



ПРЯМОСТРОЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА А-611

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим вас за покупку нашей швейной машины. Перед тем как приступить к эксплуатации новой машины, пожалуйста, прочтите инструкции по безопасности и объяснения, приведенные в инструкции по эксплуатации.

При работе на промышленной швейной машине оператор, как правило, находится перед движущимися частями, такими как игла и нитепротягиватель, и, следовательно, всегда существует опасность причинения этими частями травмы. Следуйте инструкциям опытного персонала, касающимся безопасной и правильной эксплуатации машины.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

[1] Предупреждающие знаки и их значения

В инструкции по эксплуатации и на самой машине имеются предупреждающие знаки и символы, на которые пользователь должен обратить внимание, чтобы обеспечить безопасную и правильную эксплуатацию машины.

Значения этих знаков и символов приведены ниже.

 ОПАСНО	Инструкции, следующие за этим предупреждением, относятся к ситуациям, когда несоблюдение инструкций может привести к смерти или серьезной травме.
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Инструкции, следующие за этим предупреждением, относятся к ситуациям, когда несоблюдение инструкций может привести к смерти или серьезной травме.
 ВНИМАНИЕ	Инструкции, следующие за этим предупреждением, относятся к ситуациям, когда несоблюдение инструкций может привести к незначительной или умеренной травме.

Символы

 Этот символ () указывает на то, чего следует остерегаться. Изображение внутри треугольника указывает на природу опасности. (Например, символ слева означает "Остерегайтесь травмы".)

 Этот символ () указывает на то, чего вы не должны делать.

 Этот символ () указывает на то, что вы должны сделать. Изображение внутри кружка указывает, что должно быть сделано.

(Например, символ слева означает "Необходимо выполнить заземление").

[2] Указания по безопасности

 ОПАСНО	
 	<p>Подождите не менее 5 минут после выключения выключателя питания и отсоединения шнура питания от розетки, прежде чем открывать крышку блока управления. Прикосновение к областям, находящимся под высоким напряжением может привести к серьезной травме.</p> <p>Не приближайте руки к движущимся частям во время работы машины. Это может привести к серьезной травме</p>

 ВНИМАНИЕ	
Требования к окружающей среде	
 <p>Швейную машину следует устанавливать в местах, свободных от источников сильных электрических помех, таких как помехи от линий электропередач источники статического электричества.</p> <p>Источники сильных электрических помех могут вызвать проблемы в работе машины.</p>  <p>Колебания напряжения питания должны быть в пределах 10% от номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызвать проблемы в работе машины.</p>  <p>Нагрузочная способность источника питания должна превышать потребляемую машиной мощность. Недостаточная нагрузочная способность может вызвать проблемы в работе машины</p>	 <p>Температура наружного воздуха во время эксплуатации должна быть в пределах от 5 до 35°C, в противном случае возможны проблемы в работе машины.</p>  <p>Относительная влажность воздуха во время эксплуатации должна быть в пределах от 45% до 85% без образования конденсата.</p>  <p>Чрезмерно сухая или влажная среда и образование конденсата могут вызвать проблемы в работе машины</p>  <p>Избегайте воздействия прямого солнечного света. Оно может вызвать проблемы в работе машины.</p> <p>В случае грозы выключите питание и выньте шнур питания из розетки. Молния может вызвать проблемы в работе машины.</p>

Установка

 <p>Установка машины должна производиться только квалифицированным специалистом.</p>	 <p>Наклоняя головку машины назад и возвращая ее в нормальное положение, держите ее двумя руками. Если вы будете делать это одной рукой, ваша рука может соскользнуть и головка машины может причинить травму.</p>
 <p>При необходимости в выполнении любых электротехнических работ обратитесь к своему дилеру или квалифицированному электрику</p>	 <p>При закреплении шнуров не перегибайте их и не пережимайте их крепежными скобами. Это может привести к возгоранию или поражению электрическим током.</p>
 <p>Швейная машина весит приблизительно 40 кг. Установку машины следует производить вдвоем.</p>	 <p>Если рабочий стол имеет колесики, во время работы они должны быть застопорены, чтобы машина не могла сдвинуться с места.</p>
 <p>Не подключайте сетевой шнур, пока не будет завершена установка. При случайном нажатии педали машина может начать работать, что может привести к травме.</p>	 <p>Во время работы со смазочным маслом и смазкой пользуйтесь защитными очками и перчатками, так как их попадание в глаза или на кожу может вызвать воспаление.</p>
 <p>Выполните заземление. Ненадежное заземление может стать причиной поражения электрическим током, а также проблем в работе машины</p>	<p>Попадание масла внутрь может вызвать рвоту и понос. Держите масло в недоступном для детей месте</p>
 <p>Установите все защитные крышки и ограждения головки машины и двигателя.</p>	



ВНИМАНИЕ

Шитье

	<p>К работе на этой швейной машине допускаются только операторы, прошедшие необходимое обучение по безопасной эксплуатации.</p>		<p>Если рабочий стол имеет колесики, во время работы они должны быть застопорены, чтобы машина не могла сдвинуться с места.</p>
	<p>Швейная машина не должна использоваться в каких-либо иных, чем шитье целях.</p>		
	<p>Перед работой надевайте защитные очки при использовании машины. При поломке иглы обломок может попасть в глаз, что может привести к травме.</p>		<p>Перед использованием машины установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без них может стать причиной травмы</p>
	<p>Выключайте питание и вынимайте шнур из розетки в следующих случаях. *Перед заправкой нити в иглу</p>		
	<p>*Перед заменой шпульки и/или иглы</p>		<p>Во время шитья не прикасайтесь к движущимся частям машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов, так как это может привести к травме или повреждению машины.</p>
	<p>*Когда машина не используется или вы оставляете ее без присмотра на некоторое время</p>		
			<p>В случае сбоев в работе машины или появления ненормального шума или запаха немедленно выключите выключатель питания. Затем обратитесь к своему дилеру или квалифицированному специалисту.</p>
			<p>В случае проблем в работе обратитесь к ближайшему представителю компании Brother или квалифицированному специалисту.</p>

Очистка

	<p>Перед очисткой машины выключите питание. При случайном нажатии педали машина может начать работать, что может привести к травме.</p>		<p>Во время работы со смазочным маслом и смазкой пользуйтесь защитными очками и перчатками, так как их попадание в глаза или на кожу может вызвать воспаление.</p>
			<p>Попадание масла внутрь может вызвать рвоту и понос. Держите масло в недоступном для детей месте.</p>

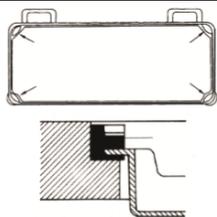
Оглавление

2.	Установка машины	7
3.	Установка коленоподъемника	8
4.	Установка крышки ремня	8
5.	Обмотка и регулировка нижней резьбы	9
6.	Смазка.....	10
7.	Регулировка количества масла, подаваемого на челнок	11
8.	Регулировка насоса	12
9.	Замена иглы	12
10.	Направление верхней нити	13
11.	Регулировка натяжения нити	14
12.	Прижимная лапка	15
13.	Регулировка зубчатой рейки	16
14.	Регулировка вспомогательной и верхней прижимной лапки.....	17
15.	Синхронизация подачи материала	19
16.	Регулировка позиционирования иглы.....	20
17.	Подключение провода.....	21
18.	Регулировка обрезки нити.....	21
19.	Регулярная чистка оборудования	26

1. Технические характеристики

Скорость шитья	2200 ст/мин
Длина стежка	9 мм
Тип иглы	DPx17 №140
Высота подъема лапки	8/16
Максимальная толщина материала	13 мм
Поле шитья	330X150 мм
Ход игловодителя	38 мм
Автоматическая смазка	Да

