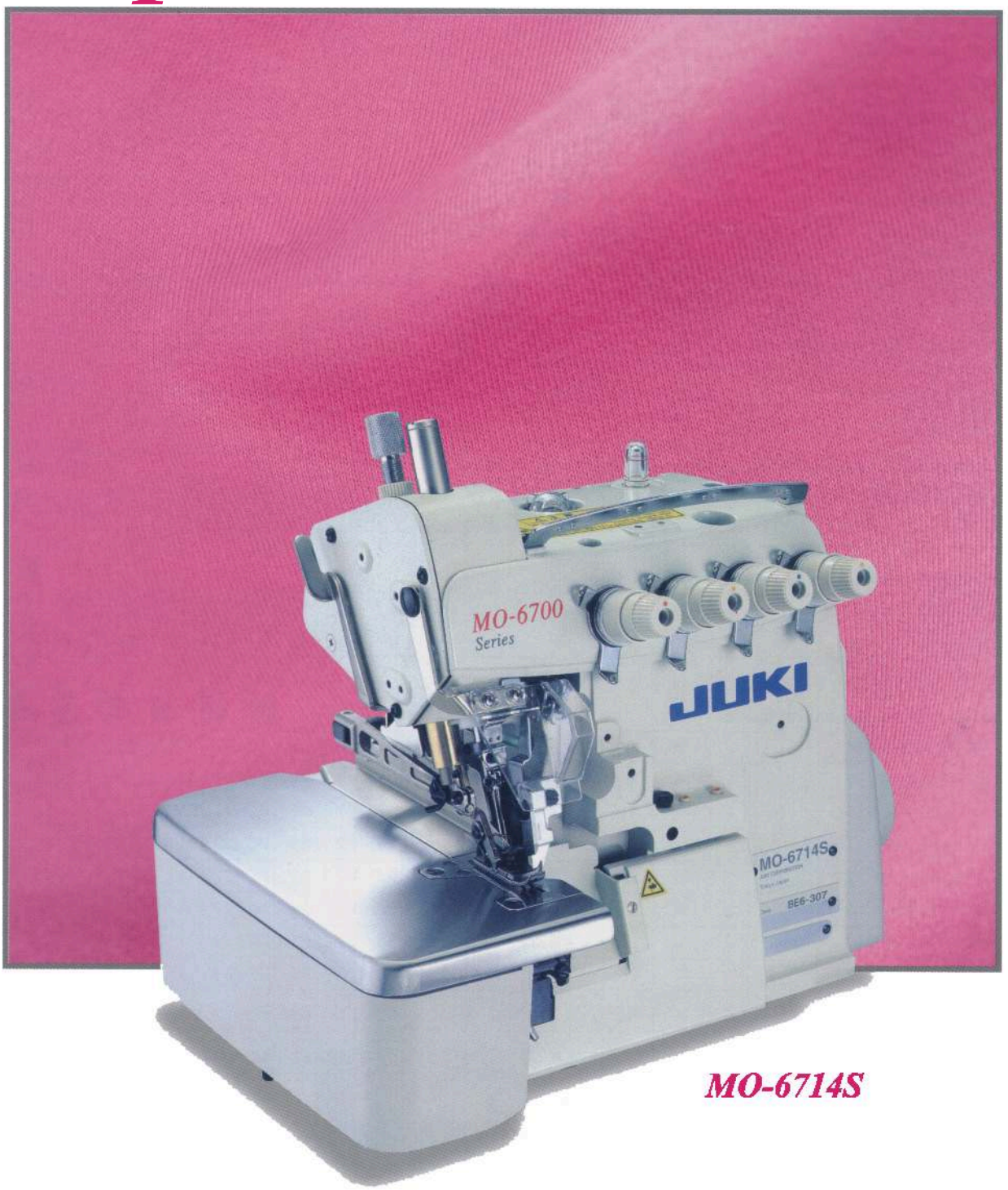
JUKI®

Высокоскоростная стивающе-обметочная машина/оверлок

Серия MO-6700S



MO-6714S

Серия MO6700S

Это усовершенствованная машина общего назначения, предназначенная для обработки различных материалов.

