

BRUCE

**Модель JK-768-3/4/5
Инструкция по эксплуатации**

 **杰克控股集团有限公司**
JACK HOLDING GROUP CO., LTD.

Упаковочный лист для сверхскоростной краеобметочной швейной машины (оверлок) моделей JK-766-3/4/5

Реф. №	Описание	Кол-во(шт)
1	Головка швейной машины	1набор
2	Упаковка головки швейной машины	1
3	Сборка для ниток (3,4,5-нитки)	1набор
4	Игла (для 3-нитки) DC x 27-14#	10
	Игла (для 4-нитки) DC x 27-11#	20
	Игла (для 5-нитки) DC x 27-14#	10
	DC x 13-14#	10
5	Верхний петлитель (3-нитка)	1
	Нижний петлитель (3-нитка)	1
	Верхний петлитель (4-нитка)	1
	Нижний петлитель (4-нитка)	1
	Верхний петлитель (5-нитка)	1
	Нижний петлитель (5-нитка)	1
	Петлитель цепного стежка	1
6	Верхний нож	1
	Нижний нож	1
7	Масляный фильтр	1
8	Масло для швейной машины №18 (800 мл)	1
	Маслѐнка	1
9	Длинная отвѐртка	1
	Короткая отвѐртка	1
10	Крестовидная отвѐртка (1,5 мм)	1
	Крестовидная отвѐртка (2 мм)	1
	Крестовидная отвѐртка (5 мм)	1
	Крестовидная отвѐртка (6 мм)	1
11	Гаечный ключ (6 мм)	1
	Гаечный ключ (7 мм)	1
	Гаечный ключ (8 мм)	1
12	Пинцет	1
13	Список деталей, инструкция	1
14	Коробка с дополнениями	1
15	Пластина машинной головки	1
16	Уставка винта пластины	4
17	Соединительная шайба пластины стола	28
18	Втулка пластины стола	4
19	Винт пластины	4
20	Подушка для булавок ударопрочная	3
21	Подкладка ударопрочная	1
22	Соединительная шайба пластины стола	4

Меры предосторожности

Внимание! Во время работы на данной машине следует соблюдать меры предосторожности, чтобы уменьшить риск возникновения пожара, поражения электрическим током или получения травмы. Прочтите эту инструкцию перед началом работы, и сохраните её.

- 1 Держите своё рабочее место в порядке. Травмы часто возникают в тех местах, где царит беспорядок.
- 2 Работайте в подходящих для работы условиях. Избегайте попадания дождевой воды на устройства, включённые в электросеть. Не пользуйтесь машиной в сыром месте или там, где высокая влажность. Позаботьтесь о хорошем освещении Вашего рабочего места. Не пользуйтесь электроприборами там, где есть опасность возникновения пожара или взрыва.
- 3 Примите меры предосторожности против поражения электрическим током. Не прикасайтесь к заземлённым поверхностям, таким как трубы, радиаторные батареи, обода, холодильные установки.
- 4 Не позволяйте детям играть с оборудованием. Не позволяйте посетителям дотрагиваться до оборудования и соединённых с ним устройств.
- 5 Используйте соответствующую спецодежду. Детали свободной одежды и ювелирные украшения могут быть втянуты в механизм машины; избегайте ношения свободной одежды и бижутерии на рабочем месте. Если у Вас длинные волосы, оденьте косынку, чтобы укрыть их.
- 6 Не дергайте за провод. Никогда не возите машину за провод. Когда Вы хотите отключить машину от сети, не тяните за провод. Предохраняйте провод от воздействия тепла, масла, острых предметов.
- 7 Бережно ухаживайте за машиной. Следуйте инструкциям по смазке и замене деталей. Регулярно осматривайте кабель; в случае его повреждения обратитесь к специалисту для его замены.
- 8 Отключайте машину, когда Вы на ней не работаете, а также перед тем, как проводить техническое обслуживание и замену деталей.
- 9 Избегайте случаев внезапного запуска машины. Не держите руку на переключателе, когда подключаете машину к источнику электропитания. Перед тем как включить машину в сеть, убедитесь, что переключатель выключен.
- 10 Проверьте повреждённые детали. После того, как использовать устройство, деталь, кожух, подвергшиеся повреждениям, тщательно его осмотрите, чтобы определить, возможно ли дальнейшее правильное функционирование устройства без замены повреждённой детали.
- 11 Использование каких-либо дополнительных приспособлений и устройств, отличающихся от тех, которые указаны в настоящей инструкции, может представлять риск получения производственной травмы.
- 12 Предоставьте возможность ремонта машины только квалифицированному обслуживающему персоналу. Любые ремонтные работы должны проводиться только специально подготовленными работниками, использующими оригинальные запасные части.