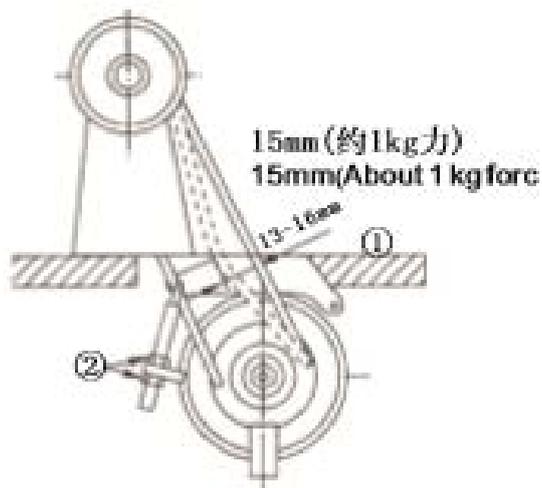
2. Установка машины



1. Установите резиновые прокладки в угловых отверстиях (см. рисунок)

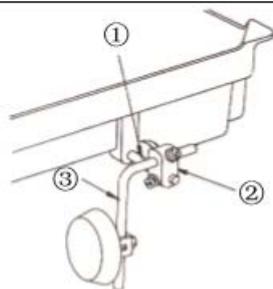
2. Затем установите масляный резервуар (поддон)

3. Далее установите головку, проверьте качество крепления



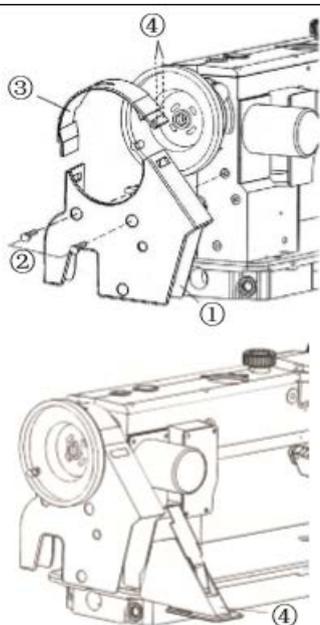
Наклоните головку машины, а затем установите ремень ① на шкив двигателя и шкив машины. 2. Поверните гайку ②, чтобы отрегулировать таким образом, чтобы в ремне ① могло быть 13-16 мм прогиба при нажатии пальцем.

3. Установка коленоподъемника



1. Поверните устройство ① и отрегулируйте его.
2. Установите соединение ②.
3. Установите устройство ③.

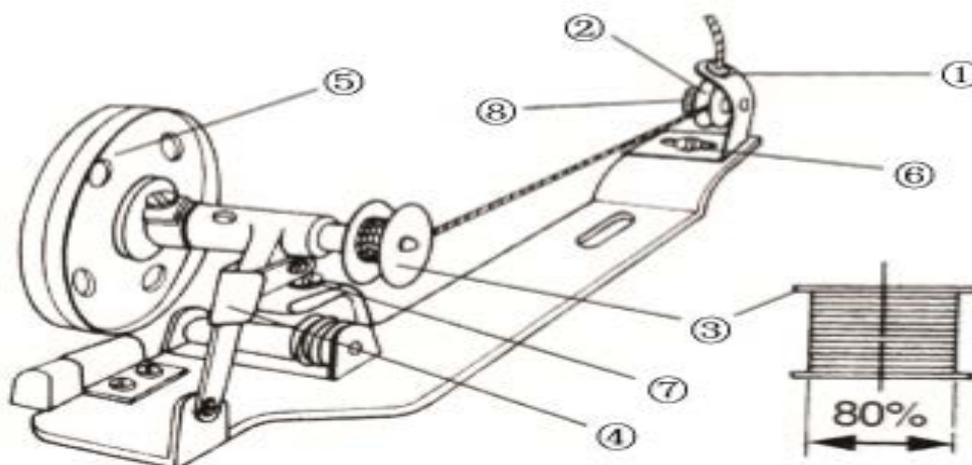
4. Установка крышки ремня



1. Прикрепите крышку ① к корпусу машины, используя 3 крепежных винта ②. Вы можете собрать конструкцию проще, если слегка наклонить машину. Когда сборка крышки ремня завершена, вставьте переднюю часть крышки ремня ③ в паз крышки ремня ① и закрепите заднюю сторону крепежным винтом ④.
2. Прикрепите крышку ремня ④ к столу. Убедитесь, что ремень проходит свободно.

5. Обмотка и регулировка нижней резьбы

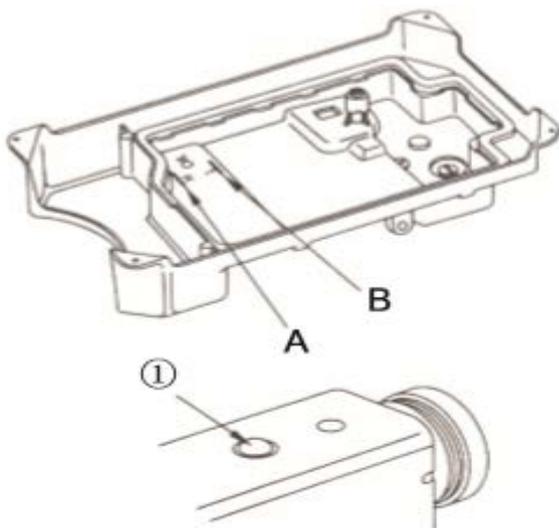
А. Обмотка нижней нити (1) Пропустите нить через отверстие (1) от задней части к передней стороне регулировочной тарелки для натяжения (2) Принесите нить к бобине и поверните ее по часовой стрелке 5 to 6 раз снизу. (3) Нажмите рычаг (4) так, чтобы шкив (5) коснулся клинового ремня и запустил машину. (4) Шкив автоматически отсоединяется от клинового ремня, когда нижняя нить наматывается на бобину. (5) Достаточное количество вытасченной нижней нити составляет около 80%. В. Регулировка нижней обмотки (1) В случае неправильной обмотки нижней нити, ослабьте болт (6) и отрегулируйте, сдвинув его вбок и снова затяните. (2) Количество намотанной нижней нити становится больше, когда вы поворачиваете регулировочный винт по часовой стрелке, и при повороте против часовой стрелки он становится меньше. (3) Натяжение нижней нити, которая наматывается на бобину, можно регулировать поворотом гайки (8): она увеличивается с поворотом по часовой стрелке и уменьшается при повороте против часовой стрелки





Внимание: Начинайте использование машины только после завершения подачи масла. Убедитесь, что машина не запустится автоматически, не подключайте машину к электрическому питанию. При работе с смазочными материалами надевайте защитные очки или перчатки. Хранить смазочные материалы необходимо в недоступном для детей месте. Не используйте машину предварительно не осуществив подачу масла, если машина используется впервые или при длительном неиспользовании

6. Смазка



Залейте в масляный поддон масло для промышленной швейной машины до точки А. В процессе эксплуатации машины необходимо проверять уровень масла. Уровень масла всегда должен достигать точки А.

Примечание: При эксплуатации машины уровень масла необходимо контролировать через индикатор ①



Внимание: Всегда отключайте электрическое питание при установке иглы. Автоматический запуск оборудования может привести к травмам оператора. Имейте в виду, что двигатель будет продолжать вращаться некоторое время даже после отключения питания. Для продолжения установки деталей швейной машины, необходимо дождаться полной остановки двигателя

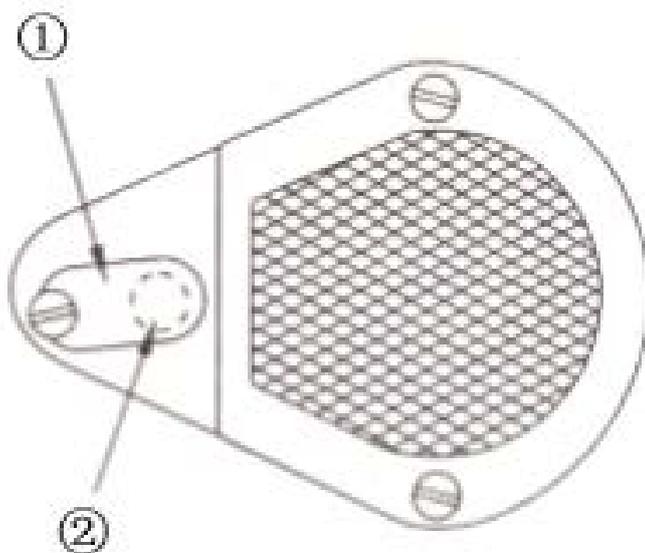
7. Регулировка количества масла, подаваемого на челнок



При повороте винта регулировки (1) смазки по часовой стрелке, количество масла, подаваемого в челнок увеличивается, при повороте винта регулировки смазки против часовой стрелки, количество масла, подаваемого в челнок, уменьшается.