Серия M0-67OOS предназначена для работы с различными типами тканей, выполняя при это строчки высокого качества.
В машинах этой серии снижен уровень шума и увеличена износостойкость.
Это значительно усовершенствованная и высоэффективная машина

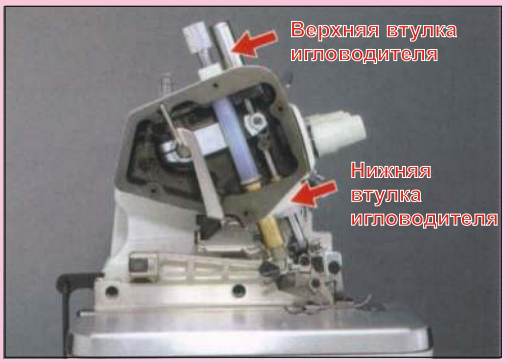
Данная машина обеспечивает выполнение красивой высокачественной строчки на большой скорости .

Поскольку машина оснащена как нитепритягивателем игольной нити, так и нитепритягивателем нити петлителя, это обеспечивает возможность пошива от легких до тяжелых материалов с меньшим натяжение, машина выполняет мягкую на ощупь строчку с хорошим натяжением. При этом строчка соответствует эластичности материала и может выполняться на максимальной скорости 7000 стежков в минуту.

● Строчка на обычной ткани
MO-6714S-BE6-307

Еще более надежная

Усовершенствованные верхняя и нижняя втулки игловодителя повышают износостойкость и надежность работы всего механизма.
Стандартная комплектация машины включает заменяемые масляные фильтры и охладительную войлочную прокладку, что также повышает надежность и износостойкость машины.



Увеличен срок эксплуатации машины.

Стандартная комплектация машины включает микрорегулятор двигателя материала, а также внешний регулятор угла наклона и длины хода зубчатой рейки. Простые настройки позволяют выполнять качественную строчку, на соответствующем типе ткани. Кроме этого, увеличенная площадь доступа к игольной пластине, повышает удобство эксплуатации. Машина оснащена микро-подъемником. Ее улучшенный дизайн снижает вибрации и шум во время работы.

Устройства с других машин JUKI - взаимозаменяемы с данным классом.

Сменные комплекты и устройства, которые Вы используете на уже существующий моделях являются взаимозаменяемыми без дополнительных усилий. Это позволяет избежать дополнительных затрат.

ПОДКЛАССЫ

<1-игольный оверлок>

При пошиве обычных материалов

Шов	Модель No.	Материал	Количество игл	Количество нитей	Межиг. расстояние	Ширина обметки (mm)	Кол. Рядов зубьев	Max. длина стежка (mm)	Коэф. Дифференц. продвиж.	Подъем лапки (mm)	Система иглы	Max. Скорость пошива (ст./мин.)	Отметки
	MO-6704S-0D4-300	L~M	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0E4-300		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0F4-300		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0D6-300		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0F6-300		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0D4-3F0		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	Для мягкой цепочки
	MO-6704S-0E4-3F0		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0D6-3F0		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0D4-3F6		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0E4-4FH	M~H	1	3		4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	Для мягкой цепочки Верхний петлитель высокого хода
	MO-6704S-0E4-40H		1	3		4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0F4-40H		1	3		4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0E6-40H		1	3		4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6704S-0F6-500		1	3		4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #14	7,000	
	MO-6704S-0F6-50H		1	3		4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC x 27 #14	7,000	

Для подгибки

★L12: Приспособление для подгибки

	MO-6705S-0ES-41H/L121	M~H	1	3		4.0	2	4	1:0.7~1:2	5.5	DC x 27 #9	7,000	

Для подгибки

	MO-6704S-0A4-150	EL~L	1	3		1.6	2	4	1:0.7~1:2	5	DC x 1 #8	7,000	
	MO-6704S-0A5-150		1	3		1.6	1	4	1:0.7~1:2	5	DC x 1 #8	7,000	

<2-игольный оверлок>

При пошиве обычных материалов

	MO-6714S-BD4-307	L~M	2	4	2.0	3.2	2	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE4-307		2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6714S-BD6-307		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE6-20H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE4-40H	M~H	2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE6-40H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6712S-CE4-40H		2	4	2.4	4.0	2	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #11	7,000	
	MO-6712S-DF6-507		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #14	7,000	Для имитации предохран. стежка
	MO-6712S-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC x 27 #14	7,000	