Особое предупреждение в отношении электропитания.

- 1 Для использования данной машины необходим сертификат CE по работе с контролирующими пультами.
- 2 Для установки контролирующего пульта следуйте указаниям инструкции.
- 3 Во время работы машина должна быть правильно заземлена.
- 4 При проведении каких-либо наладочных работ убедитесь, что машина отключена от источника электропитания. Тем самым Вы исключите риск внезапного запуска машины.

Содержание

- 02 Информация для оператора
- 02 Как установить новую машину
- 03 Как запустить в эксплуатацию новую машину
- 03 Смазка и замена масла
- 04 Заправка машины
- 05 Натяжение нити
- 08 Замена иглы
- 08 Регулировка длины стежка
- 09 Регулировка дифференциальной подачи

Вес нетто 33 кг

Серийный номер:

Информация для оператора

Большое спасибо за покупку высокоскоростной прямоигольной краеобметочной машины безопасного стежка. Перед введением машины в эксплуатацию просим Вас внимательно прочитать настоящую инструкцию, чтобы понять особенности машины и способ её функционирования. Это поможет Вам увеличить производительность и качество прошиваемых Вами изделий.

Внимание!

Так как это высокоскоростная машина, то перед её запуском убедитесь, что она заправлена маслом, а мотор вращается в правильном направлении.

Как установить новую машину

- 1 Установите машину согласно прилагаемой схеме, установите также резиновые подкладки и пластины. Расстояние между верхней поверхностью игольницы составляет около 100 мм в наполовину опущенном состоянии, и 5 мм в полностью опущенном состоянии.
- 2 Установите педаль сцепления слева, а педаль подъёма лапки справа.
- 3 Установите желоб для обрезков и стойку для бобин, как указано в списке деталей.
- 4 Убедитесь в том, что во время работы мотор вращается по часовой стрелке. Прогиб ремня должен составлять около 10 мм.

Примечание: размеры шкива мотора и параметры скорости пошива указаны в Таблице 1.

Таблица 1

Скорость машины (ст/мин)	Диаметр шкива мотора (мм)	
	60 Гц	50 Гц
6,000	95	115
6,500	105	125
7,000	110	135
7,500	120	145