Примечание. После регулировки винта, машина должна находиться в рабочем состоянии не менее 30 секунд для подачи масла на челнок

8. Регулировка насоса

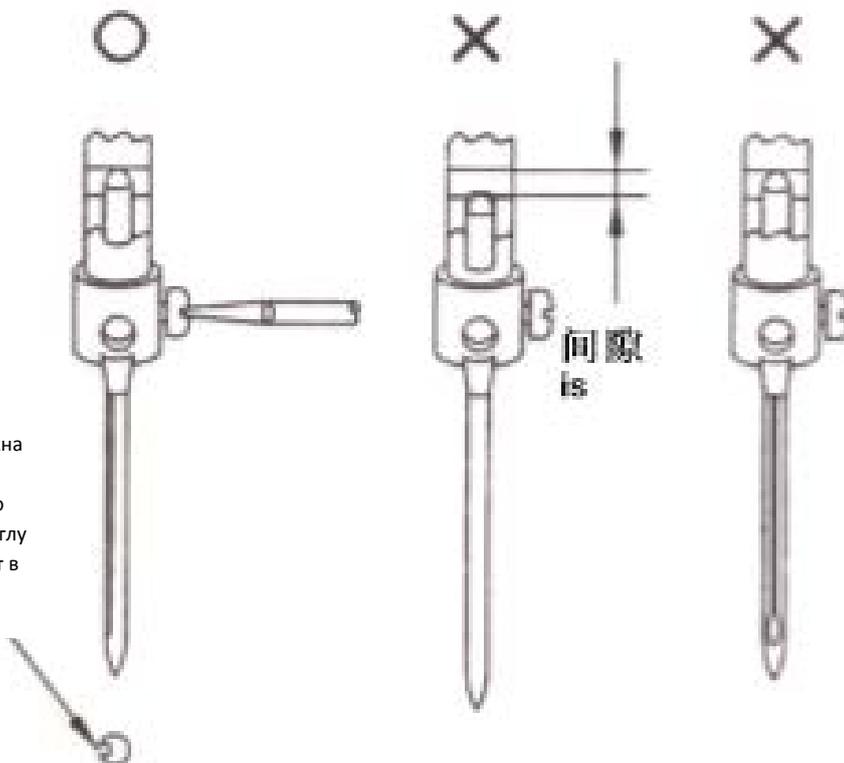


Регулировка: приспособление ① для измерения утечки масла должно закрывать масляное отверстие ②, для уменьшения подачи масла, необходимо открывать отверстие для масла ② правильно

9. Замена иглы



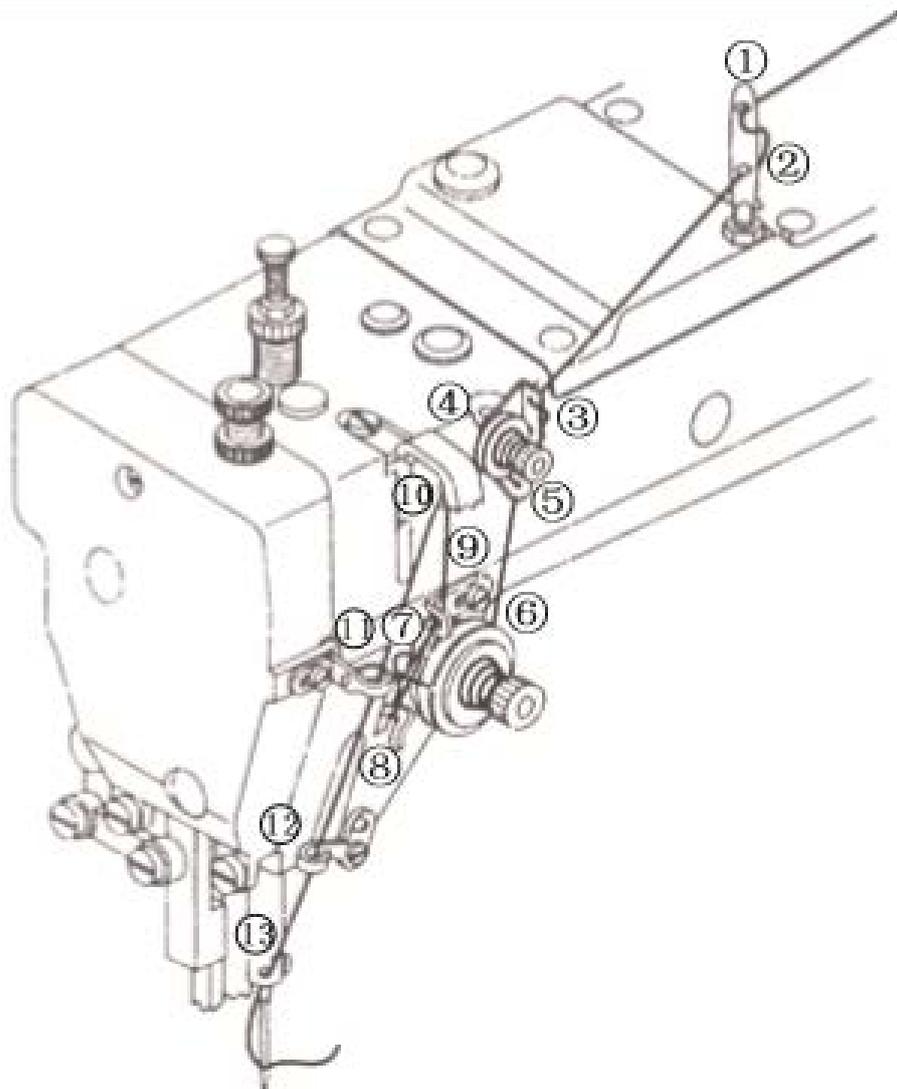
Перед началом работы выключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным запуском швейной машины.



При установке игла должна достигать нижней точки игловодителя, после чего необходимо закрепить иглу винтом. Затягивайте винт в левую сторону