Для сборки

★S162: Устройство сборки (вручную)

	MO-6712S-BE6-327/S162	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC x 27 #11	7,000	

Для притачивания ленты

G02, G39: Лапка для притачивания ленты

★Q141: Направитель ленты

	MO-6712S-BE6-44H/G39/Q141	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	7	DC x 27 #14	7,000	Верхний петлитель большого хода
	MO-6712S-BE7-44H/G02/Q141		2	4	2.0	4.0	4	3.2	1:0.9~1:2.6	7	DC x 27 #14	7,000	

Шов	Модель No.	Материал	Кол-во игл	Кол-во нитей	Межиг. расст. (mm)	Ширина обметки (mm)	Кол-во рядов зубьев	Max. длина стежка (mm)	Коэф. дифференц. продвижения	Подъем прижим. лапки (mm)	Система иглы	Max. скорость пошива (ст/мин.)	Отметки

<Предохранительная строчка>

Для пошива обычных материалов

	MO-6716S-DD6-300	L~M	2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-DD6-3F0		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Мягкая цепочка
	MO-6716S-DE4-300		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-DE6-300		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-FF6-300		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-BE4-40H	M~H	2	5	2.0	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-DE4-40H		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716S-DD6-500		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #16	7,000	
	MO-6716S-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #16	7,000	
	MO-6716S-FH6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #16	7,000	
	MO-6716S-FH6-50H		2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #16	7,000	
	MO-6716S-FF6-60H		2	5	4.8	4.8	3	4.5	1:0.9~1:1.7	5	DCx27 #21	7,000	Для джинс
	MO-6716S-FH6-60H		2	5	4.8	6.4	3	4.5	1:0.9~1:1.7	5	DCx27 #21	7,000	Верхний петлитель высокого хода

Для сборки

★Устройство сборки (педалью) ★Устройство сборки (вручную)

	MO-6716S-FF6-42H/ S159	M~H	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DCx27 #14	7,000	
	MO-6716S-DE4-42H/ S161		2	5	3.2	4.0	2	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DCx27 #11	7,000	

Для закрутки

★N077: Чистый шов сверху и снизу

	MO-6715S-ED4-360/ N077	L~M	2	4	4.0	3.2	2	4	1:0.7~1:2	5	DCx27 #14	7,000	2-игольный тип для двойной цепочки на мешкавине кармана

<3-игольная машина предохранительной строчки >

	MO-6713S-1D6-40H	M~H	2	6		3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Верхний петлитель высокого хода

ПОДКЛАСС

Существуют различные подклассы машин. Возможен выбор машин, наилучшим образом подходящих для процесса.

● **Потайная подгибка**
MO-6705S-OE4-41H/L121
(L121: Приспособление для потайной подгибки)

● **Сборка**
MO-6714S-BE6-327/S162
(S162: Приспособление для сборивания)

● Для притачивания ленты
MO-6745S-ED4-360/IM077
(N077: Чистая заделка верха и низа)

Серия MO-6700S

Устройства и приспособления

Модель	З/ч No.	Описание		
Устройство для обрезки нитяных цепочек				
T039	MAT-039001A0	Устройство для обрезки ленты и нитяных цепочек, управляемое одним нажатием (электромагнитного типа)		Для 110, 115,220,240V
	MAT-039002A0			Для 220, 380, 415, 440V
T040	MAT-040001A0	Автоматическое устройство обрезки ленты + устройство для обрезки нитяных цепочек (контроль количества стежков)	Для полу-утопленного типа	Для 110, 115,220, 240V
	MAT-040002A0			Для 220, 380, 415, 440V
	MAT-040001AA		Для утоп. типа	Для 110, 115,220,240V
	MAT-040002AA			Для 220, 380, 415, 440V
T041	MAT-041000A0A	Плоский пневматический нож		
T042	MAT-0420000A0	Обрезка края		
Устройство для всасывания нитяных цепочек (воздух)				
MC-7A		Устройство для всасывания нитяных цепочек и обрезков ткани		
Устройство для всасывания нитяных цепочек (пневматическое)				
MC-4	—	Предназначено для нитяных цепочек, управляется педалью		
MC-5	—	Предназначено для нитяных цепочек		
MC-8	—	Пневматическое всасывание нитяных цепочек и обрезков ткани		
MC-9	—	Функция MC-8 + автоподъем		
MC-24	—	Пневматическое всасывание нитяных цепочек и обрезков ткани		

✱Вышеуказанные устройства не оснащены воздушным регулятором. Необходимо приобрести следующие компоненты, если есть необходимость регулировать давление воздуха.