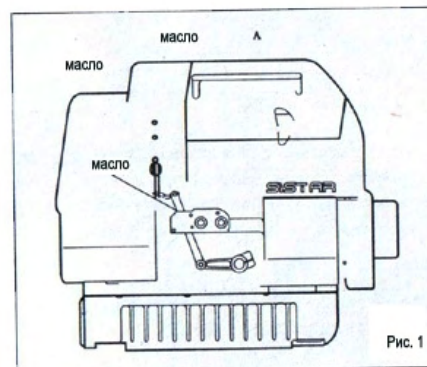


Рис. 1

Как запустить в эксплуатацию новую машину

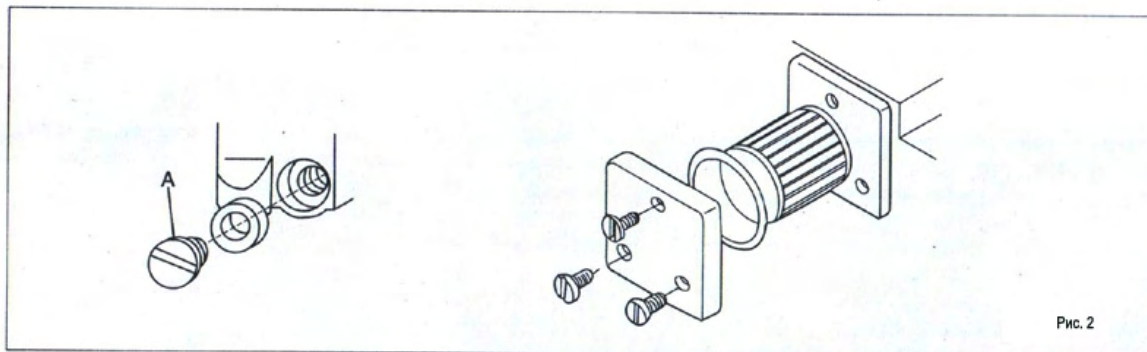
Первые четыре недели следует работать на машине со скоростью не более 80 процентов от максимальной. После этого проведите замену масла и тогда можно будет использовать машину на максимальной скорости.

Смазка и замена масла

1 Смазка (Рис. 1)

Удалите винт А и залейте прилагаемое смазочное масло для высокоскоростных машин (или эквивалент масла "Mobil" №10 или "Esso" №32) до верхней риски индикатора уровня масла в окне контроля уровня масла. После этого поставьте на место и закрутите винт А.

Если машина запускается в первый раз или после долгого простоя, то перед запуском убедитесь в том, что Вы смазали конец иглы, штатив, направляющую, верхнюю направляющую петлителя и т.д.



2 Замена масла (Рис. 2)

Удалите винт А и откачайте масло, после чего поставьте на место и заверните винт А.

Для того, чтобы обеспечить правильную смазку и увеличить срок эксплуатации машины, произведите замену масла через месяц после первого запуска машины, а затем меняйте масло через каждые четыре месяца.

Машина оснащена масляным фильтром. Его следует очищать каждый месяц и, в случае необходимости, заменять на новый.

3 Для смазки иглы следует использовать силиконовое масло.

Заправка машины

Для правильной заправки машины определитесь, какой вид пошива Вам необходим. Если машина была заправлена неправильно, это приведёт к обрыву нити, неровным стежкам или пропуску стежков.

Натяжение нити

Натяжение нити следует регулировать в зависимости от типа прошиваемого полотна, его толщины, типа ниток, ширины шва, длины стежка и т.д. Поэтому давление гаек натяжения и направляющих нити следует регулировать в каждом отдельном случае.

1 Регулировка гаек натяжения (Рис. 5)

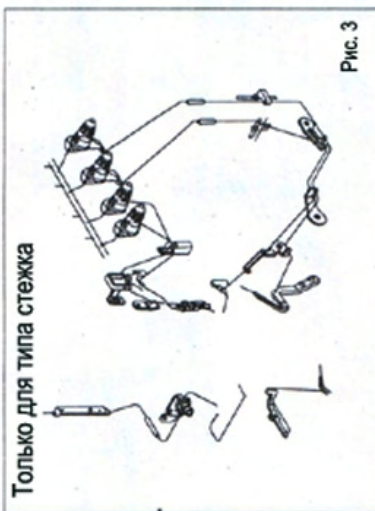
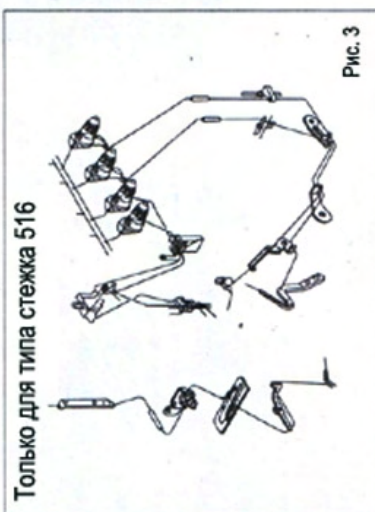
Гайка натяжения (1) контролирует игольную нить двойного цепного стежка или игольную нить левого краеобмётчного стежка (оверлок).