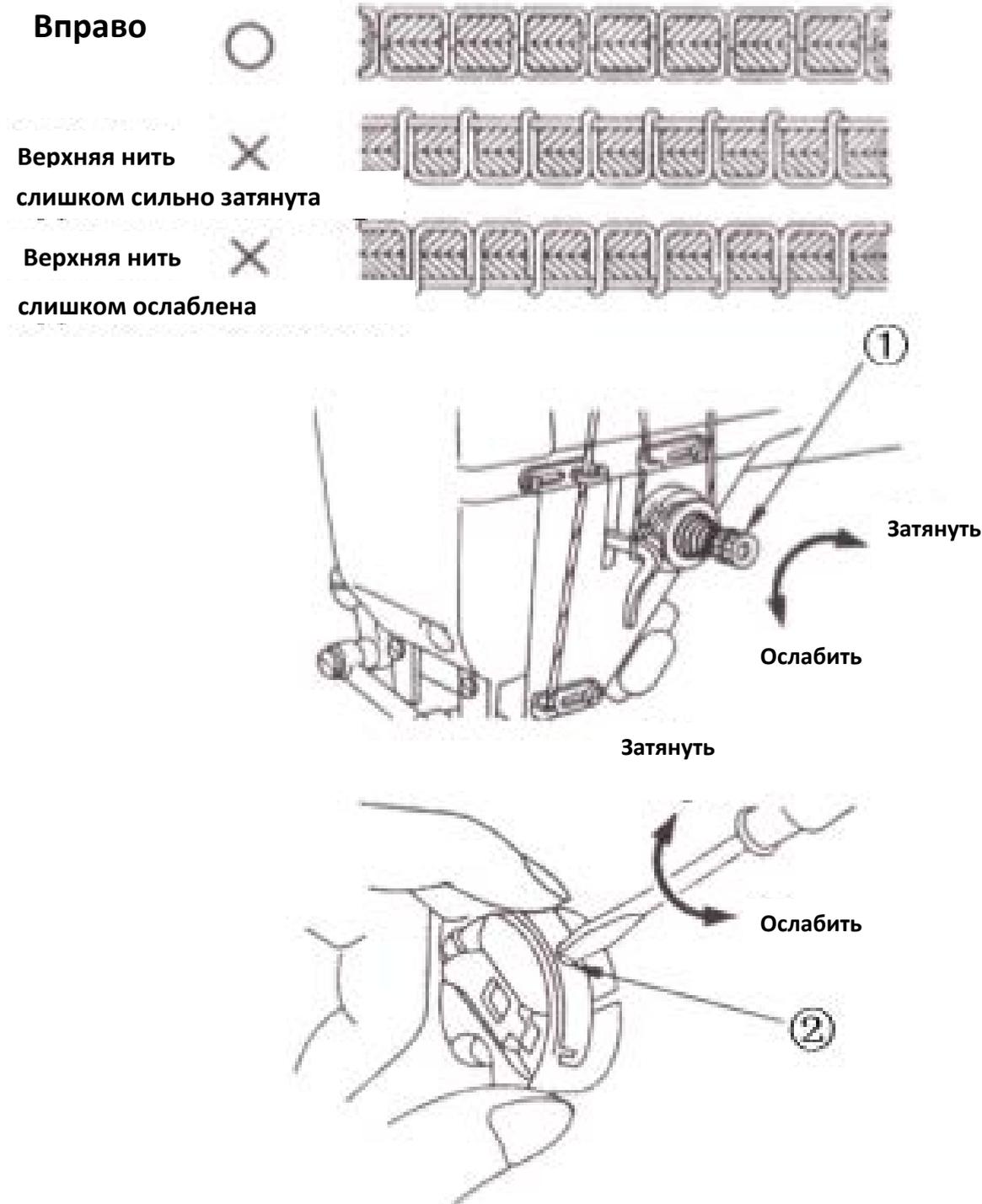
При установке игла должна достигать нижней точки игловодителя, после чего необходимо закрепить иглу винтом. Затягивайте винт в левую сторону

10. Направление верхней нити



Следуйте рекомендациям на изображении

11. Регулировка натяжения нити



Поворачивая гайку ① регулировки натяжения нити по часовой стрелке, натяжение верхней нити усиливается. При вращении гайки регулировки натяжения нити против часовой стрелки, натяжение нити слабеет.

Степень натяжения нити зависит от условий шитья, таких как швейный материал, использованная резьба и длина стежка. Поэтому, пожалуйста, отрегулируйте натяжение нити, согласно вашим требованиям.

12. Прижимная лапка

Давление прижимной лапки



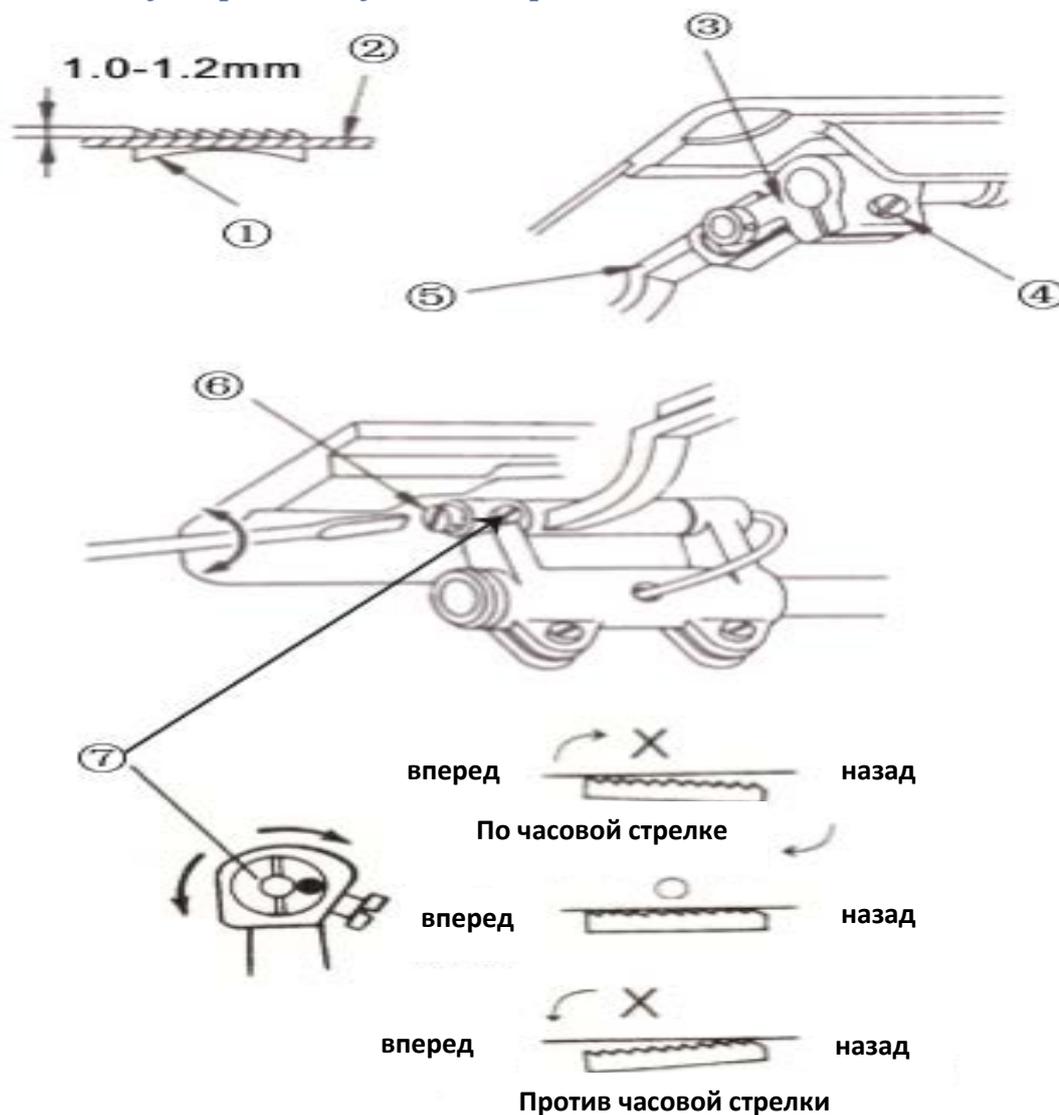
Давление вспомогательной прижимной лапки



Давление верхней подающей прижимной лапки становится сильнее при повороте винта регулировки давления по часовой стрелке и становится слабее при повороте против часовой стрелки. После регулировки обязательно затяните крепежную гайку ②.

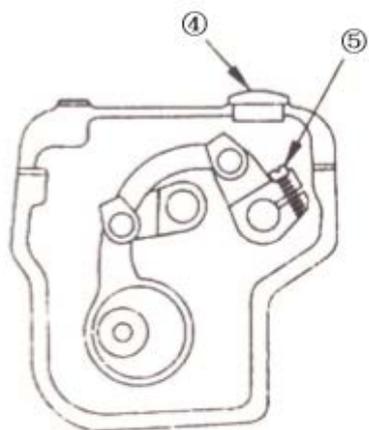
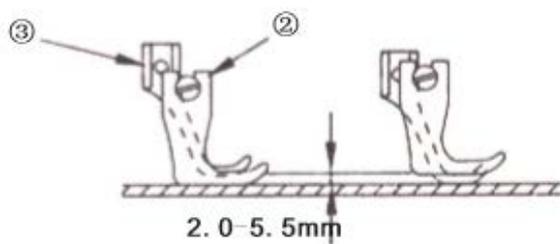
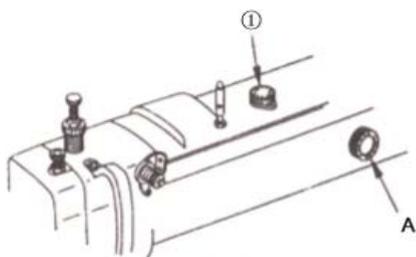
Вспомогательная прижимная лапка регулируется с помощью верхней подающей лапки: давление увеличивается при повороте винта регулировки по часовой стрелке и становится слабее при повороте против часовой стрелки. После регулировки обязательно затяните крепежную гайку ④. В случае точной регулировки используйте вспомогательный винт регулировки давления ⑤.