—	PF-0552010-B0	Регулятор воздуха (F.R. компл.)
—	GMD-01 080000X2 F 102 1-003-000	Фиксирующий винт для компл. F.R. Переходник
—	GAS-1 2063000✱	Безрезьбовой соединитель ✱вместо переходника

Автоподъемник		
AK25	GAK-250000A0	Электромагнитного типа
AK32	GAK-320000A0	Пневматический тип (управляется коленом)
AK49	GAK-490000A0	Пневматический тип (управляется педалью)
AK52	GAK-520000A0	Пневматический (с устройством для всасывания нитяных цепочек)
AK65	GAK-650000A0	Электромагнитного типа
AK101	GAK-A01000A0	Пневматического типа (для серводвигателя)

[Ссылка]

Таблица комбинаций "устройства всасывания цепочки и “автоподъема" соответствующие определенному “устройству обрезки цепочки”

Устройство обрезки нити	Устройство всасывания цепочки	Автоподъемник
T039	MC-7A	AK65 (Электронный двигатель либо AC серводвигатель)
		AK101 (JUKI серводвигатель)
	MC-8	AK65 (Электронный двигатель либо AC серводвигатель)
		AK101 (JUKI серводвигатель)
	MC-9	(MC-9 оснащен автоподъемником)
T040	MC-7A	AK32 (любой двигатель)
		AK65 (Электронный двигатель либо AC серводвигатель)
	MC-5	AK32 (любой двигатель)
	MC-24	AK32 (любой двигатель)
T041 or T042	MC-7A	AK49 (Кроме JUKI могут применяться также другие серводвигатели)
		AK65 (Электронный двигатель либо AC серводвигатель)
		AK101 (JUKI серводвигатель)
	✱ —	AK52 (любой двигатель) ✱AK52 оснащено устройством всасывания цепочки.
	MC-4	AK65 (Электронный двигатель либо AC серводвигатель)
	MC-8	AK65 (Электронный двигатель либо AC серводвигатель)
		AK101 (JUKI серводвигатель)
	MC-9	(MC-9 оснащен автоподъемником)