Гайка натяжения (5) контролирует нить петлителя двойного цепного стежка.

Гайка натяжения (2) контролирует игольную нить краеобмётчного стежка (оверлок).

Гайка натяжения (3) контролирует нить верхнего петлителя.

Гайка натяжения (4) контролирует нить нижнего петлителя.



2 Контроль игольной нити (Рис. 6)

Если Вы используете тип пошива 504, 512 и 514, следует опустить направляющие нити (1) и (2) в самое нижнее положение. Если Вы используете тип пошива 503, 505, следует поднять направляющие нити (1) и (2) в самое верхнее положение. Примечание: Знак "плюс" обозначает увеличение натяжения нити, знак "минус" обозначает уменьшение натяжения нити.

3 Контроль нити петлителя (Рис. 7)

Если Вы используете тип пошива 512, когда верхний петлитель находится в крайнем верхнем положении, нажмите подъёмник (1) и (2), приводя его в положение согласно цепной линии.

Если Вы используете тип пошива 503, 504 и 505, когда верхний петлитель находится в крайнем нижнем положении, установите подъёмник (1) и (2) в положение согласно прерывистой линии.

Отрегулируйте направляющую нити (3) следующим образом:

Точка А - используется для растяжимой нити.

Точка В - используется для швов и обработки краёв потайным стежком.

Точка С - используется для типа пошива 512.

Отрегулируйте направляющую нити (4) следующим образом:

Точка D - используется для растяжимой нити.

Точка Е - используется для швов и обработки краёв потайным стежком.

Примечание: Направление со знаком "плюс" обозначает больше нити в создаваемом шве; направление со знаком "минус" обозначает меньше нити в создаваемом шве.