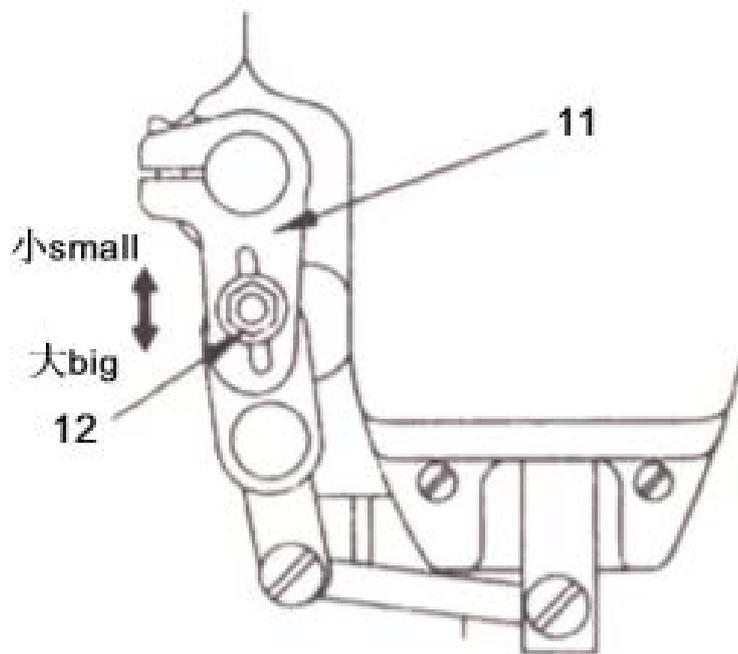
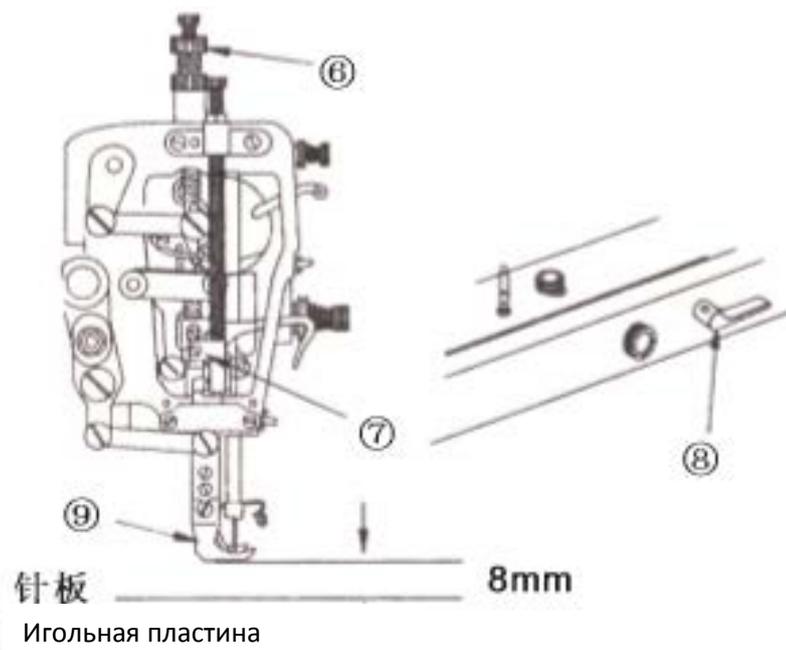
13. Регулировка зубчатой рейки



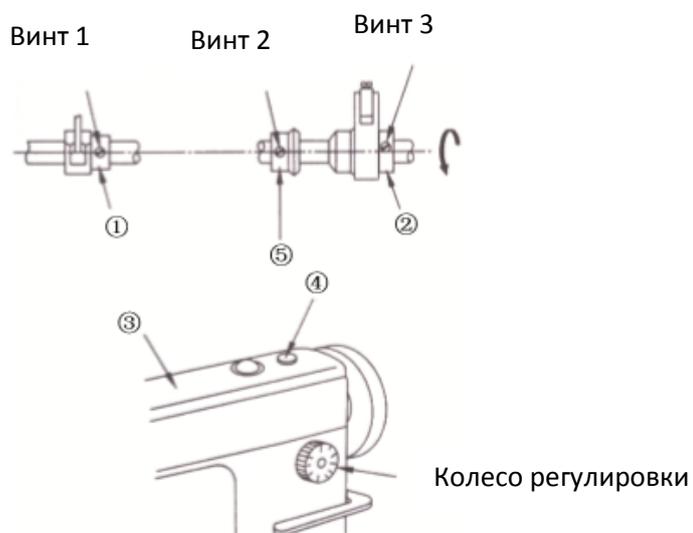
1. Высота зубчатой рейки ① должна быть выше ② 1,0 мм. (2) Для регулировки зубчатой рейки 1) ослабьте винт ④ в рукоятке ③ и опустите вниз часть ⑤. 2) после регулировки затяните винт ④. 2. Настройте угол расположения зубчатой рейки. (1) Необходимо отрегулировать свободный винт ⑦ затем затянуть винт ⑥