Модель	З/ч No.	Описание			Примечание
Устройство сборки					
S159	MAS-159000A0	Устройство для сборки с возможностью отключения (управляемое педалью /для стачивающе-обметочной машины)			Это приспособление открывается педалью. Что упрощает расположение материала на машине. Кроме этого, приспособление оснащено устройством регулировки дифференциального продвижения, управляемого коленом, которое изменяет длину хода зубчатой рейки, что позволяет оператору выполнять качественную сборку.
S160	MAS-160000A0	Устройство сборки с возможностью отключения (управляется педалью/для оверлока)			
S161	MAS-161000A0	Устройство сборки с возможностью отключения (управляется ручным рычагом /для стачивающе-обметочной машины)			Данное устройство предназначено для выполнение двух различных операций одновременно: Стачивание и сборка. Устройство подключается/отключается при помощи ручного рычага. Длина хода зубчатой рейки регулируется коленом.
S162	M AS -162000A0	Устройство сборки с возможностью отключения (управляется ручным рычагом /для оверлока)			
Устройство для выполнения потайной подгибки					
L121	MAL-121000A0	Устройство для потайной подгибки			Направитель для потайной подгибки для трикотажных материалов
L122	MAL-122001A0	Автоматическое устройство для потайной подгибки	Для плоского верхнего ножа	Для 110, 115,220, 240V	Это устройство автоматически определяет место нахлеста. Для предотвращения некачественных стежков игла в этом мести начинает проходить глубже.
	MAL-122002A0			Для 220, 380, 415, 440V	
	MAL-122001AA		Для углового верхнего ножа	Для 110, 115,220, 240V	
	MAL-122002AA			Для 220, 380,415,440V	
L123	MAL-123000A0	Устройство для потайной подгибки			При достижении области утолщения, направитель потайной подгибки перемещается соответственно, что положительно сказывается на качестве строчки.
Окантовка					
M056	MAM-0560J0A0	Окантователь			Этот окантователь сначала делает окантовку, а затем подворачивает ленту.
M075	MAM-0750J0A0	Окантователь (используется для трикотажной ленты)			Это приспособление используется для обеих лент - "хлопчатобумажной" и "трикотажной". Режим работы изменяется вручную.
M076	MAM-0760N0A0	Окантователь для готового канта			Ширина готового канта может регулироваться от 8 до 13мм.
M077	MAM-0770M0A0	Окантователь для сборки			Это устройство выполняет складки на нижней ткани, притачивая сверху декоративный кант.
Направитель					
H153	MAH-153000A0	Направитель края ткани (для оверлока)			Направитель откидного типа.
H154	MAH-154000A0	Направитель края ткани (для стачивающе-обметочной машины)			
Q141	MAQ-141000B0	Направитель ленты			Данное приспособление установлено на головке машины (лицевая пластина). Используется для лент шириной 7мм и менее.
S084D	MAS-084000AD	Направитель шаблона			Это приспособление используется для обработки нижнего хлястика рукава с крутым изгибом. Машина плавно выполняет изогнутую строчку.
Запошиватель					
K006	MAK-00601000	Верхний запошиватель			Этот запошиватель используется только с игольной пластиной SCO. Он устанавливается на игольную пластину.
N067	MAN-0670D0A0	Притачивание укрепляющей ленты			Обтачка края кармана, обрезая его по периметру.
N077	MAN-077000A0	Обработка верха и низа			Притачивание мешковины кармана, одновременно обтачивая его по периметру.
Разное					
Z173	MAZ-173000A0	Всасывание цепочки (для 1-игольного оверлока)			Запошивает нитяную цепочку в краеобметочный шов. Нет необходимости в заделке цепочки. Затянутая нитяная цепочка также выполняет роль упрощенной закрепки.
—	131-62557	Охладитель иглы	Для оверлока		Охладитель иглы Силиконовая смазка используется для игольной нити
	SS-4091015SP	Винт			
	WP-0371026SD	Шайба			
	SS-7110840SP	Винт			
	131-63159	Охладитель иглы	Для стачивающе-обметочной машины		
	SS-4091015SP	Винт			
	WP-0371026SD	Шайба			
—	131-63902	Лапка			Охлаждение игольной нити Силиконовая смазка используется для игольной нити
	131-63456	Резервуар для силиконовой смазки			
	131-63803	Прокладка			
	TA-0950806R0	Резиновая пробка			
	SM-4040855SP	Винт			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название модели	MO-6704S	MO-6714S	MO-6716S
Тип строчки	1 -игольный оверлок	2 -игольный оверлок	Стачивающе-обметочная машина
Тип строчки в США	504	514	516
Макс. скорость пошива	7000ст./мин.		
Длина стежка	0.8~4мм		1.5 — 4мм
Межигольное расстояние (mm)		2.0, 2.4, 3.2	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0
Ширина обметки (mm)	1.6,3.2,4.0,4.8	3.2,4.0,4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
Коэффициент дифференциального продвижения	Для сборки 1:2(Макс. 1 :4), Для растяжки 1 :0.7(Макс. 1:0.6)		
Ход игловодителя	24.5мм		
Угол наклона иглы	20°		
Механизм иглы	Игловодитель и верхняя/нижняя втулки		
Игла	DCX 27 (кроме моделей некоторых подклассов)		
Макс. подъем прижимной лапки	7mm (кроме моделей некоторых подклассов)		
Макс. давление прижимной лапки	63.7N (6.5кг)		
Верхний нож	Плоский нож		
Метод регулировки стежка	Нажатием кнопки		
Метод регулировки дифференциального продвижения	Рычагом (с микро-регулировкой)		
Вес головки машины	28кг		
Смазка	Автоматическая		
Масло смазки	Масло JUKI 18 (эквивалент ISO VG18)		
Охладитель иглы	Заказывается дополнитель		
Охладитель игольной нити	Заказывается дополнительно		
Микро-подъем	Входит в стандартную комплектацию		

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ЗАКАЗА

При размещении заказа модель машины должна быть указана следующим образом:

Тип строчки	США	Код
1 -игольный оверлок	504	04
1 -игольный оверлок для потайной подгибки	505	05
2-игольный имитация стачивающе-обметочную строчку	512	12
2-игольный оверлок	514	14
2-игольная стачивающе-обметочная машина	516	16
3-игольная стачивающе-обметочная машина		43
2-игольная двойного цепного стежка		45

Тип	Код
Стандарт	S

Приспособления	Код
Прижимная лапка для пришивания ленты / Направитель для ленты	G02/Q141
Прижимная лапка для притачивания ленты (по кривой)/ Направитель ленты	G39/Q141
Приспособление для потайной подгибки	L121
Откидное устройство для сборки (управляется педалью / для стачивающе-обметочной машины)	S159
Откидное устройство для сборки (управляется ручным рычагом/ для стачивающеобметочной машины)	S161
Откидное устройство для сборки (управляется ручным рычагом/для оверлока)	S162
Обработка верха и низа	N077

MO-67 □□S □□□□□□/ □□□□□□□□

Межигольное расстояние (mm)	Ширина обметки (mm)	Зубчатая рейка	Код
—	1.6	2-рядная	0A4
—	1.6	1-рядная	0A5
—	3.2	2-рядная	0D4
—	3.2	3-рядная	0D6
—	4.0	2-рядная	0E4
—	4.0	3-рядная	0E6
—	4.8	2-рядная	0F4
—	4.8	3-рядная	0F6
2.0	3.2	2-рядная	BD4
2.0	3.2	3-рядная	BD6
2.0	4.0	2-рядная	BE4
2.0	4.0	3-рядная	BE6
2.0	4.0	4-рядная	BE7
2.4	4.0	2-рядная	CE4
3.2	3.2	3-рядная	DD6
3.2	4.0	2-рядная	DE4
3.2	4.0	3-рядная	DE6
3.2	4.8	3-рядная	DF6
4.0	3.2	2-рядная	ED4
4.8	4.8	3-рядная	FF6
4.8	6.4	3-рядная	FH6
4.8+2.0	3.2	3-рядная	1D6

Материал		Применение	Особенности машины	Код
От очень легких до легких материалов	Легкие материалы, используемые в мужских рубашках	Подгибка	Стандартная	150
От легких до средних	Специально для трикотажа	Стачивание	Верхний петлитель высокого хода	20H
От легких до средних материалов	Для обычных материалов	Стачивание	Стандартная	300
		Стачивание	Верхний петлитель высокого хода	307
		Сборка	Верхний петлитель высокого хода	327
		Притачивание ленты	Стандартная	360
		Мягкая цепочка	Стандартная	3F0
		Мягкая цепочка	Игольная пластина и зубья с выступом	3F6
От очень легких до легких	Специально для трикотажа, как на свитерах	Стачивание	Верхний петлитель высокого хода	40H
		Потайная подгибка	Верхний петлитель высокого хода	41H
		Сборка	Верхний петлитель высокого хода	42H
		Притачивание ленты	Верхний петлитель высокого хода	44H
		Мягкая цепочка	Верхний петлитель высокого хода	4FH
	От средних до тяжелых материалов	Стачивание	Стандартная	500
		Стачивание	Верхний петлитель высокого хода	507
		Стачивание	Купальники	50F
		Стачивание	Верхний петлитель высокого хода	50H
	Для тяжелых материалов	Стачивание	Верхний петлитель высокого хода	60H

● Для размещения заказа обращайтесь к ближайшему дистребьютеру JUKI

JAB EMS Accreditation RE005 — JSA ISO14001:1996 REG.NO.JSAE389 — UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 089

JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The environmental management system to promote and conduct
- the technological and technical research, the development and design of the products in which the environmental impact is considered,
- the conservation of the energy and resources, and the recycling, in the research, development, design, distribution, sale and maintenance service of the industrial sewing machines, household sewing machines and industrial-use robots, etc. And in the purchase, distribution and sale of the household commodities including the healthcare products.

JUKI®

JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO. CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE: (81)3-3430-4001-4
FAX: (81)3-3430-4909.4914
TELEX: J22967
http://www.juki.co.jp

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalog is printed on recycle paper.

MAY, 2002 Printed in Japan(AD)