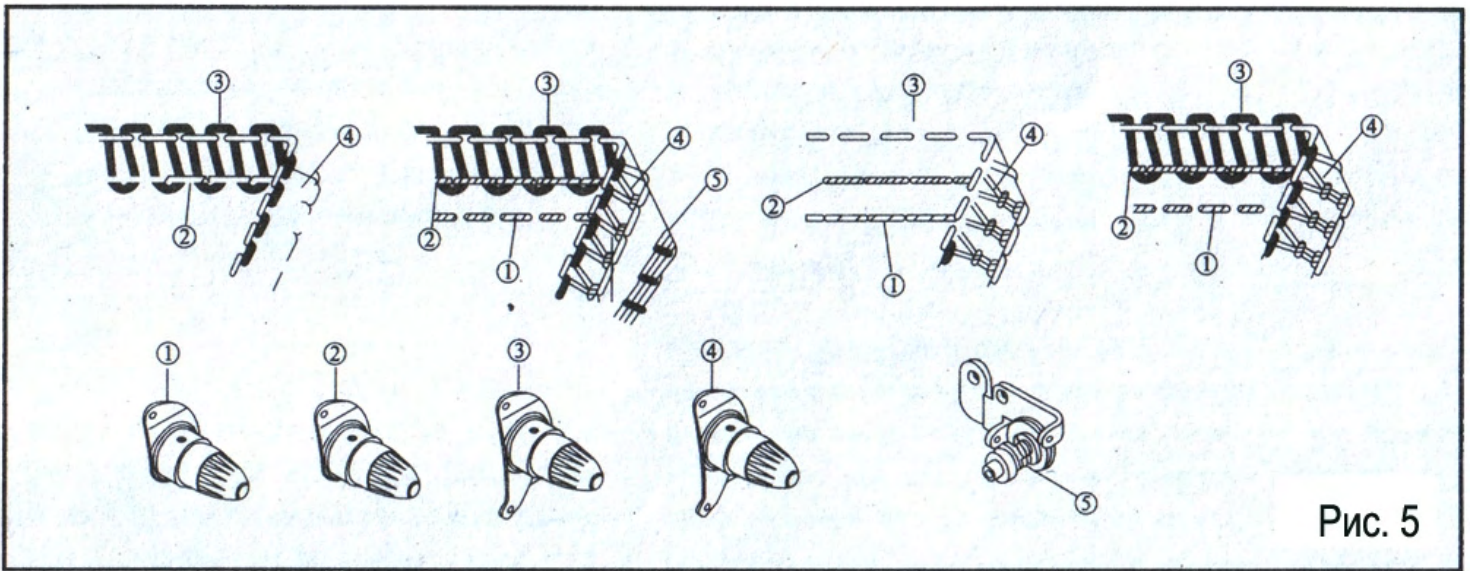


Рис. 5

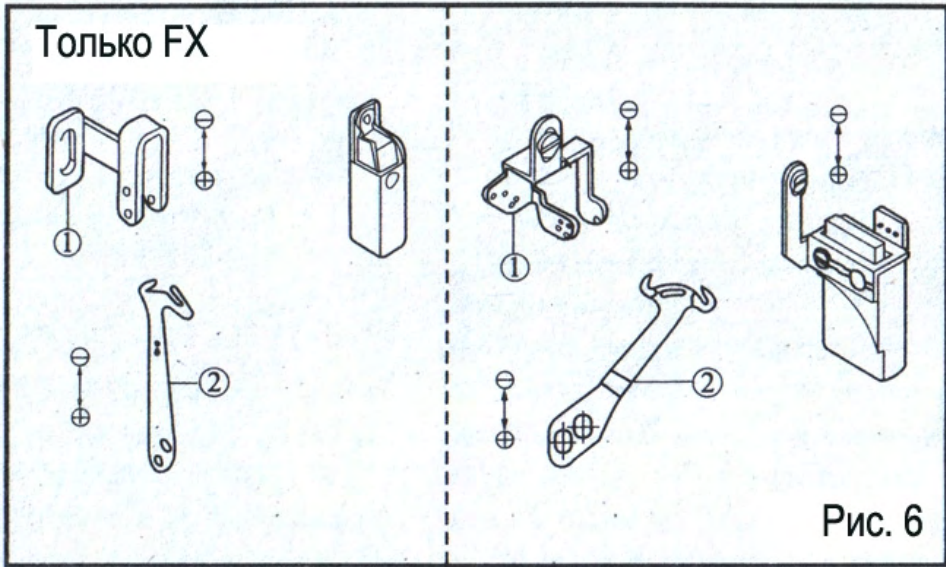


Рис. 6

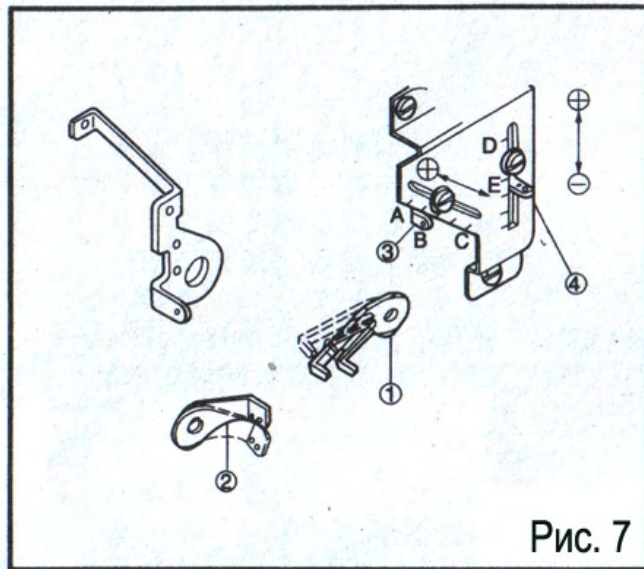
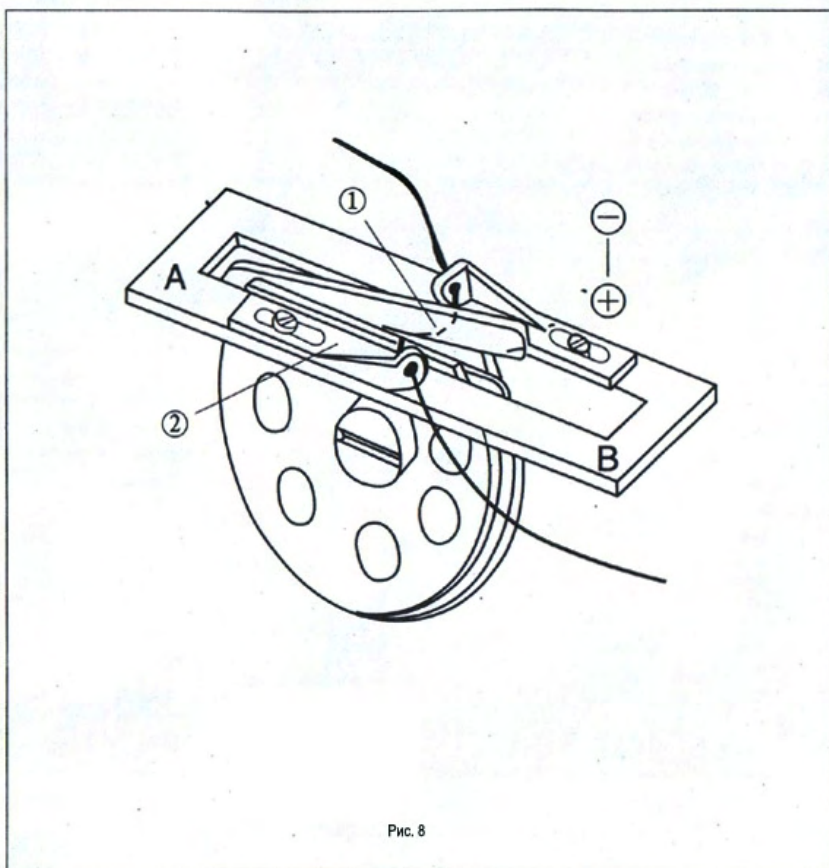


Рис. 7



4 Контроль нити (Рис. 8)

Стежок под полотном должен быть естественным.

Движение направляющей пластины нити (1) в направлении по часовой стрелке даёт удлинение нити, движение в направлении против часовой стрелки даёт укорочение нити.

Если винт пластины нити (2) регулируется в направлении А, то выходящая нить идёт с задержкой. Если винт пластины нити (2) регулируется в направлении В, то выходящая нить идёт с опережением.

Примечание: Направление со знаком "плюс" обозначает больший выпуск нити; направление со знаком "минус" обозначает меньший выпуск нити.

Таблица 2

Макс. дифф. соотн.	Тип машины	Масштаб шкива						
		1	2	3	4	5	6	7
1:2	Швы	1	1.5	2	2.5	3	3.5	3.8
1:3	Сборки	0.7	1	1.4	1.7	2	2.3	2.5
1:1.3	Сержа	1.6	2.3	3.1	3.9	4.7	5.4	5.9
1:4	Особый	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	-

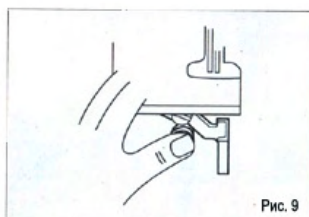


Рис. 9

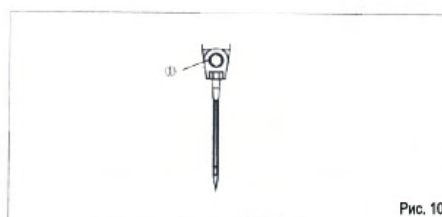


Рис. 10

Замена иглы (Рис. 10)

Следует использовать иглы DC x 27 или эквивалент.