14. Регулировка вспомогательной и верхней прижимной лапки



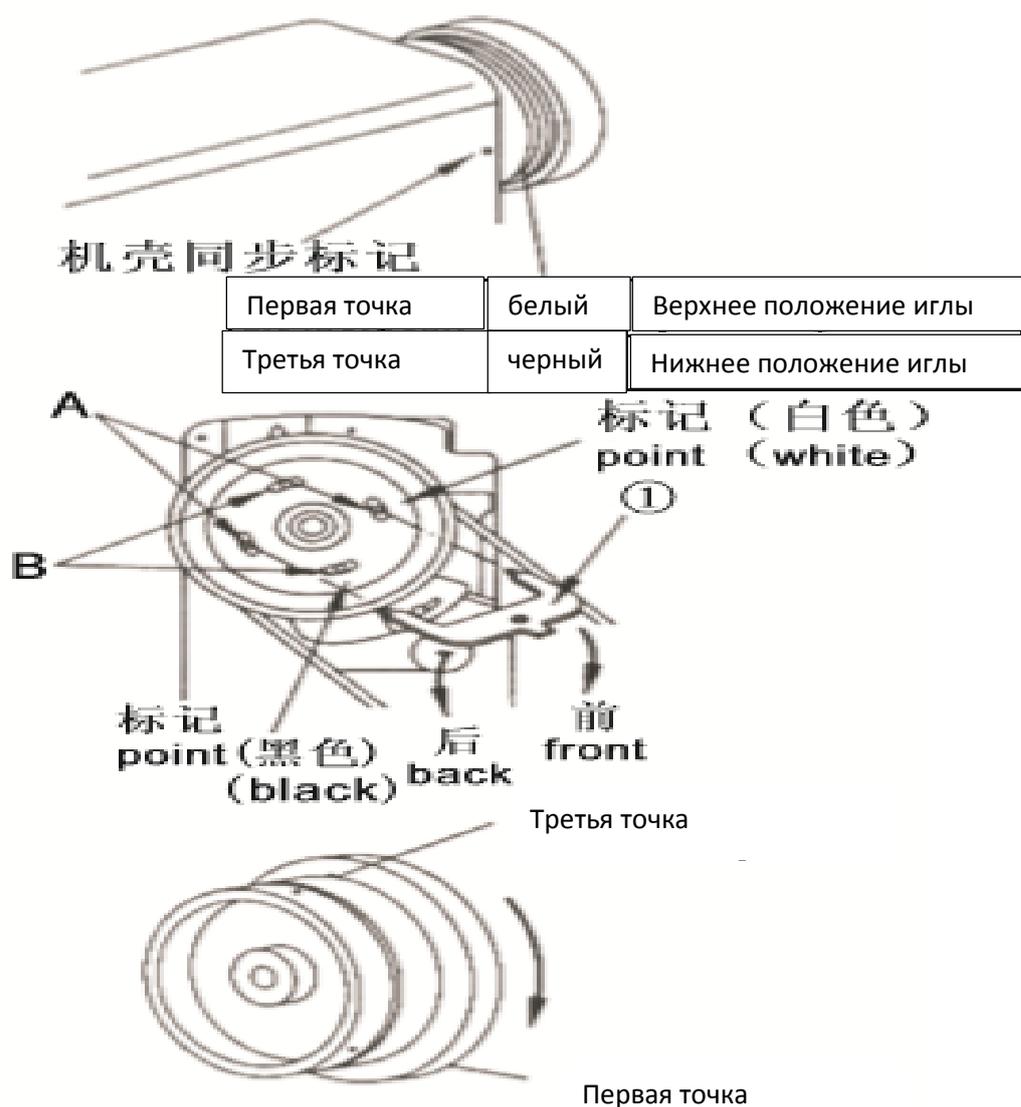


15. Синхронизация подачи материала



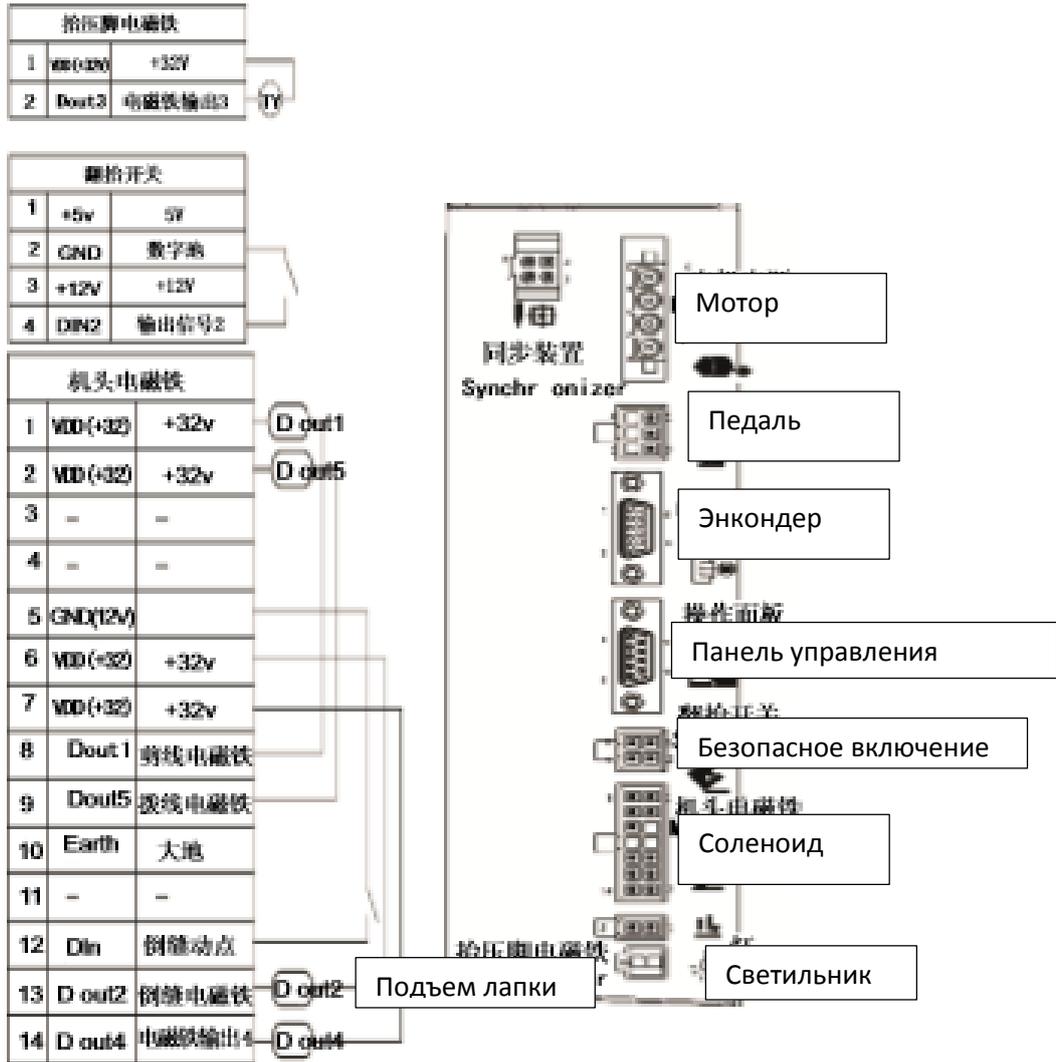
1. поверните шкив руками, чтобы зафиксировать игловодитель в самой верхней точке. 2. Стандартное положение будет, когда центр фиксирующего болта № 1 вертикального ходового кулачка прижимной лапки выровнен с центральной линией верхнего вала, нижняя часть крепежного болта № 1 подающего кулачка (2) Выравнивается с центральной линией верхнего вала. Внимание: при настройке верхнего кулачка подачи можно удалить резиновую заглушку (4).

16. Регулировка позиционирования иглы



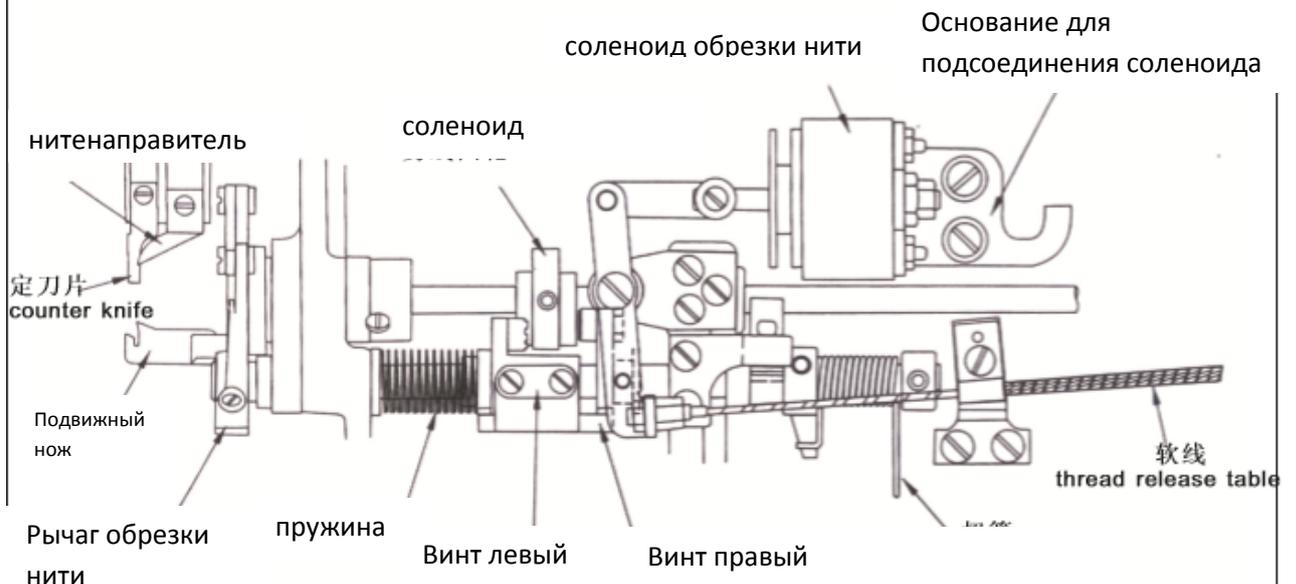
Игла должна находиться в положении вверх после нажатия на педаль для активации обрезчика нити. Регулировку необходимо выполнять согласно рисунку ниже. Если тклонение больше чем на 3 мм необходимо отключить машину от электрического питания, привести ручное колесо в положение, когда первая метка маховика находится в соответствии с меткой в шасси, затем необходимо ослабить винт 1. Затем необходимо отрегулировать положение игольной магнитной пластины, чтобы активировать датчик, затем необходимо повернуть винт (3). Далее необходимо запустить машину.

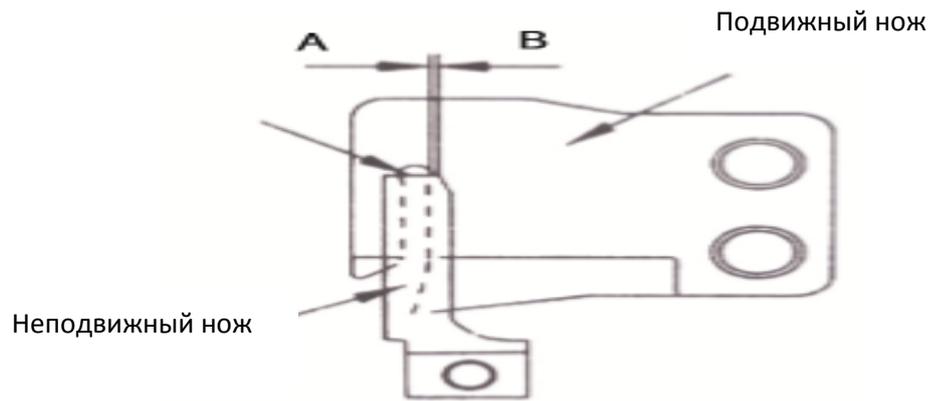
17. Подключение провода



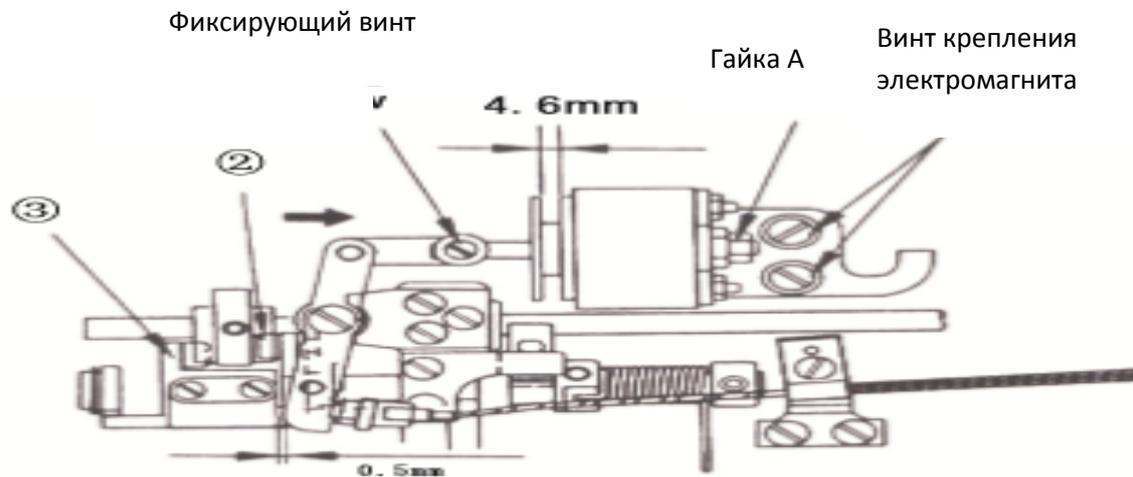
18. Регулировка обрезки нити

Структура механизма обрезки нити приведена на рисунке ниже

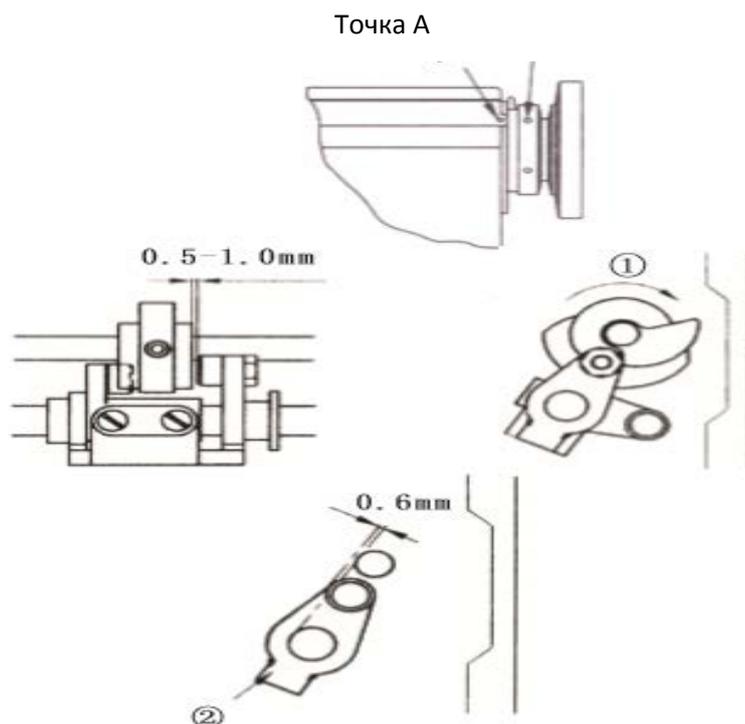




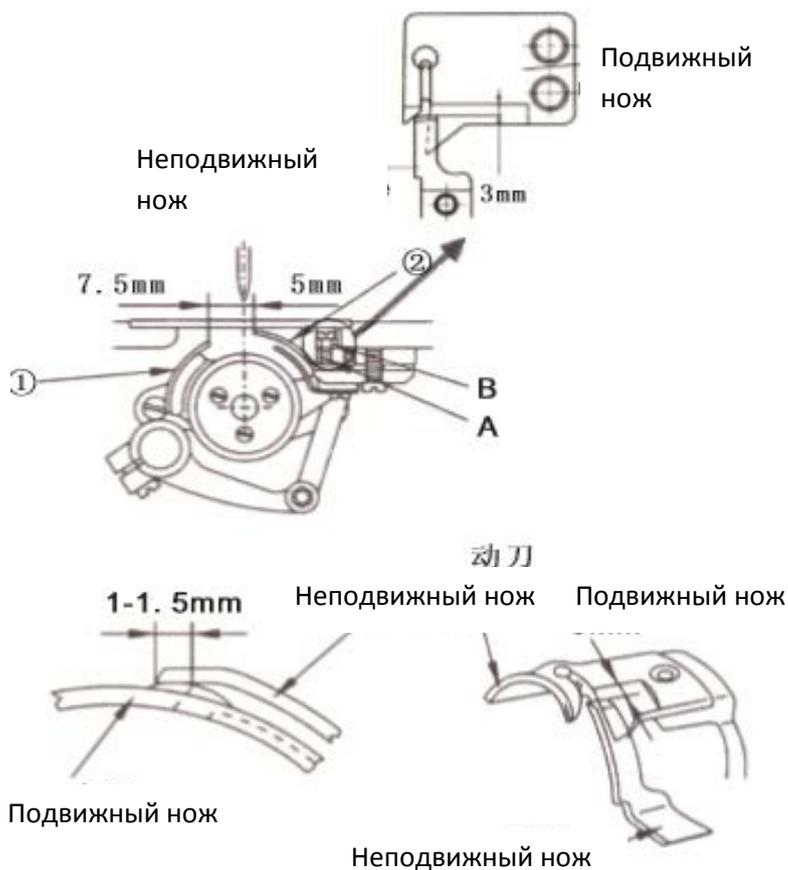
Регулировка подвижного и неподвижного ножей. На верхнем рисунке показано стандартное положение подвижного и неподвижного ножей – когда режущая часть подвижного ножа прилегает к центральной части неподвижного ножа. Для правильно обрезки нити необходимо зафиксировать лезвие в правильном положении. Если часть В становится больше, обрезка нити может быть пропущена