Ослабьте винт (1) и удалите старую иглу.

Установите иглу так, что её длинный паз обращён к Вам; затем до упора вставьте её в отверстие и затяните винт (1).

Регулировка длины стежка (Рис. 9; Таблица 2)

Регулировка длины стежка производится исходя из прошиваемого полотна, соотношения дифференциальной подачи и т.д.

Нажимайте кнопку PUSH.

Выберите необходимую длину стежка, которая указана на шкиве, совмещая её с указательной риской на кожухе ремня.

Таблица 3

Масштаб	1	2	3	4	5	
Соотн. дифф. подачи	1:1.3	-	1:0.7	1:0.9	1:1.1	1:1.3
	1:2	1:0.7	1:1	1:1.4	1:1.7	1:2
	1:3	1:1	1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
	1:4	1:1.1	1:1.6	1:2.3	1:2.8	1:3.3

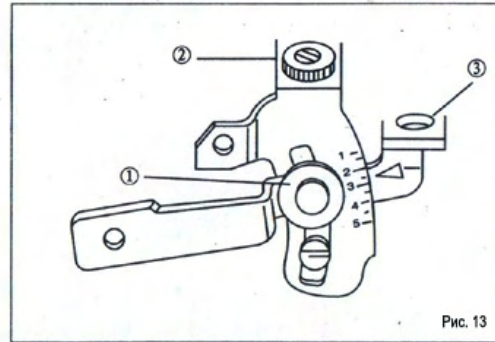


Рис. 13

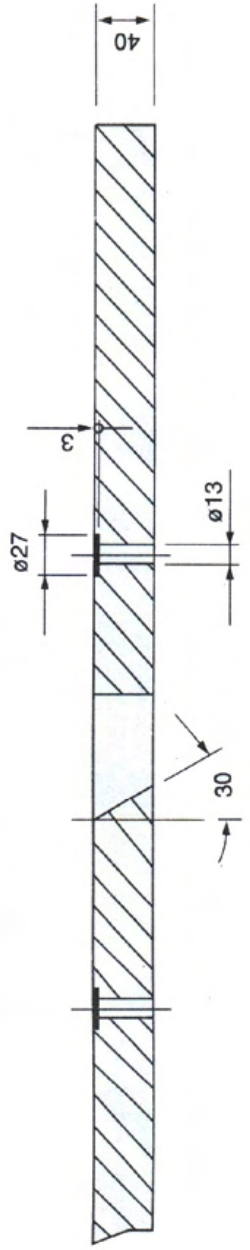
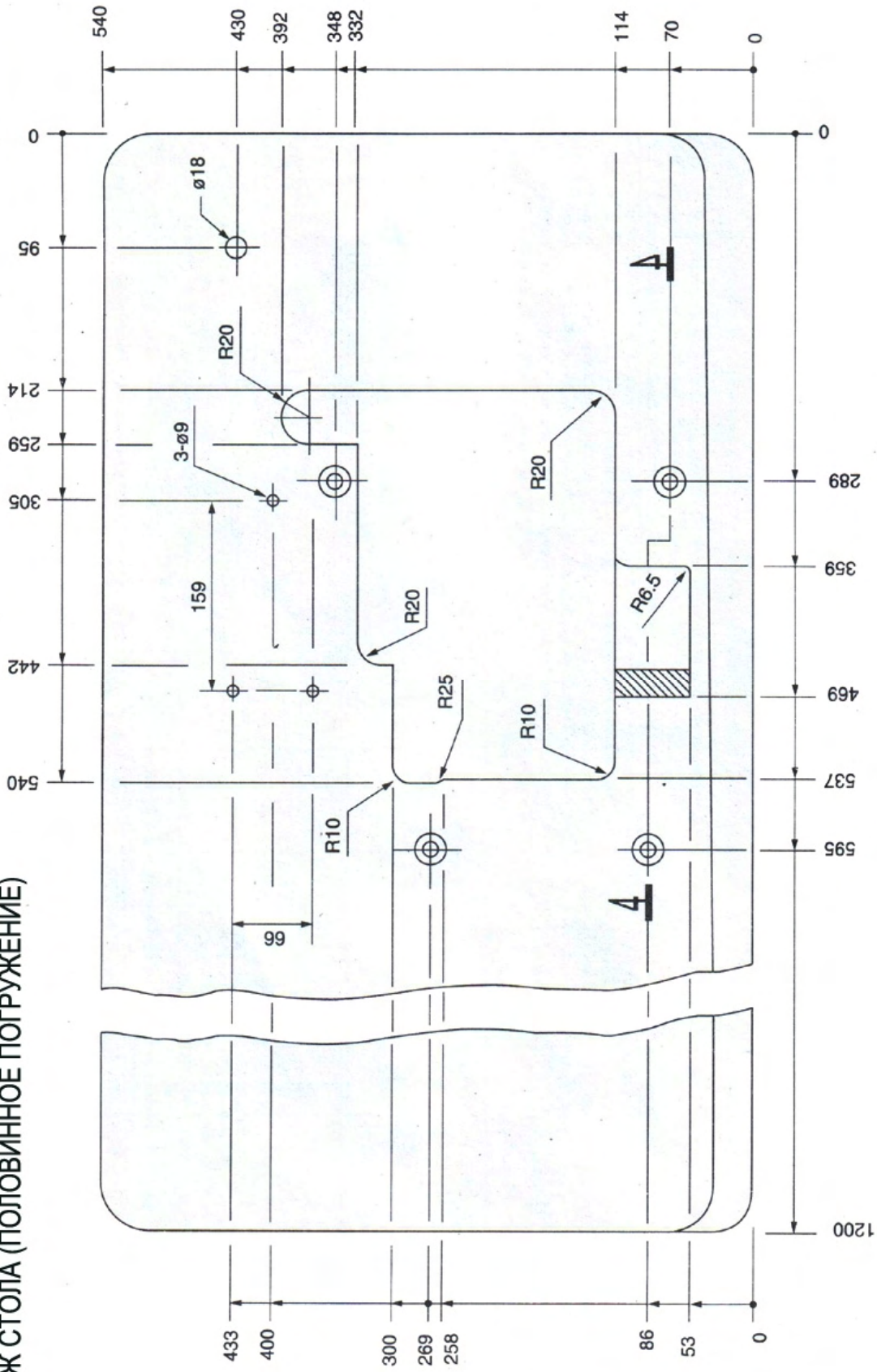
Регулировка соотношения дифференциальной подачи (Рис. 13, Таблица 3)

Соотношение дифференциальной подачи является соотношением между устройством основной подачи (ОП) и устройством дифференциальной подачи (ДП). Когда движение ОП больше, чем движение ДП, ткань будет растягиваться при пошиве. В противном случае ткань будет морщиться.

Ослабьте гайку (1), затем поверните винт (2) по часовой стрелке для того, чтобы обеспечить растяжение ткани. Поверните винт (2) против часовой стрелки, чтобы обеспечить сморщивание ткани. После этого затяните гайку (1).

Примечание: Когда поверхность регулирующего уровня (3) будет установлена на масштаб (2), то соотношение дифференциальной подачи будет установлено как 1:1. Если оно устанавливается выше масштаба (2), оно может регулироваться до 1:0,7.

ЧЕРТЁЖ СТОЛА (ПОЛОВИННОЕ ПОГРУЖЕНИЕ)



KZ 100
Масштаб 1:5