Регулировка кривошипа кулачка обрезки нити (1) Во время сборки пользователи должны сначала установить коленчатый вал кулачка для обрезки нити на платформе. (2) Левый и правый кривошипы должны быть установлены на плоскости вала для обрезки нити, относящейся к рисунку. (3) Аккуратно поверните вал обрезки ① и установите блок ② на плоскую часть вала для обрезки

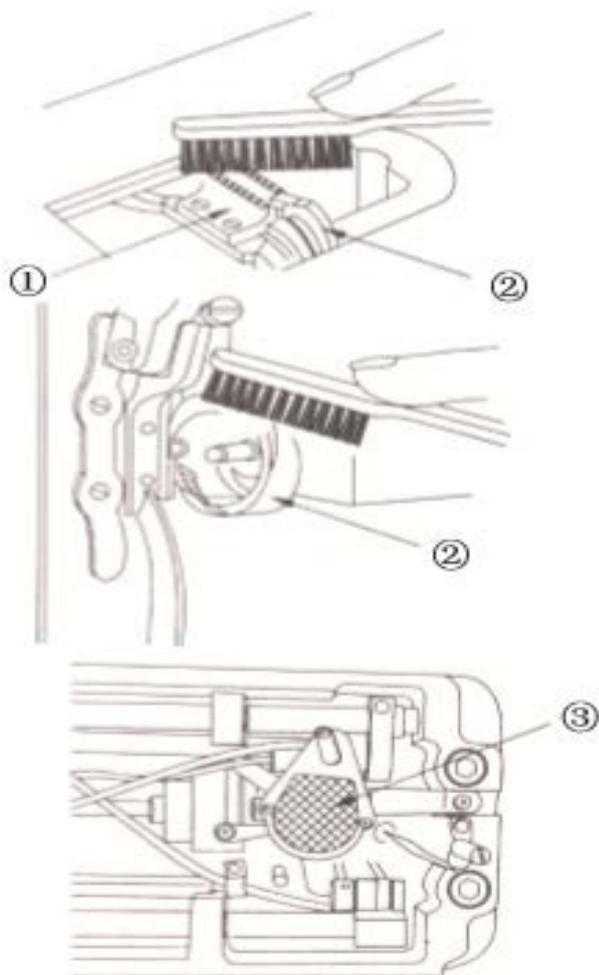


(1) Выровняйте вторую линию шкива. (2) При использовании соленоида для обрезки нити, поверните кулачок ① по часовой стрелке и зафиксируйте кулачок, когда он будет подключен к ролику. (3) Когда кулачок нити после кривошипа возвращается, останавливая работу соленоида обрезки нити, краевой конец между кулачком и роликом должен составлять от 0,5 до 1,0 мм. Это стандарт



Регулировка положения лезвия (1)
 Регулировка положения подвижного ножа и неподвижного ножа (2) Стандартное положение подвижного ножа составляет 7,5 мм от центра иглы и 5 мм от центра иглы для неподвижного ножа. (2) Регулировка уровня хода подвижного ножа. Если вы запустите машину, приводя соленоид в рабочий режим, подвижный нож (1) повернет кулачок для обрезки нити. Стандартное положение будет там, где лезвие подвижного ножа (1) прогрессирует от 0,1 мм до 1,5 мм от торца края неподвижного ножа (2), когда величина хода подвижного ножа находится в максимальном значении. (3) Регулировка давления лезвия А. Как показано на рисунке, стандартное положение - это когда начинается контакт между подвижным ножом и неподвижным ножом. В частности, когда качество резки ухудшается при использовании толстой нити, немного усиливайте натяжение неподвижного лезвия. Чтобы отрегулировать натяжение неподвижного лезвия, ослабьте гайку регулировки натяжения с помощью гаечного ключа и отрегулируйте натяжение с помощью болта регулировки натяжения.

19. Регулярная чистка оборудования



Проводите регулярную чистку оборудования, включая все ее составляющие. Особое внимание уделяйте чистке челнока, насоса и зубчатой рейки. Благодаря регулярной чистке оборудование прослужит дольше.

№	Проблема	Что необходимо проверить	Основная проблема	Действия для устранения проблемы
1	Поломка иглы	Направление и высота иглы	Игла установлена неверно	Установите иглу корректно
		Игла	Изгиб иглы	Замените иглу
		Синхронизация зубчатой рейки	Плохая синхронизация зубчатой рейки	Синхронизируйте зубчатую рейку корректно
		Уровень расположения игловодителя	Плохая синхронизация иглы и челнока	Синхронизируйте работу иглы и челнока
		Высота иглы	Плохая синхронизация иглы и челнока	Синхронизируйте работу иглы и челнока
		Отставание в работе иглы и челнока	Плохая синхронизация иглы и челнока	Синхронизируйте работу иглы и челнока
2	Разрыв нити		Нить и игла взаимодействуют неправильно	Вставьте нить в иглу корректно
		Игла	Изгиб иглы, поломка острия иглы	Замените иглу
		Направление и высота иглы	Игла установлена неверно	Установите иглу корректно
		Натяжение верхней нити	Нить затянута слишком туго	Ослабьте натяжение нити
		Натяжение нижней нити	Нить затянута слишком туго	Ослабьте натяжение нити
3	Слабое натяжение нити	Натяжение нити	Плохое натяжение верхней и нижней нитей	Отрегулируйте натяжение нитей
		Ослаблена пружина натяжения нити	Ослаблена пружина натяжения нити	Затяните пружину натяжения нити
		Большое расстояние между крышкой и челноком	Большое расстояние между крышкой и челноком	Отрегулируйте расстояние между крышкой и челноком

4	Верхняя нить выпадает в начале шитья или возникает пропуск стежков во время шитья	Направление и высота иглы	Игла зафиксирована неверно	Зафиксируйте иглу в корректном положении и убедитесь, что она установленная на самом высоком уровне
		Игла	Поломка иглы	Замените иглу
		Нить	Неверное положение нити	Заправьте машину корректно
		Расстояние между челноком и иглой	Плохая синхронизация иглы и челнока	Отрегулируйте синхронизацию работы иглы и челнока
		Длина нити после обрезки	Кончик нити после обрезки слишком короткий	Отрегулируйте параметры нити на блоке управления
		Держатель нижней нити	После обрезки держатель нижней нити не удерживает нижнюю нить	Отрегулируйте позицию держателя нижней нити, а также нитенатяжение
		Позиция остановки иглы	В связи с проблемой позиции остановки иглы, рычаг натяжения нити вытягивает верхнюю нить из иглы	Отрегулируйте позиционирование иглы
5	Не выполняется обрезка нити	Расстояние между подвижным ножом и челноком	Расстояние между подвижным ножом и челноком не отрегулировано	Отрегулируйте положение подвижного ножа
		Давление неподвижного ножа	Плохое взаимодействие между подвижным и неподвижными ножами	Отрегулируйте положение и взаимодействие подвижного и неподвижного ножей
		Направление иглы	Некорректно установлена игла	Установите иглу корректно
		Лезвия подвижного и неподвижного ножей	Повреждение лезвий	Замените подвижный и неподвижный ножи

		Кулачок обрезки нити	Кулачок обрезки нити установлен неправильно	Отрегулируйте кулачок обрезки нити
		Ход резьбы	Ход резьбы слишком мал	Отрегулируйте ход резьбы
6	Кончик нити после обрезки слишком короткий	Синхронизация обрезки	Плохая синхронизация обрезки нити	Отрегулируйте обрезчик нити
		Открытие пластины регулировки натяжения нити	Пластина регулировки натяжения нити слишком мала	Отрегулируйте ход резьбы
		Натяжение вспомогательной нити	Плохое натяжение вспомогательной нити	Отрегулируйте натяжение вспомогательной нити
		Ход резьбы	Ход резьбы слишком большой	Отрегулируйте ход резьбы
		Регулировка обрезчика нити на блоке управления	Слишком низкий объем регулировки	Снизьте объем регулировки